

## Stolit QS R

Szerves kötésű, szállal erősített fedővakolat a DIN 18 558 szerint, gördülőszemcsés struktúrával és korai esőálló tulajdonságokkal

<b>Jellemzés</b>				
<b>Tulajdonságok</b>		Nagyon rugalmas Ellenálló algákkal és gombákkal szemben Kiváló páraátbocsátású		
<b>Külső megjelenés</b>		Nagy színstabilitás. Különlegesen nagy színválaszték és egyéni kialakítási lehetőségek.		
<b>Feldolgozás</b>		Kitűnő kézi és gépi feldolgozási tulajdonságok. Nyirkos, hideg időjáráshoz optimalizált.		
<b>Alkalmazási terület</b>				
Csak kültéri felhasználásra. A színárnyalat-különbségek elkerülése érdekében az alapfelület anyag és nedvességtartalom szempontjából homogén legyen.				
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Termékcsoport</b>		Szerves kötésű vakolat		
<b>Összetétel</b>		A VdL irányelv szerinti épületbevonat; polimerdiszperzió, fehér pigmentek, szerves pigmentek, kalciumkarbonát, szilíciumdioxid, alumíniumhidroxid, szilikát alapú töltőanyagok, víz, alifás vegyületek, glikoléter, aditív anyagok, konzerválószer		
<b>Ismertető adatok</b>				
<b>Jellemző</b>		<b>Szabvány/vizsgálati előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
Sűrűség		DIN 53 217	1,7-1,9	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>
Páradiffúzió sd-érték		DIN EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	0,15-0,25 <sup>3)</sup>	m
Páradiffúzió μ-érték <sup>4)</sup>		DIN EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	100-140	
Vízáteresztési ráta		DIN EN 1062-3	0,05 <sup>5)6)</sup>	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)
Hővezetőképesség (számítási érték)		DIN 4108	0,7	W/(m·K)
<sup>1)</sup> g/cm <sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> eltérő módon, a minták 23 °C-on kerülnek kiszáritásra <sup>3)</sup> II. osztály <sup>4)</sup> az sd-értékből és a rétegvastagságból vagy DIN 4108 irányértékből kiszámolva <sup>5)</sup> legnagyobb érték <sup>6)</sup> III. osztály (alacsony)				
A mutatószámok megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.				
<b>Szakvélemények/szabványok /engedélyező határozatok</b>		Z-33.41-116 StoTherm Classic / Vario ragasztott Z-33.42-129 StoTherm Classic / Vario / Mineral – sínrögzítéssel Z-33.43-61 StoTherm Classic / Vario / Mineral – ragasztva, dübelezve Z-33.44-134 WDVS StoTherm Mineral L Z-33.43-66 WDVS StoTherm Cell	Általános építésfelügyeleti engedély Általános építésfelügyeleti engedély Általános építésfelügyeleti engedély Általános építésfelügyeleti engedély Általános építésfelügyeleti engedély	
<b>Feldolgozási tudnivalók</b>				
<b>Alapfelület</b>		Az alapfelület szilárd, tiszta, száraz és teherbíró legyen, laza rétegektől, kivirágásoktól és leválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie  A továbbiakban száraz, dér- és jégmentes legyen.  Alapok / Sto alapozók		

## Stolit QS R

**Szerves kötésű, szállal erősített fedővakolat a DIN 18 558 szerint, gördülőszemcsés struktúrával és korai esőálló tulajdonságokkal**

<b>Az alapfelület előkészítése</b>	A meglévő rétegek szilárdságát ellenőrizni kell. A nem teherbíró rétegeket el kell távolítani.		
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +1°C, felső határa: ideális +10 °C-ig, legfeljebb +15 °C-ig. A száradásra jelentős befolyást gyakorol a napsütés, a szél és a páratartalom.		
<b>Rétegrend</b>	Alapozás: Az alapfelület állapotától függően.  Közbenső bevonat: Sto-Putzgrund QS, színe a záróbevonathoz igazítva.  Záróbevonat Stolit QS R		
<b>Anyag-előkészítés</b>	Vízrel felhordási konzisztenciára kell beállítani, felhordás előtt alaposan fel kell keverni. Gépi felhordás esetén a vízadagolást a mindenkori géphez / szivattyúhoz kell beállítani.		
<b>Anyagszükséglet</b>	<b>Cikk</b>	<b>Alkalmazás módja</b>	<b>Anyagszükséglet kb.</b>
	1,5 mm fehér		2,2 kg/m <sup>2</sup>
	1,5 mm színes		2,2 kg/m <sup>2</sup>
	2,0 mm fehér		2,7 kg/m <sup>2</sup>
	2,0 mm színes		2,7 kg/m <sup>2</sup>
	3,0 mm fehér		4,0 kg/m <sup>2</sup>
	3,0 mm színes		4,0 kg/m <sup>2</sup>
	Az anyagszükséglet az alaptól és a felhordás módjától függ. A megadott értékek irányértékek. A pontos anyagszükséglet szükség esetén az épületen kell meghatározni.		
<b>Feldolgozás</b>	A Stolit QS R-t rozsdamentes acélsimítóval kell szemcseméretre húzni.  A Stolit QS R 1,5 mm-est és 2,0 mm-est műanyag simítóval kell strukturálni.  A Stolit QS R Sto-Trichterpistole tölcserés szórópisztollyal vagy a kereskedelemben kapható finomvakoló-gépekkel szórható fel.  A munkavégzés technikája, a feldolgozó szerszám valamint az alapfelület jelentősen befolyásolják az eredményt.  A megadott szerszámok ajánlások.  Átvonható kb. 48 óra múlva. Az alaptól származó lúgos hatás vagy a nagyon magas relatív páratartalom késleltetheti a száradást.		
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.		
<b>Szállítás</b>			
<b>Szín</b>	Fehér és a StoColor rendszer színei.  StoTherm Classic fedőbevonataként színének világossági foka nem lehet kisebb 20%-nál. 20% világossági fok alatti színéknél az épületre vonatkozó jóváhagyás szükséges.  A Sto fedővakolatokban alkalmazott homokok természetes anyagok, melyek néhány szemcséje színben kissé sötétebb lehet, a felületen szórványosan felismerhetőek. Ez nem minőségi hiba, hanem minimális optikai hátrány, amely a Sto fedővakolatokban alkalmazott alapanyagok természetes jellegéből, tulajdonságaiból ered.  Sötét, intenzív színű felületek erős, lokális mechanikai igénybevétele esetén helyi színváltozás léphet fel. Ezek a helyek világosabb foltokként jelennek meg. A termék minőségét és alkalmasságát ez nem befolyásolja.		

## Stolit QS R

**Szerves kötésű, szállal erősített fedővakolat a DIN 18 558 szerint, gördülőszemcsés struktúrával és korai esőálló tulajdonságokkal**

<b>Színezhető</b>	StoSilco Tint színezővel vagy legfeljebb 1% Tint Aqua színezővel.
<b>Lehetséges különleges beállítások</b>	Kiegészítő alga- és penészgomba-mentesítés nem állítható be, mivel a megelőző és késleltető hatású filmkonzerválás gyárilag történik. Tartós alga- és gombamentesség nem szavatolható. Erősen lúgos behatások csökkentik a filmkonzerválás hatását.
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	A termék kezeléséről, raktározásáról és ártalmatlanításáról további tájékoztatás az EG biztonsági adatlapban található. Az EG biztonsági adatlap a hivatásos felhasználók számára elérhető.
<b>GIS-KÓD</b>	M-DF02F
<b>Kiadás száma</b>	Stolit QS R/DE/DE/013
<b>Kiadás ideje</b>	2002. 09. 18.
	Olyan alkalmazásokhoz, melyeket ez a műszaki ismertető nem említ kifejezetten, ki kell kérni a Sto AG előzetes véleményét.
	<b>Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>