

Műszaki ismertető

StoColor Sil Mineral

konzerválószer-mentes, tompamatt,
MSZ EN 13300 szerinti 3. nedves
dörzsölésállósági és 2. fedőképességi
fokozatú, beltéri szilikátfesték



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltéri felhasználásra
- ásványi jellegű szilikátfesték fal és mennyezet matt festésére

Tulajdonságok

- oldó- és lágítószer mentes, nem bocsát ki egészségre ártalmas anyagot
- nagy fehérségi fokú
- jól takar
- gátolja a penészedést
- TÜV által tanúsított
- nem tartalmaz páralecsapódást (fogging) elősegítő anyagokat
- MSZ EN 13300 szerinti 3. nedves dörzsölésállósági és 2. fedőképességi fokozatú

Külső megjelenés

- tompamatt az MSZ EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,5 - 1,7 g/cm ³	
Kiadósság	MSZ EN 13300	6 m ² /l	
Fényesség	MSZ EN 13300	tompamatt	
Nedves dörzsölésállóság	MSZ EN 13300	3. fokozat	
Fedőképesség	MSZ EN 13300	2. fokozat	
Legnagyobb szemmagyság	MSZ EN 13300	finom	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

Az alapfelület száraz, tiszta, hordképes, valamint minden elválasztó jellegű szennyezéstől mentes legyen.

Aljzatelőkészítés:

Régi bevonatok:

A felváló rétegeket, nem hordképes régi bevonatokat (mechanikai eljárással vagy lemarószerrel) el kell távolítani és utána meg kell tisztítani.

Műszaki ismertető

StoColor Sil Mineral

A PG II + III habarcs-csoport vakolatai:

A szilárd, szokásos nedvszívó képességű aljzatok előkezelés nélkül festhetők. Durván porózus, porló, erősen nedvszívó vakolatoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

A PG IV (kivéve IV d habarcs-csoport) + V habarcs-csoportba tartozó gipsz- és készvakolatokat StoPrim Plex alapozással kell ellátni.

Gipsz építőelemek:

Nedvszívó lapoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

Gipszkarton lemezek:

A gipszkarton felületeket – beleértve a lecsiszolt glettelést is – festés előtt szintén StoPrim Plex alapozóval kell kezelni.

Átütő sárgulások esetén kiegészítőleg StoPrim Isol szigetelő réteget kell felhordani. A gipszkarton gyártók adatai szerint a hosszabb ideig fényhatásnak kitett gipszkarton felületeken elszíneződések keletkezhetnek, melyek a fedővakolatok és színes festékek színének megváltozását okozhatják. A lehetséges veszély felmérése érdekében ajánlatos próbafestést végezni több lapterületen, beleértve a glettelte részeket is.

Teljes felületű erősítéssel (pl. StoTap Pro 100 S ill. StoTap Pro 100 P alkalmazásával) a VOB C része, DIN 18363 3.2.1.2 bekezdése szerinti hajszálrepedés-áthidaló bevonat hozható létre.

Beton:

A zsaluolaj, zsír és viasz szennyeződéseket gőzsugárral el kell távolítani. A hibahelyeket és kavicsfészkeket StoLevell In Z-vel ki kell javítani, majd StoPrim Plex alapozóval kell alapozni.

Pórusbeton:

Alapozás StoPrim Plex-szel, majd simára glettelés.

Látható téglafalazat: alapozás StoPrim Plex-szel.

Fa-, kemény farost-, faforgács- és rétegelt lemezek:

A viaszos lemezeket megfelelően elő kell készíteni. Alapozás StoPrim Plex vagy Sto-Aquagrund alapozóval.

Hordképes bevonatok:

A matt, gyengén nedvszívó bevonatok közvetlenül átfesthetők. A fényes és lakkbevonatokat érdesíteni kell és StoPrim Color közbenső bevonattal kell ellátni. Az erősen nedvszívó, régi diszperziós festékekre StoPrim Plex alapozót kell felhordani.

Régi mész- és ásványi festékek és bevonatok:

Lehetőség szerint mechanikai úton el kell távolítani és a felületet portalanítani kell. Alapozás StoPrim Plex-szel.

Enyves festékek:

Alaposan le kell mosni és az aljzatnak megfelelő további kezelést kell alkalmazni.

Nem szilárdan tapadó tapéták:

Maradéktalanul el kell távolítani. A ragasztó és makulatúra maradványokat le kell

Műszaki ismertető

StoColor Sil Mineral

mosni. A lyukakat StoLevell In Fill kitöltő masszával le kell zárni és a felületet tulajdonságainak megfelelően tovább kell kezelni.

Penésszel fertőzött felületek:

A penésztelepeket nedves tisztítással (pl. lekeféléssel vagy lekaparással) el kell távolítani, majd StoPrim Fungal-lal kell kezelni. Alapozás: az aljzat fajtájának tulajdonságainak megfelelően.

Nikotin-, víz-, korom- vagy zsírfoltos felületek:

A felületet háztartási zsíroldószeres vízzel le kell mosni és teljes száradás után le kell kefélni. Ezután StoPrim Isol szigetelő alapozót kell felhordani. A felület állapotától függően második réteg felhordására is szükség lehet.

Akril fugázó és tömítő masszák festésekor az akrilmassza nagy rugalmassága miatt repedések és/vagy elszíneződések keletkezhetnek a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt minden egyes esetben saját próbát kell végezni a tapadás mértékének meghatározására.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az aljzat saját vizsgálatának és megítélésének felelősségétől.

Kivitelezési hőmérséklet Feldolgozási és aljzathőmérséklet alsó határa: +5°C

Anyagelőkészítés

Közbenső réteg max. 5% vízzel hígítva
Fedőréteg max. 5% vízzel hígítva

Lehetőleg kevés vízzel kell felhasználási konzisztenciára beállítani. Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. Gépi feldolgozásnál víz hozzáadásával a használatos géphez/szivattyúhoz kell beállítani. Intenzívebb színű festékek konzisztenciájának optimalizálásához általában kevesebb vízre van szükség. Ha az anyagot túlságosan felhígítjuk, romlik a felhordhatóság és a tulajdonságok (pl. fedőképesség, színárnyalat).

Anyagszükséglet

Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
festésenként	0,20	l/m ²
2 rétegben	0,40	l/m ²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó épületrészen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozó réteg: az aljzat fajtájától és állapotától függően

Közbenső réteg: StoColor Sil Mineral

Erősen kontrasztos alapfelületen egy közbenső réteget is fel kell vinni.

Fedőréteg: StoColor Sil Mineral

A festék színétől és az aljzat tulajdonságaitól függően újabb rétegek felhordására lehet szükség.

Felhordás

Mázolással, hengerléssel airless-szórással

Műszaki ismertető

StoColor Sil Mineral

A festésszélek láthatóságának elkerülésére az összefüggő felületeket „nedves a nedvesre” módon kell befesteni.

Airless-szórás:
 fúvóka: 0,018" - 0,026"
 nyomás: 150 - 180 bar
 fúvókaszög: 50°
 hígítás: kb. 5 % vízzel

Kötés, száradás, átvonhatóság Megkötött és igénybe vehető: kb. 3 - 4 nap után

Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a kötési és száradási idő meghosszabbodik.

+20 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 6 óra múlva festhető át.

Munkaeszközök tisztítása Használat után azonnal, vízzel.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek A száradásra vonatkozó tudnivalók:
 A gipszkartonlap-ipar által előre felhordott gipsz simítómasszák a nedvességre különösen érzékenyek lehetnek. Ez az érzékenység hólyagosodást, felduzzadást és lepattogzást okozhat. A szakirodalom ezért a gyors száradás érdekében javasolja a kielégítő szellőzésről és hőmérsékletről történő gondoskodást.

Szállítás

Szín fehér, törtefehér AW11/AW15, korlátozottan a StoColor rendszer színeire színezhető

Töltőanyag-törés:

A bevonatréteg felületének mechanikai terhelésekor sötét, intenzív színek esetén az alkalmazott, természetes töltőanyagok miatt a terhelés helyén világosabban kirajzolódó színeltérések következhetnek be. A termék minőségét és működését ez nem befolyásolja.

Színhűség:

A felhasználás fennálló feltételeinek helyi különbözősége esetén a kémiai és/vagy fizikai kötési folyamat miatt különösen az alábbi esetekben nem szavatolható az egyenletes szín:

- az aljzat egyenetlen nedvszívása
- a felület egyes részeinek eltérő nedvességtartalma
- az aljzat egyes felületrészeinek erősen eltérő kémhatása/anyag tartalma

Megjegyzés:

Színezett festékek esetén a színezőpaszta révén csekély mennyiségű oldószer kerül a termékbe.

A javítások vagy utómunkák észrevehetősége sok tényezőtől függ, a szakirodalom szerint még az eredeti festékanyag alkalmazása esetén is elkerülhetetlen.

Színezhetőség max. 1 % StoTint Aqua hozzáadásával színezhető

Kiszerezés Vödör

Műszaki ismertető

StoColor Sil Mineral

Raktározás

Tárolási előírások	Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.
Tárolási szavatossági idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza. A gyártási tételszám magyarázata: 1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig

Szakvélemények / engedélyek

TÜV StoColor Sil Mineral	Ellenőrzött károsanyag-tartalom Az emissziós tulajdonságok értékelése
--------------------------	--

Megjelölés

Termékcsoport	Beltéri szilikátfesték
Összetétel	A VdL építési festékanyag irányelv szerint, polimerdiszperzió, káli vízüveg, titándioxid, mészkő, kalciumkarbonát, szilikát töltőanyagok, víz, aditívok
GIS-KÓD	M-SK011K szilikátfesték
Biztonság	A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon.