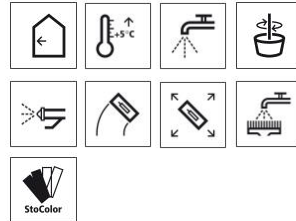


## Műszaki adatlap

### StoDecosit MP

Konzerválószermentes diszperziós-szilikát  
mintázó vakolat



#### Jellemzők

##### Alkalmazás

- beltérben
- kreatív bevonatokként fal és mennyezeti alkalmazáshoz
- különösen alkalmas érzékeny területekre, például óvodákhoz, kórházakhoz
- penészes, gombás felületek magasszintű felújításához

##### Tulajdonságok

- tartósítószermentes
- erőforrás takarékos
- 97%-ban természetes alapanyagokból
- magas fehérségi fokú
- gyors és egyszerű feldolgozás
- azonnal strukturálható
- kopásálló felületképzés
- nagyon jó penészgátló tulajdonságok
- diffúziónyitott
- nagyon jó nedvességszabályozási képesség
- tökéletesen illeszkedik a StoCalce Functio páraszabályzó rendszerhez
- oldó-, lágyítószermentes, alacsony emissziójú
- ködképző anyagoktól mentes
- TÜV tanúsított, külső vizsgáló szerv által tanúsított
- öko tanúsítvánnyal rendelkezik – megfelel a legszigorúbb kritériumoknak a környezet és egészségvédelem, valamint a funkcionalitás tekintetében (natureplus® minősítéssel)
- finomszemcsés

##### Megjelenés

- MP: mintázó vakolat

##### Különleges tulajdonságok, megjegyzések

- szemcseméret ≤ 1.0mm: az alapfelületnek minimum Q3 követelménynek kell megfelelnie
- bevonat nélküli gipszkarton lapok: vegye figyelembe a 12. számú BFS-adatlapban foglaltakat
- használjon StoPrep In vakolatalapozót a nyitott idő meghosszabbításához, vagy StoPrep Sil-t a natureplus® rendszerhez, az alapozó színét a fedővakolat színéhez kell beállítani

## Műszaki adatlap

## StoDecosit MP

## Műszaki adatok

| Tulajdonság                                  | Szabvány/<br>vizsgálati előírás | Érték/egység                | Megjegyzés |
|----------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
| Testsűrűség                                  | EN ISO 2811                     | 1,8 – 2,0 g/cm <sup>3</sup> |            |
| Páradiffúziós ellenállási<br>szám (μ érték)  | EN ISO 7783                     | < 40                        | V1 (magas) |
| Egyenértékű légréteg<br>vastagság (sd érték) | EN ISO 7783                     | < 0,05 m                    | V1 (magas) |

A jellemzőkben megadott értékek átlagértékek, vagy nagyságrendi értékek. Termékek előállításánál a természetes alapanyagok felhasználása eltérést eredményezhet, melyek nem befolyásolják a termék alkalmasságát.

## Alapfelület

## Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, egyenletesnek, száraznak és teherbírónak, festékrétegektől mentesnek, valamint zsír- és pormentesnek kell lennie. A nedves ill. nem megkötött alapfelületek károkat, pl. buborékképződést, repedést okozhatnak a később felvitt bevonatokban. A felületnek fagymentesnek kell lennie.

## Aljzat előkészítés

Az aljzatelőkészítésnek és a festési munkák elvégzésének meg kell felelnie az általánosan ismert technológiai szabályoknak. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az adott objektumon és annak követelményeinek megfelelően kell értékelni, amelyen alkalmazzuk.

A kritikus aljzatok alkalmasságát ellenőrizni kell!

Távolítsa el a laza, málló festékrétegeket, valamint bevonatokat és tisztítsa meg a felületet (mechanikusan, vagy a megfelelő festéktávolítóval). Az alapozásnál kerülje el a felüvegesedést (az alapozó nem képezhet fényes réteget a felületen).

Normál nedvszívó aljzatok: alapozzon StoPrim Plex, vagy StoPrim GT termékkel. A StoPrim Plex használatra kész alapozó, maximum 20% vízzel hígítható.

Vízben oldódó összetevők:  
alapozzon kationos vakolat alapozóval.

Sérülésmentes, ép kétkomponensű bevonatok, vastartalom nélküli fém felületeken és műanyagokon:  
alapozzon StoAqua EP Activ termékkel.

Penészes felületek:

## Műszaki adatlap

## StoDecosit MP

Kezelje a felületet 10%-os hidrogén-peroxid oldattal és alaposan mossza le. Tartsa be a nemzeti előírásokat és ajánlásokat a penészgombák kezelésével összefüggésben.

Akril fuga-, és tömítőanyagok átvonásakor repedések és/vagy elszíneződések fordulhatnak elő a bevonaton. Ezt az akril tömítőmassza nagyobb rugalmassága okozza.

A piacon előforduló számos akril termék miatt egyedi tesztek szükségesek a tapadáskéesség igazolásához. Távolítsa el a tapétát a felületről, tisztítsa meg a tapétaragasztótól.

A felsorolt bevonati rendszerek javaslatok és nem mentesítik a kivitelezőt az alapfelület ellenőrzése és értékelése alól.

## Alkalmazás

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                    |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| <b>Feldolgozási hőmérséklet</b> | Legalacsonyabb alapfelület és levegőhőmérséklet: +5 °C<br>Legmagasabb alapfelület és levegőhőmérséklet: +30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                    |
| <b>Anyag előkészítése</b>       | Állítsa be a feldolgozási konzisztenciát vízzel. Használat előtt alaposan keverje fel a terméket. A gépi feldolgozáshoz a szivattyút és a gépet a megfelelő vízellátásra be kell állítani.<br>Az intenzív színárnyalatok általában kevesebb vizet igényelnek az anyag állagának optimalizálásához.<br>Ha az anyagot túlságosan hígítják, a felhordási tulajdonságok romolhatnak.                                                                                                                                                                                                                                            |                                    |
| <b>Anyagszükséglet</b>          | <b>Alkalmazási mód</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>körülbelüli anyagszükséglet</b> |
|                                 | MP 0,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1,50 – 4,00 kg/m <sup>2</sup>      |
|                                 | Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékek, a pontos anyagszükségletet az adott épületen, építményen kell meghatározni.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                    |
| <b>Rétegfelépítés</b>           | Alapozás:<br>Az alapfelület összetételének és minőségének függvényében.<br><br>Közbenső bevonat:<br>StoPrep In (max.: 20% hígítással) az optimális anyagfeldolgozási nyitott idő érdekében, a színárnyalat a fedőbevonathoz igazítva. Alternatív megoldás StoPrep Sil (max.: 20% hígítással) natureplus® minősítésű rendszerfelépítéshez. A StoPrep Sil alapozást ne használja közvetlenül gipszkarton felületre.<br><br>Fény hatására megsárgult gipszkarton lapok:<br>A sárgulás átütésének elkerülése érdekében alapozza a gipszkarton lapokat hígítatlan StoPrep Isol Q termékkel.<br><br>Záróbevonat:<br>StoDecosit MP |                                    |

## Műszaki adatlap

### StoDecosit MP

|                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Felhordás</b>                                 | <p>kézi, gépi felhordás</p> <p>Hordja fel egyenletesen a StoDecosit MP anyagot rozsdamentes acél glettvassal.</p> <p>A rétegvastagság minimum 2mm – től egyedi esetekben maximum 8mm vastagságig lehetséges.</p> <p>Egyedi struktúrát simítóval, ecsettel, szivaccsal, struktúrhengerrel, spatulával is el lehet érni. A technika és a felhordáshoz használt szerszám jelentősen befolyásolja a végeredmény megjelenését. A fent felsorolt szerszámok ajánlások.</p>                                         |
| <b>Száradási, kikeményedési, átdolgozási idő</b> | <p>Teljes száradási idő: kb. 3-4 nap</p> <p>Magas levegő páratartalom és alacsony hőmérséklet a száradási időt meghosszabbíthatja.</p> <p>Átvonási idők:</p> <p>20 °C levegő és alapfelület hőmérséklet, valamint 65% relatív páratartalom esetén kb. 24 óra múlva átvonható</p>                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Eszközök tisztítása</b>                       | Használat után azonnal vízzel lemosandó.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Ajánlások, egyéb megjegyzések</b>             | <p>Megjegyzések a száradáshoz:</p> <p>A gipszbázisú hézagolók a gipszkarton glettelés során rendkívül érzékenyek a levegő nedvességtartalomra. Ez az érzékenység hólyagosodáshoz és töltőanyag duzzadáshoz vezethet. Gondoskodjon a helyiség megfelelő szellőzéséről, a helyiség megfelelő hőmérsékletéről a gyors száradás érdekében.</p> <p>Nedvességnek kitett felületeken való alkalmazás:</p> <p>a DIN 18534-1:2017 szerint W0-I vízterhelési osztályú felületekre alkalmas (alacsony vízterhelés).</p> |

#### Szállítás

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Szín</b> | <p>fehér, a StoColor System színeiben korlátozottan keverhető</p> <p>Színezett termék esetén a pigmentek által kis mennyiségben tartósítószer kerül a termékbe. Nagyobb mennyiség esetén konzerválószer mentes verzió is kérhető.</p> <p>Töltőanyag törés:</p> <p>Ha a bevonat felülete mechanikai igénybevételnek van kitéve, intenzív színek esetén világosabb árnyalatúvá válhatnak a felhasznált természetes töltőanyagok miatt. Ez sem a termék minőségét, sem a termék működését nem befolyásolja.</p> <p>Szemcseszerkezet szín:</p> <p>Szemcséként a termékbe természetes márványtípusokat használnak. A márvány természetes erezte eseténként sötétebb tónusú szemcséket eredményeznek a befejező vakolatban. A vakolat szerkezeti szemcseszínének gyenge átütődése a világos, különösen a sárga színárnyalatok esetén fordulhat elő. Ez általában szíkontraszt hatás az</p> |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Műszaki adatlap

## StoDecosit MP

árnyalat és a márványszemcse színe között. Mindkét hatás megfelel a márvánnyal töltött vakolat alapkarakterének és a természetes alapanyagok felhasználását mutatja. A termék minőségét a fentiek nem befolyásolják.

## Színezett termék:

A felhordás előtt ellenőrizze a megrendelt anyag színét. Kisebb színbeli eltérések előfordulhatnak a korábbi szállításoktól. Csak ugyanazon Sarzs (gyártási szám) számú termékeket tartalmazó szállítmányokat használjon egy adott felületen.

## Színpontosság:

Az eltérő időjárási és tárgyi feltételek esetén végbemenő kémiai és/vagy fizikai kötési folyamatok miatt - különösen az alábbi esetekben - nem vállalhatunk felelősséget a színek egyenletességéért és pontosságáért, valamint a foltmentességért:

- egyenetlen nedvszívási viselkedésű alapfelület
- váltakozó alapfelület-nedvesség tartalom
- az alapfelület egyes részeiben jelentősen eltérő lúgosság / különböző alkotóelemek kiválása az alapfelületből

|               |                         |
|---------------|-------------------------|
| Színezhetőség | 1%-ban StoTint Aqua-val |
|---------------|-------------------------|

|            |       |
|------------|-------|
| Csomagolás | vödör |
|------------|-------|

## Tárolás

|                     |                                                           |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|
| Tárolási feltételek | Száraz, fagymentes raktárban, szorosan lezárva tárolandó. |
|---------------------|-----------------------------------------------------------|

|                    |                                                                                                                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tárolási időtartam | A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a maximális élettartam lejártáig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő kötegszámról olvasható le. |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## A gyártási tételszám értelmezése:

1.szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét, Példa: 2450013223, a 2022. 45 naptári hétig őrzi meg minőségét.

## Engedélyek

|                                              |                                                                                         |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| TÜV-Zertifikat<br>TM-10/109209-1             | StoDecosit K/R/MP (károsanyag kibocsátás, káros anyagokra tesztelt, gyártásellenőrzött) |
| natureplus® - Zertifikat<br>0602-2003-046-11 | StoDecosit K/R/MP<br>Környezet / Egészségvédelem / Funkció                              |

## Jelölés

|               |                                                                                                              |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Termékcsoport | Beltéri vakolat                                                                                              |
| Összetétel    | VdL irányelvek szerinti festék/bevonat<br>polimerdiszperzió<br>nem szerves kötőanyag<br>ásványi töltőanyagok |

## Műszaki adatlap

### StoDecosit MP

szilikát töltőanyagok  
szerves töltőanyag  
titán-dioxid  
víz  
alkohol  
Száradás lassítók  
Sűrítő anyagok  
stabilizátorok  
diszpergáló szerek  
nedvesítő szerek  
habzásgátlók

#### GISCODE

BSW10

#### Biztonság

Tartsa be a biztonsági adatlapban leírtakat!  
A biztonsági utasítások a használatra kész, feldolgozatlan termekre vonatkoznak.  
A színezett termékek a pigmentek miatt kis mennyiségben tartósítószeret tartalmaznak!

#### EUH210

A biztonsági adatlap a [www.sto.hu-n](http://www.sto.hu-n) elérhető.

#### EUH211

Vigyázat! A szórásos technológiánál veszélyes belélegezhető permet keletkezik. Ne lélegezze be az aeroszolt és a permetködöt.

#### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a Sto ismeretein és tapasztalatain alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az interneten elérhető

Gyártó: Sto SE & Co. KGaA Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744-57 -2178  
[infoservice@sto.com](mailto:infoservice@sto.com)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)

Kizárólagos magyarországi importőr:  
Sto Építőanyag Kft. H-2330  
Dunaharaszti, Jedlik Ányos utca 17.  
Telefon: +36 24 510210  
Telefax: +36 24 510216  
[info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)  
[www.sto.hu](http://www.sto.hu)