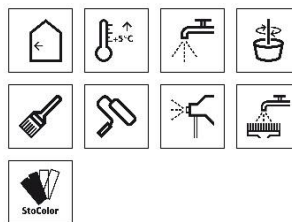


Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Káros anyagok szempontjából bevizsgált, extrém matt, beltéri szol-szilikát festék, 1-es nedves dörzsállósági osztály, 2-es fedőképesség az EN 13300 szerint



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - extrém matt beltéri szol-szilikát festék, súrolófény álló, fal- és mennyezeti felületekre

Tulajdonságok

- nagyon jól javítható
- nagyon jó fedőképesség
- nagyon magas fehérségi fok
- felületfertőtlenítő-szerekkel szemben ellenálló
- oldó- és lágyítószermentes, alacsony károsanyag-kibocsátású
- TÜV SÜD - egészségügyi szempontból releváns összetevők és kibocsátások vizsgálata, rendszeres termék- és folyamatfelügyelet, a felhasznált anyagok ellenőrzése (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- ködképző anyagoktól mentes

Megjelenés

- tompamatt az EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,50 - 1,60 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság (sd)	EN ISO 7783	< 0,1 m	V1, magas
Nedves dörzsölésállóság	EN 13300	1. osztály	
Fedőképesség	EN 13300	2. osztály	
Kiadósság	EN 13300	7 m ² /l	
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	363	átlagérték
Fényesség	EN 13300	tompamatt	
Maximális szemcseméret	EN 13300	finom	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek, festékrétegektől, kivirágástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

Előkészületek

Az alapfelület előkészítésének és a festési munkák elvégzésének meg kell felelnie a kivitelezés általánosan elismert szabályainak. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az objektumnak és a vele szemben támasztott követelményeknek megfelelően kell elkészülnie.

A málló bevonati részeket, valamint a nem teherbíró régi festékrétegeket és egyéb bevonatokat el kell távolítani, a felületet meg kell tisztítani (mechanikusan vagy megfelelő marószerekkel).

Az alapozónak nem szabad fényes réteget képeznie.

Normál és erős nedvszívó képességű alapfelületek:

Az alapozáshoz használjon StoPrim Plex, vagy StoPrim GT terméket.

A StoPrim Plex feldolgozásra kész, az alapfelület nedvszívó képességétől függően max. 30% vízzel hígítható.

Gyenge nedvszívó képességű alapfelületek:

Az alapozáshoz használjon StoPrim Color, vagy StoPrim Sil Color terméket.

Vízben oldódó alkotóanyagok:

Szigetelje StoPrep Isol termékkel.

A StoPrep Isol feldolgozásra kész, nem szabad hígítani.

Sértetlen kétkomponensű bevonatok, színesfémek, műanyagok:

Alapozás: StoAqua EP Activ.

Penészes felületek:

A felületeket kezelni kell Geiger STOP szerrel, vagy be kell kenni 10%-os hidrogénperoxid-oldattal, majd tiszta vízzel alaposan le kell mosni. A penészmentesítés során figyelembe kell venni a mindenkori, nemzeti ajánlásokat és irányelveket.

Akril fugák és tömítőmasszák festésekor, az akril tömítőmassza nagyobb rugalmassága miatt, repedések és/vagy elszíneződések léphetnek fel a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt az egyes esetekben saját tesztet kell végezni a tapadás megítéléséhez.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az alapfelület saját felelősségre elvégzett ellenőrzésének és értékelésének szükségessége alól.

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Feldolgozás							
Feldolgozási hőmérséklet	Legalacsonyabb feldolgozási és alapfelület-hőmérséklet: +5 °C						
Anyag előkészítése	<p>Közbenső bevonat max. 3 % vízzel hígítva. Záróbevonat max. 3 %-ig vízzel hígítva.</p> <p>Vízzel be kell állítani feldolgozási konzisztenciára. Felhordás előtt jól fel kell keverni az anyagot. Gépi felhordáshoz a hozzáadott vizet a mindenkori gépre/szivattyúra kell beállítani. Az intenzív színeknél általában kevesebb vízre van szükség az anyag konzisztenciájának optimalizálásához. Nagyon híg anyag esetén romlik a felhordhatóság, romlanak az anyag tulajdonságai (pl. fedőképesség, szín) is.</p>						
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Alkalmazási mód</th> <th colspan="2">Anyagszükséglet (kb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>festékrétegenként</td> <td>0,13 - 0,15</td> <td>l/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.</p>	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)		festékrétegenként	0,13 - 0,15	l/m ²
Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)						
festékrétegenként	0,13 - 0,15	l/m ²					
Rétegfelépítés	<p>Alapozás: Az alapfelület típusától és állapotától függően.</p> <p>Közbenső bevonat: StoColor Supermatt</p> <p>Záróbevonat: StoColor Supermatt</p> <p>az alapfelület minőségétől és a választott szintől függően több réteg felhordására is szükség lehet.</p>						
Alkalmazás	<p>festés, hengerlés, Airless-szórás</p> <p>A száradási nyomok elkerülése érdekében az egybefüggő felületekre nedves a nedvesre módszerrel kell felvinni.</p> <p>Airless szórás: Fúvóka: 0,018" - 0,026" Nyomás: 150 - 180 bar Fúvókaszög: 50° Hígítás: kb. 5 % vízzel</p>						

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Kiszáradt és terhelhető: kb. 3 - 4 nap elteltével.

Magas páratartalom és/vagy alacsony hőmérséklet esetén a száradási idő megfelelő módon meghosszabbodik.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65 % relatív páratartalomnál: kb. 6 óra elteltével átdolgozható

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

Száradásra vonatkozó megjegyzés:

A gipszkarton lapokat gyártók által alkalmazandó glettelő, hézagoló anyagok különösen érzékenyek lehetnek a nedvességre. Ez az érzékenység hólyagosodáshoz, a simítóglett felpúposodásához és lepattogzásához vezethet. Ezért a Gipsz- és gipszkarton lapokat gyártó ipari szövetség "Gipszlapok simítása" c. ismertetőjében a megfelelő szellőztetéssel és hőmérséklettel biztosított, gyors szárítást javasolja.

Használat víznek kitett felületeken:

- Tartsa be a DIN 18534-1:2017-04 és a Bundesverband der Gipsindustrie e.V. 5. számú műszaki dokumentuma szerinti vízbehatási osztályokat.
- A termék csak a W0-I (alacsony) vízbehatási osztályú területekre alkalmas.

Ritka esetekben előfordulhat a farost tapétáknál, hogy a fában lévő természetes anyagokat (lignint és gyantákat) a festékbevonatok aktiválják, sárgásbarna elszíneződést okozva.

Ilyen esetekben ezek a helyek szigetelő bevonattal pontszerűen kezelhetők. Ezeknél a fában lévő természetes alkotóelemeknél semmilyen egészségügyi kockázat nem áll fenn.

Szállítás

Szín

Színárnyalatok:
fehér, ófehér

Ófehér színárnyalat:

- AW11
- AW15
- STH01 (RAL 9010)
- STH02 (NCS S 0500N)
- STH04 (RAL 9016)
- fedőképesség: EN 13300 szerinti 1. osztály, 7 m²/l esetén

Töltőanyag-törés:

A bevonat felületének mechanikai terhelése közben a sötét, intenzív színeknél a felhasznált természetes töltőanyagok miatt világosabb színtónusok keletkezhetnek. Ez nem befolyásolja a termék minőségét és funkcionalitását.

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Javaslat:

A ragyogó és intenzív színek eléréséhez használjon 1-es nedves dörzsállóságú festékbevonatot.

Matt: StoColor Titanium ASE.

Közepesen fényes, fényes felületek: StoColor Opticryl Satinmatt, StoColor Opticryl Satin, vagy StoColor Opticryl Gloss.

Ezáltal nagyforgalmú területeken javítható a felület tisztíthatósága és mechanikai ellenálló képessége.

Színpontosság:

Az eltérő időjárási és tárgyi feltételek esetén végbemenő kémiai és/vagy fizikai kötési folyamatok miatt - különösen az alábbi esetekben - nem vállalhatunk felelősséget a színek egyenletességéért és pontosságáért, valamint a foltmentességért:

- egyenetlen nedvszívási viselkedésű alapfelület,
- váltakozó alapfelület-nedvesség,
- az alapfelület egyes részeiben jelentősen eltérő lúgosság / különböző alkotóelemek kiválása az alapfelületből, d. a frissen felhordott bevonatot érő, élesen lehatárolt árnyékképződéssel járó közvetlen napsugárzás

Fontos:

A felület javításainak, vagy utómunkálatainak észrevehetősége sok tényezőtől függ, ezért a 25. sz. BFS-ismertető szerint még az eredeti bevonóanyag használata esetén sem elkerülhető.

Színezhető	Használat előtt max. 1% StoTint Aqua használatával színezhető.
Csomagolás	vödör
Tárolás	
Tárolási feltételek	Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható. Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

Szakvélemény / engedély

TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-07/220215-3	StoColor Supermatt (emissziószegény, káros anyagok szempontjából bevizsgálva és felügyelt gyártás) Az emissziós viselkedés vizsgálata
TÜV SÜD - evaluation	StoColor Supermatt (felületfertőtlenítő szerekkel szembeni ellenálló képesség) A felületfertőtlenítő szerekkel szembeni ellenálló képesség értékelése

Jelölés

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően
 polimer-diszperzió
 titándioxid
 szilikát töltőanyagok
 ásványi töltőanyagok
 víz
 sűrítő anyag
 hidrofobizáló szer
 diszpergáló szer
 habzásgátló
 térhálósító szer
 BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer
 CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
 A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

EUH210

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

EUH208

Tartalmaz 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke.
 Allergiás reakciót válthat ki.

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.
 A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

Műszaki ismertető

StoColor Supermatt

EUH211

Figyelem! Szórás közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet, vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu