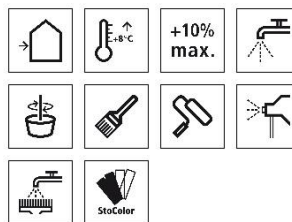


# Műszaki ismertető

## StoColor Sil

Szilikátbázisú homlokzatfesték



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- kültérben
- ásványi alapú és szilikátos alapfelületekre
- alkalmas a WTA 2-12 „Homlokzati bevonatok ásványi alapú alapfelületekhez az épületek állagóvása és a műemlékvédelem területén” tájékoztató szerint
- időjárás hatásainak kitett vízszintes, vagy ferde felületekhez nem használható

#### Tulajdonságok

- struktúramegtartó
- nagyon jó fedőképesség
- víztaszító
- nagyon magas CO<sub>2</sub>- és páraáteresztő
- biocid filmvédelem nélkül

#### Megjelenés

- matt

#### Különlegességek/tudnivalók

- diszperziós, szilikát festék a DIN 18363 szerint

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,5 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság (sd)	EN ISO 7783	< 0,01 m	V1, magas
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	50	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	Matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	200 μm	E3 > 100; ≤ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μm	S1 finom

Tömegáram-sűrűség, V > 2000 g/(m<sup>2</sup>\*d)

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

# Műszaki ismertető

## StoColor Sil

**Követelmények** Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek, festékrétegektől, sókivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

**Előkészületek** A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.

### Feldolgozás

**Feldolgozási hőmérséklet** Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C  
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

**Anyag előkészítése** Közbenső bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.  
Záró bevonatként: max. 10 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	festékrétegenként	0,15 - 0,20	l/m <sup>2</sup>
2 réteg bevonat esetén	0,30 - 0,40	l/m <sup>2</sup>	

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

**Rétegfelépítés** Alapozás:  
Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.  
Ásványi alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.  
Fontos:  
Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Silikat, StoPlex W

# Műszaki ismertető

## StoColor Sil

	<p>Közbenső bevonat: StoColor Sil</p> <p>Záróbevonat: StoColor Sil</p> <p>Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.</p> <p>A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.</p>
<b>Alkalmazás</b>	<p>festés, hengerlés, Airless-szórás</p> <p>Általános felhasználási tudnivalók: Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.</p> <p>Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel: a fúvóka mérete: 0,017–0,025" nyomás: 100 - 150 bar Fontos: - A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.</p>
<b>Száradás, kötés, átdolgozási idő</b>	<p>A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.</p> <p>Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.</p> <p>+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.</p>
<b>Szerszámok tisztítása</b>	<p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.</p>
<b>Szállítás</b>	
<b>Szín</b>	<p>fehér, a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető</p> <p>Színezett anyag: Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni. A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.</p>

# Műszaki ismertető

## StoColor Sil

### Színstabilitás:

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat eltérések lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertető, stb. érvényesek.

### Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

### Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás és árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

### Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

<b>Színezhető</b>	Színezés max. 1% StoTint Aqua használatával lehetséges.
<b>Csomagolás</b>	vödör
<b>Tárolás</b>	
<b>Tárolási feltételek</b>	Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.
<b>Tárolási időtartam</b>	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható. Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.

# Műszaki ismertető

## StoColor Sil

### Jelölés

**Termékcsoport** Homlokzatfesték

### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
szervetlen kötőanyag  
polimer-diszperzió  
titándioxid  
ásványi töltőanyagok  
szilikát töltőanyagok  
víz  
alifás vegyületek  
hidrofobizáló szer  
sűrítő anyag  
diszpergáló szer  
stabilizátorok  
habzásgátló

### Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

A nyersanyagtól függően nyomokban konzerváló anyagot tartalmazhat.

### EUH210

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

### EUH211

Figyelem! Szórás közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet, vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

# Műszaki ismertető

---

## StoColor Sil

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu