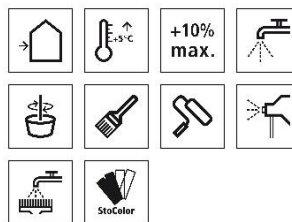


# Műszaki ismertető

## StoColor Solical

Szol-szilikát bázisú homlokzatfesték biocid filmvédelem nélkül



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- kültérben
- ásványi alapfelületeken
- szerves, nem rugalmas alapfelületek renoválására
- alkalmas a WTA 2-12 „Homlokzati bevonatok ásványi alapú alapfelületekhez az épületek állagóvása és a műemlékvédelem területén” tájékoztató szerint
- időjárás hatásainak kitett vízszintes, vagy ferde felületekhez nem használható

#### Tulajdonságok

- struktúramegtartó
- nagyon jó fedőképesség
- víztaszító
- fokozottan időjárásálló
- A2-s1, d0 az EN 13501-1 szerint
- kötőanyaga szol-szilikát és kálivízüveg kombinációjából áll
- nagyon magas CO<sub>2</sub>- és páraáteresztő
- kimagasló színtabilitás a szilikát festékek területén
- biocid filmvédelem nélkül
- nem képez filmréteget
- oldó- és lágyszermentes
- vízgőz diffúziós tömegáram, V: >2.000 g/(m<sup>2</sup>\*d)
- X-black technológiával is kapható: hővédelem a szoláris felmelegedés ellen

#### Megjelenés

- matt (ásványi)

#### Különlegességek/tudnivalók

- diszperziós, szilikát festék a DIN 18363 szerint

### Műszaki adatok

| Kritérium                               | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység                               | Tudnivalók  |
|---|-------------------------------|---|-------------|
| Sűrűség                                 | EN ISO 2811                   | 1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>                 |             |
| Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság | EN ISO 7783                   | 0,01 m                                      | V1, magas   |
| Vízáteresztési ráta, w                  | EN 1062-1                     | < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) | W3 alacsony |
| Páradiffúziós ellenállási szám, μ       | EN ISO 7783                   | 50 - 70                                     |             |

## Műszaki ismertető

### StoColor Solical

|                       |           |          |                 |
|-----------------------|-----------|----------|-----------------|
| Fényesség             | EN 1062-1 | Matt     | G3              |
| Száraz rétegvastagság | EN 1062-1 | 150 µm   | E3 > 100; ≤ 200 |
| Szemcseméret          | EN 1062-1 | < 100 µm | S1 finom        |

Tömegáram-sűrűség, V > 2000 g/(m<sup>2</sup>\*d)

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

#### Alapfelület

##### Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

##### Előkészületek

A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell.

A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.

Az algákkal és gombákkal fertőzött homlokzatfelületeket átdolgozás előtt gondosan meg kell tisztítani. A száraz felületeket a fertőzöttségtől függően 1 - 2 menetben StoPrim Fungal fertőtlenítő oldattal kezelni kell.

Algákkal és gombákkal erősen fertőzött felületek felújítása és / vagy szemmel láthatóan nagy mikroorganizmus-fertőzési veszély esetén StoColor Solical G használatát javasoljuk.

#### Feldolgozás

##### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C

Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

##### Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.

Záró bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani.

Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

# Műszaki ismertető

## StoColor Solical

| Anyagszükséglet   | Alkalmazási mód   | Anyagszükséglet (kb.) |                  |
|---|---|-----------------------|------------------|
|   | festékrétegenként   | 0,15 - 0,20           | l/m <sup>2</sup> |
|   | 2 réteg bevonat esetén  | 0,30 - 0,40           | l/m <sup>2</sup> |
| <p>Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.</p> |   |                       |                  |
| <b>Rétegfelépítés</b>   | <p><b>Alapozás:</b><br/>Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.<br/>Ásványi alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.<br/><b>Fontos:</b><br/>Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Silikat, StoPlex W</p> <p><b>Közbenső bevonat:</b><br/>StoColor Solical</p> <p><b>Záróbevonat:</b><br/>StoColor Solical</p> <p>Az alapfelülettől és a színtől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.</p> <p>A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.</p> |                       |                  |
| <b>Alkalmazás</b>   | <p>festés, hengerlés, Airless-szórás</p> <p>Általános felhasználási tudnivalók:<br/>Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.</p> <p>Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel:<br/>a fúvóka mérete: 0,019–0,021"<br/>nyomás: 120 - 140 bar<br/><b>Fontos:</b><br/>- A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.</p>  |                       |                  |

# Műszaki ismertető

## StoColor Solical

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen. +20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.

### Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

### Szállítás

#### Szín

fehér, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető

#### Színezett anyag:

Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

#### Színstabilitás:

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat eltérések lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertető, stb. érvényesek.

#### Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

**Színpontosság:** Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás és árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

#### Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

### Csomagolás

vödör

# Műszaki ismertető

## StoColor Solical

### Tárolás

#### Tárolási feltételek

Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.

#### Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik.

A tételszám magyarázata:

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét

Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható.

Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.

### Szakvélemény / engedély

natureplus® - 0300-0701-046-  
2 sz. tanúsítvány

StoTherm Wood  
Környezet - egészség - funkció

### Jelölés

#### Termékcsoport

Homlokzatfesték

#### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
szervetlen kötőanyag  
polimer-diszperzió  
titándioxid  
szilikát töltőanyagok  
víz  
hidrofobizáló szer  
sűrítő anyag  
diszpergáló szer  
habzásgátló

#### Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

#### EUH210

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

#### EUH208

Tartalmaz 2-Metil-2H-izotiazol-3-on. Allergiás reakciót válthat ki.

## Műszaki ismertető

---

# StoColor Solical

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.  
A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

### EUH211

Figyelem! Szórás közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu