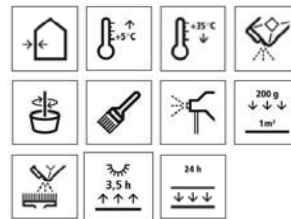


Műszaki ismertető

StoCorr Finish

Magas szilárdanyag-tartalmú fémcshellám
effektlakk, selyemfényű



Jellemzők

Alkalmazás

- kültérben és beltérben
- alapozó, közbenső és záró bevonatként acélszerkezetekre vagy horganyzott felületekre, pl. csarnokszerkezeteknél, csővezetékeknél, hidaknál, fémből álló homlokzatoknál, álló és egyéb tartályoknál, tetőknél, fal- és mennyezetburkolatoknál
- régi bevonatok felújítására különösen alkalmas
- rozsdamentes acélon, rézen, alumíniumon és kemény PVC-n univerzálisan használható (előzetes ellenőrzés szükséges)
- folyadékok tartós hatása esetén az anyag nem használható (víznél sem).
- ablak- és ajtólakkozásra nem alkalmas

Tulajdonságok

- kiváló korrózióvédelem agresszív atmoszférában is
- kiváló tapadás
- rétegenként max. 0,2 mm rétegvastagság
- nagyfokú ellenállás krétásodással szemben
- +80 °C-ig hőmérsékletálló

Megjelenés

selyemfényű EN 13300 szerint

Különlegességek/tudnivalók

Beltérben, nagy felületen történő feldolgozás esetén a szakképződés és a magas oldószertartalom miatt vizes bázisú termékek használata javasolt.

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség		1,50 g/cm ³	

Műszaki ismertető

StoCorr Finish

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények Az alapfelületnek tisztának, száraznak, zsírmentesnek és elválasztó hatású anyagoktól mentesnek kell lennie, és szakszerűen elő kell készíteni.

Előkészítés A meglévő alapfelületek hordképességét ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.

Horganyzás, rozsdamentes acél, réz, alumínium kemény PVC:
Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korróziós produktumoktól mentes.

Acél:

Agresszív ipari atmoszféra vagy pl. kloridokkal, szulfátokkal, nitrátokkal erősen szennyezett acélfelület esetén:

Szórás Sa 2 1/2 előkészítési fokozatban az EN ISO 12 944, 4. része szerint.

Régi bevonatok:

Jól tapadó régi bevonatoknál a gondos tisztítás elegendő. A hibás helyeket PSa 2 1/2, PMA vagy PSt 2 előkészítési fokozatban rozsdátlanítani kell, majd StoAllgrund alapozóval ki kell foltozni.

Alkalmazás

Feldolgozási hőmérséklet Legalacsonyabb feldolgozási és alapfelület-hőmérséklet: +5 °C
Legmagasabb feldolgozási és alapfelület-hőmérséklet: +35 °C

Anyag előkészítése Az anyag feldolgozásra kész, használat előtt jól fel kell keverni. Hígításhoz StoFluid AF-et kell használni.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Körülbelüli anyagszükséglet	
	festékrétegenként	0,18 - 0,20	kg/m ²
Az anyagszükséglet többek között a felvitel módjától, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni..			

Műszaki ismertető

StoCorr Finish

Bevonat-felépítés	<p>acél: 2 - 3 x StoCorr Finish</p> <p>kézi rozsdátlanítás után: 3 x StoCorr Finish Alapozó bevonatként StoPrim Activ is választható.</p> <p>horganyzás, rozsdamentes acél, réz, alumínium és kemény PVC: 2 x StoCorr Finish</p> <p>felújító bevonat acélfelületeknél: kifoltozás: StoCorr Finish-sel vagy StoPrim Activ-val 1 - 2 x StoCorr Finish</p>
Felhordás	festés, hengerlés, Airless-szórás
Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>+20 °C levegő- és alaph felület-hőmérsékletnél és 65 % relatív páratartalomnál: 2 óra elteltével porszáras, 3,5 óra elteltével ragadásmentes, 24 óra elteltével átfesthető.</p> <p>A száradási idő alacsony hőmérséklet és/vagy magas páratartalom esetén meghosszabbodik.</p>
Szerszámok tisztítása	Használat után azonnal meg kell tisztítani StoFluid AF-fel.
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	<p>A tömítőanyagokkal vagy tömítőprofilokkal való későbbi érintkezés esetén előzetesen gondoskodni kell arról, hogy a bevonatfilm és a tömítőprofil összeférjen egymással. A tömítőanyagok és tömítőprofilok gyakran tartalmaznak olyan, nem megfelelő lágyítószerkeket, amelyek a bevonatfilmmel való érintkezéskor hajlamosak a ragadásra.</p> <p>Ártalmatlanítás: Ártalmatlanítás során a törvény rendelkezéseit figyelembe kell venni. Csak teljesen kiürített dobozokat lehet újrahasznosítani. A dobozt a maradék anyaggal a régi lakkoknak fenntartott gyűjtőhelyen kell leadni.</p>
Szállítás	
Szín	DB 701, DB 702, DB 703 színekben szállítható
Csomagolás	doboz
Tárolás	
Tárolási feltételek	Szorosan lezárt edényben, fagymentes helyen kell tárolni.

Műszaki ismertető

StoCorr Finish

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a tárolhatósági idő lejártáig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le.

A gyártási tételszám értelmezése:

1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét

Példa: 5450013223 - 2015. 45. naptári hetének végéig tárolható

Szakvélemény / engedély

Jelölés

Termékcsoport

Fedőlakk

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően, alkidgyanta, szerves pigmentek, szerves pigmentek, ásványi töltőanyagok, tesztbenzin, észter, alkoholok, adalékanyagok

Biztonság

Ez a termék veszélyes anyag.

A biztonsági adatlap adatait figyelembe kell venni

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu