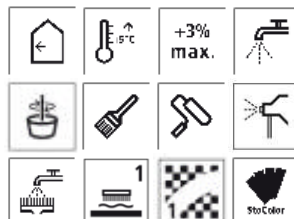


Műszaki ismertető

StoColor Titanium

káros anyagoktól mentes, tompamatt,
MSZ EN 13300 szerinti 1. nedves
dörzsölésállósági és 1. fedőképességi fokozatú,
beltéri diszperziós festék



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltéri felhasználásra
- egyrétegű diszperziós festék falra és mennyezetre
- erősen igénybe vett területekre (pl. lépcsőházak, tornatermek stb.)
- élelmiszeriparban is alkalmazható

Tulajdonságok

- könnyen javítható
- nagy fehérségi fokú
- nagyon jó kitöltő képességű
- ellenáll a felület-fertőtlenítő szereknek
- oldó- és lágítószer mentes, nem bocsát ki egészségre ártalmas anyagot
- TÜV által tanúsított
- nem tartalmaz páralecsapódást (fogging) elősegítő anyagokat

Külső megjelenés

- tompamatt az MSZ EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Kiadósság	MSZ EN 13300	7 m ² /l	
Fényesség	MSZ EN 13300	tompamatt	
Nedves dörzsölésállóság	MSZ EN 13300	1. fokozat	
Fedőképesség	MSZ EN 13300	1. fokozat	
Legnagyobb szemnagyság	MSZ EN 13300	finom	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület száraz, tiszta, hordképes, valamint minden elválasztó jellegű szennyezéstől mentes legyen.

Aljzatelőkészítés:

Régi bevonatok:

A felváló rétegeket, nem hordképes régi bevonatokat (mechanikai eljárással vagy lemarószerrel) el kell távolítani és utána meg kell tisztítani.

Műszaki ismertető

StoColor Titanium

A PG II + III habarcs-csoport vakolatai:

A szilárd, szokásos nedvszívó képességű aljzatok előkezelés nélkül festhetők. Durván porózus, porló, erősen nedvszívó vakolatoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

A PG IV (kivéve IV d habarcs-csoport) + V habarcs-csoportba tartozó gipsz- és készvakolatokat StoPrim Plex alapozással kell ellátni.

Gipsz építőelemek:

Nedvszívó lapoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

Gipszkarton lemezek:

A gipszkarton felületeket – beleértve a lecsiszolt glettelést is – festés előtt szintén StoPrim Plex alapozóval kell kezelni.

Átütő sárgulások esetén kiegészítőleg StoPrim Isol szigetelő réteget kell felhordani. A gipszkarton gyártók adatai szerint a hosszabb ideig fényhatásnak kitett gipszkarton felületeken elszíneződések keletkezhetnek, melyek a fedővakolatok és színes festékek színének megváltozását okozhatják. A lehetséges veszély felmérése érdekében ajánlatos próbafestést végezni több lapterületen, beleértve a glettelte részeket is.

Teljes felületű erősítéssel (pl. StoTap Pro 100 S ill. StoTap Pro 100 P alkalmazásával) a VOB C része, DIN 18363 3.2.1.2 bekezdése szerinti hajszálrepedés-áthidaló bevonat hozható létre.

Beton:

A zsaluolaj, zsír és viasz szennyeződéseket gőzsugárral el kell távolítani. A hibahelyeket és kavicsfészkeket StoLevel In Z-vel ki kell javítani, majd StoPrim Plex alapozóval kell alapozni.

Pórusbeton:

Alapozás StoPrim Plex-szel, majd simára glettelés.

Látható téglafalazat: alapozás StoPrim Plex-szel.

Fa-, kemény farost-, faforgács- és rétegelt lemezek:

A viaszos lemezeket megfelelően elő kell készíteni. Alapozás StoPrim Plex vagy Sto-Aquagrund alapozóval.

Hordképes bevonatok:

A matt, gyengén nedvszívó bevonatok közvetlenül átfesthetők. A fényes és lakkbevonatokat érdesíteni kell és StoPrim Color közbenső bevonattal kell ellátni. Az erősen nedvszívó, régi diszperziós festékekre StoPrim Plex alapozót kell felhordani.

Régi mész- és ásványi festékek és bevonatok:

Lehetőség szerint mechanikai úton el kell távolítani és a felületet portalanítani kell. Alapozás StoPrim Plex-szel.

Enyves festékek:

Alaposan le kell mosni és az aljzatnak megfelelő további kezelést kell alkalmazni.

Nem szilárdan tapadó tapéták:

Maradéktalanul el kell távolítani. A ragasztó és makulatúra maradványokat le kell

Műszaki ismertető

StoColor Titanium

mosni. A lyukakat StoLevell In Fill kitöltő masszával le kell zárni és a felületet tulajdonságainak megfelelően tovább kell kezelni.

Penésszel fertőzött felületek:

A penésztelepeket nedves tisztítással (pl. lekeféléssel vagy lekaparással) el kell távolítani, majd StoPrim Fungal-lal kell kezelni. Alapozás: az aljzat fajtájának tulajdonságainak megfelelően.

Nikotin-, víz-, korom- vagy zsírfoltos felületek:

A felületet háztartási zsíroldószeres vízzel le kell mosni és teljes száradás után le kell kefélni. Ezután StoPrim Isol szigetelő alapozót kell felhordani. A felület állapotától függően második réteg felhordására is szükség lehet.

Akril fugázó és tömítő masszák festésekor az akrilmassza nagy rugalmassága miatt repedések és/vagy elszíneződések keletkezhetnek a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt minden egyes esetben saját próbát kell végezni a tapadás mértékének meghatározására.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az aljzat saját vizsgálatának és megítélésének felelősségétől.

Kivitelezési hőmérséklet

Feldolgozási és aljzathőmérséklet alsó határa: +5°C

Anyagelőkészítés

Közbenső réteg max. 3% vízzel hígítva
Fedőréteg max. 3% vízzel hígítva

Lehetőleg kevés vízzel kell felhasználási konzisztenciára beállítani. Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. Gépi feldolgozásnál víz hozzáadásával a használatos géphez/szivattyúhoz kell beállítani. Intenzívebb színű festékek konzisztenciájának optimalizálásához általában kevesebb vízre van szükség. Ha az anyagot túlságosan felhígítjuk, romlik a felhordhatóság és a tulajdonságok (pl. fedőképesség, színárnyalat).

Anyagszükséglet

Alkalmazás módja

Anyagszükséglet kb.

festésenként

0,14 – 0,17

l/m²

2 rétegben

0,28 – 0,34

l/m²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó épületrészen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozó réteg: az aljzat fajtájától és állapotától függően

Közbenső réteg: StoColor Titanium

Erősen kontrasztos alapfelületen egy közbenső réteget is fel kell vinni.

Fedőréteg: StoColor Titanium

Felhordás

Mázolással, hengerléssel airless-szórással

A festésszékék láthatóságának elkerülésére az összefüggő felületeket „nedves a nedvesre” módon kell befesteni.

Műszaki ismertető

StoColor Titanium

Airless-szórás:
 fúvóka: 0,018" - 0,026"
 nyomás: 150 - 180 bar
 fúvókaszög: 50°
 hígítás: kb. 3 % vízzel

Kötés, száradás, átvonhatóság Megkötött és igénybe vehető: kb. 3 - 4 nap után

Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a kötési és száradási idő meghosszabbodik.

+20 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 6 óra múlva festhető át.

Munkaeszközök tisztítása Használat után azonnal, vízzel.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyebek A száradásra vonatkozó tudnivalók:
 A gipszkartonlap-ipar által előre felhordott gipsz simítómasszák a nedvességre különösen érzékenyek lehetnek. Ez az érzékenység hólyagosodást, felduzzadást és lepattogzást okozhat. A szakirodalom ezért a gyors száradás érdekében javasolja a kielégítő szellőzéstől és hőmérsékletéről történő gondoskodást.

A festék fertőtlenítőszer-állósági vizsgálati jelentésével kapcsolatos megjegyzés:
 A TÜV SÜD által megnevezett és bevizsgált felület-fertőtlenítő szerek eltérhetnek az adott piacon aktuálisan kaphatóktól. Az alkalmazhatóságot esetenként ajánlatos újra értékelni.

Szállítás

Szín fehér, törtfehér AW11/AW15, RAL 9010, RAL 9016, NCS S 0500N, a StoColor rendszer színeire színezhető

Töltőanyag-törés:
 A bevonatréteg felületének mechanikai terhelésekor sötét, intenzív színek esetén az alkalmazott, természetes töltőanyagok miatt a terhelés helyén világosabban kirajzolódó színváltozások következhetnek be. A termék minőségét és működését ez nem befolyásolja.

Színhűség:
 A felhasználás fennálló feltételeinek helyi különbözősége esetén a kémiai és/vagy fizikai kötési folyamat miatt különösen az alábbi esetekben nem szavatolható az egyenletes szín:
 a. az aljzat egyenetlen nedvszívása
 b. a felület egyes részeinek eltérő nedvességtartalma
 c. az aljzat egyes felületrészeinek erősen eltérő kémhatása/anyag tartalma

Megjegyzés:
 Színezett festékek esetén a színezőpaszta révén csekély mennyiségű oldószer kerül a termékbe.

A javítások vagy utómunkák észrevehetősége sok tényezőtől függ, a szakirodalom szerint még az eredeti festékanyag alkalmazása esetén is elkerülhetetlen.

Színezhetőség max. 1 % StoTint Aqua hozzáadásával színezhető

Kiszerezés Vödör

Műszaki ismertető

StoColor Titanium

Raktározás

Tárolási előírások Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.

Tárolási szavatossági idő

Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza.

A gyártási tételszám magyarázata:

1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. + 3. számjegy = naptári hét

Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig

Szakvélemények / engedélyek

TÜV StoColor Titanium	Ellenőrzött károsanyag-tartalom Az emissziós tulajdonságok értékelése
-----------------------	--

TÜV StoColor Titanium	Ellenálló képesség fertőtlenítő szerekkel szemben A felület-fertőtlenítő szerekkel szembeni ellenállás értékelése
-----------------------	--

Megjelölés

Termékcsoport Akrilát diszperzió

Összetétel A VdL építési festékanyag irányelv szerint, polimerdiszperzió, titándioxid, szilikát töltőanyagok, kalciumkarbonát, víz, aditívok, konzerválószer

GIS-KÓD M-DF01 diszperziós festékek, oldószermentes

Biztonság A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon.