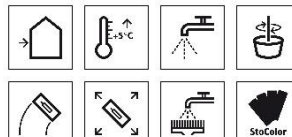


Műszaki ismertető

Stolit Milano®

Szerves kötésű, nagy szemcsefinomságú mintázóvakolat

CE UK
CA



Jellemzők

Alkalmazás

- kültérben
- falazott szerkezetre, hőszigetelt és átszellőztetett hálóerősítéssel ellátott homlokzatra
- ásványi alapú és szerves kötésű alapfelületeken
- vékony rétegben, többrétegű fedővakolatként
- időjárás hatásainak kitett vízszintes vagy ferde felületekhez nem használható

Tulajdonságok

- kültéri vakolat az EN 15824 szerint
- mintázóvakolat finoman strukturált, szabadon kialakított felületekhez
- 0,1 mm alatti, finom szemcsés
- jól csiszolható
- víztaszító
- páraáteresztő
- időjárásálló

Megjelenés

- finomfátyolos - durvaoltos gletteléstechnika
- kiegészítő bevonat, pl. lazúr lehetséges
- különböző StoSignature felülettechnikákkal, a különböző alkalmazástechnikai útmutató szerint

Különlegességek/tudnivalók

- lásd Szolgáltatások/Siló áttekintés a termékprogramban, vagy az árlistában
- ha a kiválasztott szín világossági értéke ≥ 15 , akkor nincs szükség kiegészítő záróbevonatra
- a csiszolt felületek világosabbnak tűnhetnek

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,40 - 0,44 m	V2 közepes
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	400 - 550	V2 közepes
Tűzvédelmi osztály	EN 13501-1	A2-s1, d0	

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

Hővezető képesség	DIN 4108	0,7 W/(m*K)
-------------------	----------	-------------

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Ha a terméket vékonyrétegű, filcezett finomvakolatként használják, akkor kiegészítésként síkkiegyenlítő alapfelület-glettelésre van szükség.

Összetett hőszigetelő rendszereknél az anyagváltással készült helyeket, pl. tűzvédelmi sávoknál, vagy a tűzterjedés elleni védelemnél, először el kell glettelni, majd ezután kell felvinni az alapvakolatot.

Rétegvastagságok összetett hőszigetelő rendszerben:

- teljes vakolatrendszer: min. 4 mm
- A finomvakolat alatti alapvakolatnak 3,0 mm-nél vastagabbnak kell lennie.
- Javaslat: Annak érdekében, hogy az alapfelület hibái ne látszódnak, vigyen fel további rétegeket az alapréteg síkkiegyenlítésére.

Megjegyzés: minél simább, fényesebb és intenzívebben színezett felület készül, annál időigényesebb az aljzat előkészítése.

Előkészületek

A Sto-Putzgrund alapozót kell felhordani, hogy az ásványi alapú alapfelületeken a feldolgozási tulajdonságokat, pl. a nyitott idő, biztosítani, a tapadást pedig optimalizálni lehessen.

Javaslat:

Intenzív színeknél az alaprétegek színét össze kell hangolni a Stolit Milano® záróbevonat színével. Ehhez a rendszerfelépítésben lévő, megfelelően színezett Sto-termékeket kell használni.

Feldolgozás

Feldolgozási feltételek

Az anyagot nem szabad közvetlen, erős napsugárzás esetén, vagy felmelegedett alapfelületekre felhordani.

Felhordás közben és a száradás elején kerülni kell az erősebb légmozgásokat, ellenkező esetben zsugorodási repedések és pórusok keletkezhetnek a bevonatban.

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

Anyag előkészítése

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel kell hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	1 rétegű alapozó simítóhabarcs	1,50	kg/m ²
	közbenső simítóhabarcs	0,50	kg/m ²
	flekkelés (munkamenetenként)	0,20 - 0,30	kg/m ²
	a Stolit Milano® rétegfelépítése	2,20 - 2,50	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Közbenső bevonatként teherbíró, ásványi alapfelületekre:

Tapadást elősegítő és nedvszívás-kiegyenlítő tulajdonságokkal rendelkező közbenső bevonatot kell felvinni.

Termékek: Sto-Putzgrund, vagy StoPrep QS (lúgosság ellen szigetelő)

Közbenső bevonatként teherbíró, szerves alapfelületekre:

Javaslat:

Ha a fedővakolat színárnyalata jelentős mértékben eltér az alapfelület színárnyalatától, úgy színiegyenlítő tulajdonságokkal rendelkező köztes bevonatot kell felvinni. Ha gördülőszemcsés struktúrájú fedővakolatot használnak, úgy mindig színiegyenlítő tulajdonságokkal rendelkező közbenső bevonatot kell felvinni.

Termékek: Sto-Putzgrund, vagy StoPrep QS (lúgosság ellen szigetelő)

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

Alkalmazás

kézzel

Alapfelület simítás:

Az alapfelület egalizálásához az alapozó simítást kézzel, munkamenetenként max. kb. 1,0 mm rétegvastagságban, irányítottság nélkül (keresztirányokban) kell felvinni az alapfelületre. Az alapfelülettől és a felülettel szembeni igényektől függően két munkamenetben kell felvinni az alapfelület simítást.

Az alapfelület nagyobb egyenetlenségeit (pl. lyukakat) töltő, az alapfelülettel összehangolt anyaggal kell kiegyenlíteni.

A simítási kantokat le kell csiszolni. A csiszolási helyek észrevehetőek maradnak, ha nem dolgozzák át őket.

Alternatíva:

Rövid száradási idő elteltével az egyenetlenségeket/átmeneteket nedves, de nem csöpögő, velur-latex szivacsbetétes simítóval le kell filcezni.

A Stolit Milano® használatával ki kell egyenlíteni az állványkötési pontokat, majd gondosan, a felülettel szembeni fokozott igény figyelembevételével le kell zárni azokat.

Glettelés technika és mintázó glettelés

Az alapfelület simítást hagyni kell megszáradni, majd fel kell vinni a sokféle felületképzési kialakítási lehetőséggel rendelkező Stolit Milano® vakolatot.

Elegánsan diszkrét gletteléstechnika:

Stolit Milano® vakolatot simító glettvassal, foltokban és irányítottság nélkül kell felvinni. Az egyes glettelési pontokat összefüggően és nem durva elosztásban kell felglettelni.

A felületet rövid ideig hagyni kell száradni, majd velur-latex szivacsbetétes dörzslappal le kell filcezni addig, amíg viszonylag sima, de nem tükörsima felület keletkezik. A kívánt megjelenéstől függően ezt a munkamenetet egyszer-kétszer meg kell ismételni.

Dekoratív mintázó glettelés: a Stolit Milano® vakolatot simító glettvassal kell egy-két munkamenetben, foltszerűen és irányítottság nélkül, szüneteket beiktatva felhordani. Az egyes foltok átmeneteit meg kell hagyni, vagy velur-latex szivacsbetétes simítóval le kell filcezni.

Minél sűrűbb a simítás/töltés, annál egységesebb hatású lesz a felület. Ha a Stolit Milano® vakolatot több személy dolgozza fel záróbevonatként egy adott felületen, akkor az egyes személyek eltérő kézjegyeit, ezáltal a különböző felülethatások lehetőségét figyelembe kell venni.

További felületeffektusok egyedileg lehetségesek. Ha a Stolit Milano® vakolatot több színben használják, akkor a legsötétebb színnel kell kezdeni a munkát.

Javaslat:

Az objektumon próbafelületet kell készíteni.

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

Stolit Milano® káváknál és homlokzati nyílások keretezéseinél is használható.

A Stolit Milano® felület száradás után Sto-termékekkel, pl. Lotus-Effect® technológiás, szilikongyanta, vagy szerves kötésű anyagokkal átvonható. A további termékekkel történő átdolgozás műszaki egyeztetés után lehetséges.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

A termék a víz elpárolgásával, fizikai úton szárad. A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: alapozó simítóhabarcsként használva: kb. 8 óra után, Mintázó glettelésként használva kb. 1 - 3 óra után átdolgozható. kb. 24 óra elteltével csiszolható. A végső keménységet 28 óra elteltével éri el. Ezután a felület nehezebben csiszolható.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Szállítás

Szín

fehér, StoColor System szerint színezhető

A nedves latex simítóval történő filcezés helyenként kivilágosodást okozhat. Ettől a felület finoman élénk lesz.

Színstabilitás:

Az időjárás, az UV-sugárzás erőssége és a nedvesség idővel megváltoztathatják a felületet. Látható színárnyalatbeli eltérések lehetségesek.

Ezt a változási folyamatot anyag és objektum körülményei befolyásolják. Javaslat: Az intenzív és/vagy nagyon sötét színárnyalatok stabilitása további festéssel javítható.

Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termékminőségre és a funkcionalitásra.

Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

a. egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

- b. eltérő alapfelület nedvességtartalom
- c. helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- d. közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

Szemcseszerkezet:

Strukturáló szemcséként természetes fehér márványfajtákat használunk. A márvány természetes erezete helyenként sötét strukturáló szemcséként jelenhet meg a fedővakolatban.

A strukturáló szemcse színárnyalata a világos, különösen a tiszta sárga tónusok esetén átszűrődhet a kész fedővakolaton. A márványszemcsékben lévő természetes összetevők, mint például a pirit miatt, nagyon ritka esetekben pontszerű kirajzolódás jelentkezik.

Mindkét effektus megfelel a márvánnyal töltött fedővakolat alapkarakterének és a felhasznált nyersanyagok természetes tulajdonságaiból ered. Ez egy, az anyaggal járó tulajdonság.

Színezhető	A termék csak gyárilag színezhető.	
Lehetséges különleges beállítás	A termékre vonatkozóan nem érhető el speciális beállítások.	
Csomagolás	vödör	
Tárolás		
Tárolási feltételek	Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni. A hőtől, közvetlen napsugárzástól védeni kell.	
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratú időig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le. A gyártási tételszám értelmezése: 1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét Példa: 6450013223 - 2026. 45. naptári hetének végéig tárolható	
Szakvélemény / engedély		
	ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS és StoArmat Classic/Classic plus) Európai műszaki értékelés
	ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS és StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Európai műszaki értékelés
	ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW/MW-L és StoArmat Classic)

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

	plus/StoArmat Classic plus QS) Európai műszaki értékelés
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS és StoLevell Uni) Európai műszaki értékelés
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS és StoLevell Novo) Európai műszaki értékelés
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS és StoLevell Duo) Európai műszaki értékelés
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (faszerkezetek - EPS és StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Európai műszaki értékelés
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L és StoLevell Uni) Európai műszaki értékelés
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L és StoLevell Novo) Európai műszaki értékelés
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (faszerkezetes épületek - MW-L és StoLevell Uni/StoLevell Novo, rögzítés: ragasztva) Európai műszaki értékelés
ETA-17/0406	StoVentec R Európai műszaki értékelés

Jelölés

Termékcsoport Homlokzatvakolat

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően
 polimer-diszperzió
 titándioxid
 ásványi töltőanyagok
 alumínium-hidroxid
 víz
 alifás vegyületek
 glikol-éter
 hidrofobizáló szer
 sűrítő anyag
 diszpergáló szer
 térhálósító szer
 habzásgátló
 BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer
 CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1
 OIT / diuron bázisú bevonatvédő szer

Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
 A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre

Műszaki ismertető

Stolit Milano®

vonatkoznak.

EUH210

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

EUH208

Tartalmaz 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke. Allergiás reakciót válthat ki.

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.
A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

EUH211

Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu