

## StoPrim Activ

## Kétkomponensű, korrózióvédő alapozó

<b>Jellemzés</b>	
<b>Tulajdonságok</b>	Erős tapadásközvetítő Vízlepergető
<b>Külső megjelenés</b>	Fehérré pigmentált
<b>Alkalmazási terület</b>	Külső és beltéri felhasználás. Kétkomponensű korrózióvédő és tapadó alapozó pl. horganyra, alumíniumra, vasra, acélra és cementkötésű rostlapokra. A kritikus alapok alkalmasságát ellenőrizni kell (próba felület készítése). Nem szabad felhordani nedves vagy szennyezett alapra.
<b>Műszaki adatok</b>	
<b>Termékcsoport</b>	Epoxi tapadó alapozó
<b>Összetétel</b>	A VdL-irányelv szerinti épületfesték: szilárd epoxigyanta poliuretán A komponens / poliaminoamid B komponens szervetlen pigmentek korrózióvédő pigmentek talkum kalciumkarbonát szilíciumdioxid észter aromás vegyületek alkoholok ketonok additív anyagok
<b>Feldolgozási tudnivalók</b>	
<b>Alapfelület</b>	Az alapfelület szilárd, száraz, tiszta, teherbíró, valamint leválasztó hatású rétegektől, kivirágásoktól, leválasztó anyagoktól mentes kell legyen. Alapok / Sto alapozók
<b>Az alapfelület előkészítése</b>	Az alapozót a mindenkori hígítóval az alapnak megfelelően kell beállítani. Az alapozónak nem szabad fényes felületet képeznie.
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10°C / Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C
<b>Rétegfelépítés</b>	Korrózióvédőként 2 festés ajánlott
<b>Keverési arány</b>	5 súlyrész A komponens : 1 súlyrész B komponens / 3,17 térf. rész A komponens : 1 térf. rész B komponens
<b>Anyag-előkészítés</b>	Összekeverve feldolgozásra kész, legfeljebb 5% StoDivers EV 100-zal hígítható.
<b>Keverési eljárás</b>	Előbb az A majd a B komponenst egy tiszta edénybe öntjük és keverő készülékkel gondosan összekeverjük.
<b>Feldolgozási idő</b>	24 óra

## StoPrim Activ

Kétkomponensű, korrózióvédő alapozó

<b>Anyagszükséglet</b>	<b>Cikk</b>	<b>Alkalmazás módja</b>	<b>Anyagszükséglet kb.</b>
	A komponens	rétegenként	0,166 kg/m <sup>2</sup>
	B komponens	rétegenként	0,033 kg/m <sup>2</sup>
	az alaptól és a felhordás módjától függően.		
<b>Feldolgozás</b>	Mázolás, hengerlés, szórás. Airless készülékkel nem szórható! További bevonatok kb. 36 óra múlva (+20 °C / 65% rel. páratartalom) Ha az átvonás több mint 2 nap múlva történik, a StoPrim Activ felületét fel kell csiszolni.		
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200		
<b>Szállítás</b>			
<b>Szín</b>	Fehér		
<b>Fényesség</b>	Matt		
<b>Raktározás</b>			
<b>Raktározási feltételek</b>	Száras helyen kell tárolni. +35 °C felett nem szabad közvetlen napsütésnek kiténni.		
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)		
<b>Különleges tudnivalók</b>			
<b>Biztonság</b>	A komponens B komponens Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.		
<b>GIS-KÓD</b>	RE2,5		
<b>Kiadás száma</b>	StoPrim Activ/DE/DE/008		
<b>Kiadás ideje</b>	2002. 09. 25.		
	Olyan alkalmazásokhoz, melyeket ez a műszaki ismertető nem említ kifejezetten, ki kell kérni a Sto AG előzetes véleményét.		
	<b>Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>		