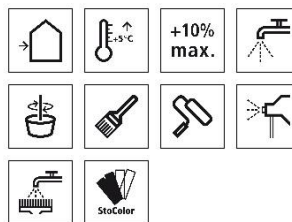


Műszaki ismertető

StoColor Solical G

Szol-szilikát bázisú homlokzatfesték kapszulázott filmvédelemmel



Jellemzők

- Alkalmazás**
- kültérben
 - ásványi alapfelületeken
 - szerves, nem rugalmas alapfelületek renoválására
 - időjárás hatásainak kitett vízszintes, vagy ferde felületekhez nem használható

Tulajdonságok

- struktúramegtartó
- nagyon jó fedőképesség
- víztaszító
- fokozottan időjárásálló
- A2-s1, d0 az EN 13501-1 szerint
- kötőanyaga szol-szilikát és kálvízüveg kombinációjából áll
- nagyon magas CO₂- és páraáteresztő
- kimagasló színstabilitás a szilikát festékek területén
- kapszulázott filmvédelemmel
- nem képez filmréteget
- oldó- és lágyítószermentes
- vízgőz diffúziós tömegáram, V: >2.000 g/(m²*d)

Megjelenés

- matt (ásványi)

Különlegességek/tudnivalók

- diszperziós, szilikát festék a DIN 18363 szerint

Műszaki adatok

| Kritérium | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység | Tudnivalók |
|---|-------------------------------|---|-----------------|
| Sűrűség | EN ISO 2811 | 1,4 - 1,6 g/cm ³ | |
| Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság | EN ISO 7783 | 0,01 m | V1, magas |
| Vízáteresztési ráta, w | EN 1062-1 | < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5}) | W3 alacsony |
| Páradiffúziós ellenállási szám, μ | EN ISO 7783 | 50 - 70 | |
| Fényesség | EN 1062-1 | Matt | G3 |
| Száraz rétegvastagság | EN 1062-1 | 150 μm | E3 > 100; ≤ 200 |
| Szemcseméret | EN 1062-1 | < 100 μm | S1 finom |

Műszaki ismertető

StoColor Solical G

Tömegáram-sűrűség, V

> 2000 g/(m²*d)

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Előkészületek

A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell.
A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.
Az algákkal és gombákkal fertőzött homlokzatfelületeket átdolgozás előtt gondosan meg kell tisztítani. A száraz felületeket a fertőzöttségtől függően 1 - 2 menetben StoPrim Fungal fertőtlenítő oldattal kezelni kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.
Záró bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani.

Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

festékrétegenként

0,15 - 0,20 l/m²

2 réteg bevonat esetén

0,30 - 0,40 l/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Műszaki ismertető

StoColor Solical G

| | |
|---|---|
| Rétegfelépítés | <p>Alapozás: Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség. Ásványi alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt. Fontos: Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Silikat, StoPlex W</p> <p>Közbenső bevonat: StoColor Solical G</p> <p>Záróbevonat: StoColor Solical G</p> <p>Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.</p> <p>A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.</p> |
| Alkalmazás | <p>festés, hengerlés, Airless-szórás</p> <p>Általános felhasználási tudnivalók: Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.</p> <p>Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel: a fúvóka mérete: 0,019–0,021" nyomás: 120 - 140 bar Fontos: - A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.</p> |
| Száradás, kötés, átdolgozási idő | <p>A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.</p> <p>Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.</p> <p>+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.</p> |
| Szerszámok tisztítása | <p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.</p> |

Műszaki ismertető

StoColor Solical G

Szállítás

Szín

fehér, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető

Színezett anyag:

Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

Színstabilitás:

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat eltérések lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertetők, stb. érvényesek.

Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

Csomagolás

vödör

Tárolás

Tárolási feltételek

Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik.

A tételszám magyarázata:

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét

Műszaki ismertető

StoColor Solical G

Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható.
 Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot. Minőségmegőrzési határidő az eredeti csomagolásban: ... (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport Homlokzatfesték

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően
 szervesetlen kötőanyag
 polimer-diszperzió
 titándioxid
 szilikát töltőanyagok
 víz
 hidrofobizáló szer
 sűrítő anyag
 diszpergáló szer
 habzásgátló
 izoproturon/terbutrin bázisú bevonatvédő szerek
 3-jód-2-propinil-butil-karbamát (IPBC) bázisú bevonatvédő szerek

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
 A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
 A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

Ártalmas a vízi élővilágra, hosszan tartó károsodást okoz. Kerülni kell az anyagnak a környezetbe való kijutását. Tartalmát/tároló edényét minősített hulladékkezelő vállalkozáson keresztül vagy kommunális hulladékgyűjtőben kell elhelyezni.

EUH208

Tartalmaz 2-Metil-2H-izotiazol-3-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke.
 Allergiás reakciót válthat ki.

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.
 A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

EUH211

Figyelem! Szórás közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Műszaki ismertető

StoColor Solical G

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu