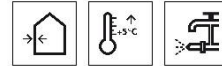


# Műszaki ismertető

## StoEffect Vetro

Effektszemcse keverék üvegből



### Jellemzők

- Alkalmazás**
- kültérben
  - beltérben
  - frissen felvitt záróbevonatokba történő szóráshoz
  - különböző alapfelületekre, a következő szemcsemérettől:  $K \geq 1,5$

### Tulajdonságok

- különleges felületi hatás
- időjárásálló
- nem éghető
- az objektumtól függően, az alapfelület StoColor rendszer szerint színezhető
- egyszerű feldolgozás
- újrahasznosított granulátum tükörből

### Formátum

- Finomrészecskés üvegkeverék, tört éllel

### Megjelenés

- visszaverő

### Különlegességek/tudnivalók

- A gyártási számot a címkén kell ellenőrizni a munka megkezdése előtt.
- Eltérő gyártási tételek esetén a tételeket előzetesen homogén állagúvá kell elkeverni.

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség		1,20 g/cm <sup>3</sup>	
Tűzvédelmi osztály	EN 13501-1	A1	nem éghető
Legnagyobb szemcse		1,3 mm	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

A terméket a még nedves záróbevonatba kell belefújni.

Lehetséges záróbevonatok:

# Műszaki ismertető

## StoEffect Vetro

### Homlokzatvakolat:

- Stolit Effect, Stolit® K, StoSilco® K, Sto-Ispolit K, Sto-Silkolit K, StoSilco® blue, StoSil® K
- A következő szemcsemérettől:  $K \geq 1,5$

### Homlokzatfestékek:

- StoColor Silco, StoColor Silco G, StoColor Maxicryl, StoColor Top, StoColor Solical
- Megfelelően strukturált alapfelületen, a következő szemcsemérettől:  $K \geq 1,5$

### A termék nem használható a következő bevonatokon:

- Bevonatok QuickSet Technology -val
- Bevonatok Lotus-Effect® technológiával
- Bevonatok Dryonic® technológiával

### Fontos:

- További bevonatokat kérésre lehetségesek.
- Az optimális tapadás érdekében az effekt keveréket mindig a még fényes, nedves záróbevonatba kell fújni.

## Előkészületek

### Előkészületek a munka megkezdése előtt:

1. A gyártási számot a címkén kell ellenőrizni a munka megkezdése előtt. Az egyenletes hatás elérése érdekében egy tételből származó anyagot kell használni a homlokzaton vagy a homlokzatoldalon.
2. Eltérő gyártási tételek esetén a tételeket előzetesen homogén állagúvá kell elkeverni.
3. Mintafelület készítése: minta és referencia gyanánt.
4. A nagyobb homlokzatfelületeket szakaszokra kell osztani.
5. Az időjárási feltételek figyelembevétele mellett a színezést pontosan meg kell tervezni.
6. Minden munkaeszközt elő kell készíteni.

### Állványzat:

Az állványzat zavaróan hat a termék fújására, és ezáltal látható nyomokat hagyhatnak a falon.

1. Kellő távolságot kell tartani az állványzat és a fal között.
2. Javaslat: Levehető állványzati konzolt kell használni.

## Feldolgozás

### Feldolgozási hőmérséklet

Alapfelület és levegő hőmérséklet:  
 minimális hőmérséklet: +5 °C  
 maximális hőmérséklet: +30 °C

### Anyagszükséglet

#### Alkalmazási mód

#### Anyagszükséglet (kb.)

Kis felvitel

0,1

kg/m<sup>2</sup>

Javasolt/maximális felvitel

0,3

kg/m<sup>2</sup>

# Műszaki ismertető

## StoEffect Vetro

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

### Alkalmazás

Szerszám: Sto-Trichterpistole, tölcséres szórópisztoly

- Fúvóka: kb. 4,5 mm
- Kompresszor: min. 250 l/min
- Levegőnyomás: kb. 0,8 bar
- A fúvóka nyílásméretét a fúvókatúvel korlátozni kell. Különben a fúvókatú idővel blokkolást okoz.

Homlokzatvakolat:

1. A homlokzatvakolatot simító glettvassal felülről lefelé vigye fel, majd strukturálja.
2. A terméket 40 - 50 cm távolságból fújja a homlokzatvakolatra.
3. A terméket Sto-Trichterpistole-val felülről lefelé, körkörös mozdulatokkal fújja a nedves homlokzatvakolatra.

Homlokzatfesték:

Értesítés: A kis rétegvastagságú bevonatok gyorsan filmréteget képeznek és ezáltal a részecskék nem képesek megtapadni.

1. A bevonatot vastagon és egyenletesen hengerrel, vagy szórógéppel vigye fel.
2. A terméket 40 - 50 cm távolságból fújja a bevonatra.
3. A terméket felülről lefelé, körkörös mozdulatokkal fújja a nedves bevonatra.

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

kedvezőtlen időjárási feltételek esetén a száradási és a kikeményedési idő meghosszabbodik:

1. Tegyen megfelelő óvintézkedéseket.
2. A megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzatfelületre időjárás elleni védelmet kell biztosítani.

Felmelegített felületek esetén, a meleg szél, vagy a közvetlen napsugárzás felgyorsítja a száradást:

- A záróbevonat túl korán kezd száradni.
- Az effekt keverék nem, vagy nem megfelelően tapad meg a záróbevonaton.

### Szerszámok tisztítása

Ürítse és porszívózza ki a tölcsértartályt.



# Műszaki ismertető

---

## StoEffect Vetro

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu