

## Műszaki ismertető

# StoColor Silco

Valódi szilikongyanta kötésű homlokzatfesték,  
különösen hatékony homlokzati védelemként



### Jellemzők

- Alkalmazás**
- kültérben
  - ásványi alapú és szerves kötésű alapfelületeken
  - időjárás hatásainak kitett vízszintes, vagy ferde felületekhez nem használható

### Tulajdonságok

- struktúramegtartó
- valódi szilikongyanta festék a francia FD T30-808 szabvány szerint
- nagyon jó fedőképesség
- kiváló víztaszítás
- fokozottan CO<sub>2</sub>- és páraáteresztő
- alacsony szennyeződési hajlam
- feszültségmentesített, egyenletes száradás
- robusztus

### Megjelenés

- matt

### Különlegességek/tudnivalók

- kapszulázott filmvédelemmel

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,05 m	V1, magas
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	420	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	Matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; ≤ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μm	S1 finom

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

# Műszaki ismertető

## StoColor Silco

Alapfelület										
<b>Követelmények</b>	Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, sókivirágzástól és zsáluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károk, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.									
<b>Előkészületek</b>	A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.									
Feldolgozás										
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C  Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.									
<b>Anyag előkészítése</b>	Közbenső bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható. Záróbevonatként: kb. 5 %, - max. 10 % vízzel hígítható.  A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.									
<b>Anyagszükséglet</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Alkalmazási mód</th> <th colspan="2">Anyagszükséglet (kb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>festékrétegenként</td> <td>0,18 - 0,20</td> <td>l/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>2 réteg bevonat esetén</td> <td>0,36 - 0,40</td> <td>l/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.</p>	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)		festékrétegenként	0,18 - 0,20	l/m <sup>2</sup>	2 réteg bevonat esetén	0,36 - 0,40	l/m <sup>2</sup>
Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)									
festékrétegenként	0,18 - 0,20	l/m <sup>2</sup>								
2 réteg bevonat esetén	0,36 - 0,40	l/m <sup>2</sup>								

# Műszaki ismertető

---

## StoColor Silco

---

### Rétegfelépítés

#### Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Ásványi alapú alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.

#### Fontos:

Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Micro, StoPlex W

#### Közbenső bevonat:

StoColor Silco

#### Záróbevonat:

StoColor Silco

Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.

---

### Alkalmazás

festés, hengerlés, Airless-szórás

#### Általános felhasználási tudnivalók:

Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.

#### Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel:

a fúvóka mérete: 0,017–0,025"

nyomás: 100 - 150 bar

#### Fontos:

- A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.

---

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.

---

### Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

---

# Műszaki ismertető

## StoColor Silco

### Szállítás

#### Szín

fehér, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető

#### Színezett anyag:

Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

#### Színstabilitás:

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat-változások lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertetők, stb. érvényesek.

#### Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

#### Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

#### Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

#### Színezhető

Színezés max. 1% StoTint Aqua használatával lehetséges.

#### Csomagolás

vödör

# Műszaki ismertető

## StoColor Silco

### Tárolás

#### Tárolási feltételek

Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni. A hőtől, közvetlen napsugárzástól védeni kell.

#### Tárolási időtartam

A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratí időig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le.

A gyártási tételszám értelmezése:

1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét

Példa: 6450013223 - 2026. 45. naptári hetének végéig tárolható

### Szakvélemény / engedély

Test report P 5086-3

StoColor Silco - széndioxid-áteresztő képesség  
A széndioxid-áteresztés vizsgálata

### Jelölés

#### Termékcsoport

Homlokzatfesték

### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
polimer-diszperzió  
szilikongyanta-emulzió  
titándioxid  
ásványi töltőanyagok  
szilikát töltőanyagok  
víz  
glikol-éter  
hidrofobizáló szer  
habzásgátló  
diszpergáló szer  
sűrítő anyag  
izoproturon/terbutrin bázisú bevonatvédő szerek  
3-jód-2-propinil-butil-karbamát (IPBC) bázisú bevonatvédő szerek  
BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer  
CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

Allergiás bőrreakciót válthat ki.  
Kerülje a gőzök belélegzését. Védőkesztyű használata kötelező. Bőrirritáció vagy kiütések megjelenése esetén: orvosi ellátást kell kérni. A szennyezett ruhadarabot

## Műszaki ismertető

---

# StoColor Silco

le kell vetni és újbóli használat előtt ki kell mosni.  
Tartalmát/tárolóedényét minősített hulladékkezelő vállalkozáson keresztül vagy kommunális hulladékgyűjtőben kell elhelyezni.

### **EUH211**

Figyelem! Permetezés/szórás közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet, vagy a szórási ködöt nem szabad belélegezni.

### **Különleges tudnivalók**

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu