

Stolit QS MP

Szerves kötésű fedővakolat a DIN 18 558 szerint, finom mintázó-struktúrával és korai esőálló tulajdonságokkal

Feldolgozási tudnivalók																							
Aljzat	<p>Az aljzat szilárd, tiszta, száraz és teherbíró legyen, szinter-rétegektől, kivirágásoktól és leválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.</p> <p>A továbbiakban száraz, dér- és jégmentes legyen.</p> <p>A színárnyalat-különbségek elkerülése érdekében az anyag és a szárazság vonatkozásában homogén aljzatról kell gondoskodni.</p> <p>Aljzatok / Sto alapozók</p>																						
Az aljzat előkészítése	<p>A meglévő rétegek szilárdságát ellenőrizni kell.</p> <p>A nem teherbíró rétegeket el kell távolítani.</p>																						
Feldolgozási hőmérséklet	<p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +1°C, felső határa: ideális +10 °C-ig, legfeljebb +15 °C-ig.</p> <p>A száradásra jelentős befolyást gyakorol a napsütés, a szél és a páratartalom.</p> <p>A QS termékek bőrösödés korai esőállóságot biztosít. Az átvonás előfeltételét képező kielégítő száradáshoz legalább 48 óra szükséges. A hőmérséklet és a páratartalom meggyorsíthatja vagy késleltetheti a száradást.</p> <p>A lúgosság (alpvakolatok, cementet tartalmazó spatulya- és erősítőmasszák) késleltetik a bőrösödést s ezzel a korai esőállóságot.</p> <p>A Stolit QS MP túlnyomórészt fizikai úton szárad. Tartós nedvesség-behatás (eső, nagy relatív páratartalom vagy aljzat-nedvesség) késlelteti a száradást.</p>																						
Rétegrend	<p>Alapozás: Az aljzat állapotától függően.</p> <p>Közbenső bevonat: Sto-Putzgrund QS, színe a záróbevonathoz igazítva.</p> <p>Záróbevonat Stolit QS MP</p>																						
Anyag-előkészítés	<p>Vízzel felhordási konzisztenciára kell beállítani. A Stolit QS K kevés víz hozzáadását igényli. Felhordás előtt alaposan fel kell keverni. Gépi felhordás esetén a vízadagolást a mindenkori géphez / szivattyúhoz kell beállítani.</p>																						
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>fehér</td> <td>közepes rétegvastagságú</td> <td>2,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>fehér</td> <td>vékony rétegű</td> <td>1,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>fehér</td> <td>vastag rétegű</td> <td>4,0 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>színes</td> <td>közepes rétegvastagságú</td> <td>2,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>színes</td> <td>vékony rétegű</td> <td>1,5 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>színes</td> <td>vastag rétegű</td> <td>4,0 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	fehér	közepes rétegvastagságú	2,5 kg/m ²	fehér	vékony rétegű	1,5 kg/m ²	fehér	vastag rétegű	4,0 kg/m ²	színes	közepes rétegvastagságú	2,5 kg/m ²	színes	vékony rétegű	1,5 kg/m ²	színes	vastag rétegű	4,0 kg/m ²	<p>Az anyagszükséglet az aljzattól és a felhordás módjától függ. A megadott értékek irányértékek. A pontos anyagszükséglet szükség esetén az épületen kell meghatározni.</p>
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																					
fehér	közepes rétegvastagságú	2,5 kg/m ²																					
fehér	vékony rétegű	1,5 kg/m ²																					
fehér	vastag rétegű	4,0 kg/m ²																					
színes	közepes rétegvastagságú	2,5 kg/m ²																					
színes	vékony rétegű	1,5 kg/m ²																					
színes	vastag rétegű	4,0 kg/m ²																					

Stolit QS MP

Szerves kötésű fedővakolat a DIN 18 558 szerint, finom mintázó-struktúrával és korai esőálló tulajdonságokkal

Feldolgozás	<p>A Stolit QS MP-t rozsdamentes acélsimítóval egyenletesen fel kell húzni. A felhordás vastagsága min. 2 mm-től egyenként 8 mm-ig terjedhet.</p> <p>Strukturálás a kívánt felületi struktúrától függően simítóval, kefével, strukturáló hengerrel, kőműveskanállal, spatulyával, szivaccsal vagy hasonlókkal. A Stolit MP nem filcelhető.</p> <p>Feldolgozáskor el kell kerülni a légzárványokat az aljzatban és a vakolatban, mert ez hólyagképződéshez vezethet.</p> <p>Nem szabad nedves szerszámmal mintázni. Foltosodás-veszély!</p> <p>Kimosódott Stolit QS MP esetén kiegészítő festést javasolunk StoSilco Color G-vel vagy egyéb filmkonzerválással ellátott Sto homlokzathfestékekkel.</p> <p>A fenti szerszámok csupán ajánlások.</p>
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani.
Szállítás	
Szín	<p>Fehér és a StoColor rendszer színei.</p> <p>StoTherm Classic mint fedőbevonat alkalmazása esetén a szín világossági foka nem lehet kisebb 20%-nál. 20% világossági fok alatti színeknél az épületre vonatkozó jóváhagyás szükséges.</p> <p>A Sto fedővakolatokban alkalmazott homokok természetes anyagok, melyek szórványosan színben kissé sötétebb homok- ill. struktúraszemcsékként felismerhetőek lehetnek. Ez nem minőségi hiba, hanem minimális optikai hátrány, amely a természetes alapjellegén és az Ispo fedővakolatokban alkalmazott nyersanyagok természetes tulajdonságain alapul.</p> <p>Erős mechanikai igénybevétel esetén sötét, intenzív színeknél ezen a helyen színváltozás léphet fel. Ezek a helyek világosabb foltokként jelennek meg. A termék minőségét és alkalmasságát ez nem befolyásolja.</p>
Színezhető	StoSilco Tint színezővel vagy legfeljebb 1% Tint Aqua színezővel.
Lehetséges különleges beállítások	Kiegészítő alga- és gombamentesítés nem állítható be, mivel a megelőző és késleltető hatású filmkonzerválás gyárilag történik. Tartós alga- és gombamentesség nem szavatolható. Erősen lúgos behatások csökkentik a filmkonzerválás hatását.
Raktározás	
Raktározási feltételek	Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	A termék kezeléséről, raktározásáról és ártalmatlanításáról további tájékoztatás az EG biztonsági adatlapban található. Az EG biztonsági adatlap a hivatásos felhasználók számára elérhető.
GIS-KÓD	M-DF02F
Felülvizsgálat száma	Stolit QS MP/DE/DE/012
Érvényesség	2002. 09. 18.
	Olyan alkalmazásokhoz, melyeket ez a műszaki ismertető nem említ kifejezetten, ki kell kérni a Sto AG előzetes véleményét.
	Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.