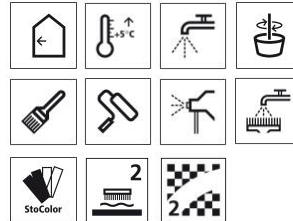


## Műszaki adatlap

# StoColor Select Matt

Károsanyagokra bevizsgált, beltéri diszperziós festék, 2. nedves dörzsállósággal és 2. fedőképességgel az EN 13300 szerint



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- beltérben
- struktúramegtartó, kopásálló matt bevonatként falakhoz és mennyezetekhez
- különösen alkalmas StoTap / StoTex tapétákhoz

#### Tulajdonságok

- oldó- és lágyítószermentes, alacsony károsanyag kibocsátású
- felületi fertőtlenítőszer álló
- TÜV tanúsított, külső vizsgáló szerv által
- ködképző anyagoktól mentes
- struktúramegtartó
- kopásálló
- jó terület
- jó fedőképesség
- latex festék

#### Megjelenés

- tompamatt az EN 13300 szerint

### Műszaki adatok

Tulajdonság	Szabvány/ vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Testsűrűség	EN ISO 2811	1,3 – 1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Páradiffúziós ellenállási szám (μ érték)	EN ISO 7783	< 178	középtérték
Egyenértékű légréteg vastagság (sd érték)	EN ISO 7783	< 0,10 m	V1 (magas)
Fedőképesség	EN 13300	2. osztály	
Nedves dörzsállóság	EN 13300	2. osztály	
Fényességi fok	EN 13300	tompamatt	
Maximális szemcseméret	EN 13300	finomszemcsés	

A jellemzőkben megadott értékek átlagértékek, vagy nagyságrendi értékek. Termékek előállításánál a természetes alapanyagok felhasználása eltérést eredményezhet, melyek nem befolyásolják a termék alkalmazását.

## Műszaki adatlap

# StoColor Select Matt

### Alapfelület

#### Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, egyenletesnek, száraznak és teherbírónak, festékrétegektől mentesnek, valamint zsír- és pormentesnek kell lennie. A nedves ill. nem megkötött alapfelületek károkat, pl. buborékképződést, repedést okozhatnak a később felvitt bevonatokban. A felületnek fagymentesnek kell lennie.

#### Aljzat előkészítés

Az aljzatelőkészítésnek és a festési munkák elvégzésének meg kell felelnie az általánosan ismert technológiai szabályoknak. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az adott objektumon és annak követelményeinek megfelelően kell értékelni, amelyen alkalmazzuk.

A kritikus aljzatok alkalmasságát ellenőrizni kell!

Távolítsa el a laza, málló festékrétegeket, valamint bevonatokat és tisztítsa meg a felületet (mechanikusan, vagy a megfelelő festékeltávolítóval). Az alapozásnál kerülje el a felüvegesedést (az alapozó nem képezhet fényes réteget a felületen).

Normál és erősen nedvszívó aljzatok:

Alapozzon StoPrim Plex, vagy StoPrim GT termékkel. A StoPrim Plex használatra kész alapozó, az alapfelület szívóképességének függvényében maximum 30% vízzel hígítható.

Gyengén nedvszívó aljzatok:

Alapozzon StoPrim Color, vagy StoPrim Sil Color alapozófestékkel.

Vízben oldódó összetevők:

Alapozzon StoPrim Isol szigetelő alapozóval. A termék használatra kész, nem szabad hígítani.

Sérülésmentes, ép kétkomponensű bevonatok, vastartalom nélküli fém felületeken és műanyagokon:

alapozzon StoAqua EP Activ termékkel.

Penészes felületek:

Kezelje a felületet 10%-os hidrogén-peroxid oldattal és alaposan mossa le. Tartsa be a nemzeti előírásokat és ajánlásokat a penészgombák kezelésével összefüggésben.

Akril fuga-, és tömítőanyagok átvonásakor repedések és/vagy elszíneződések fordulhatnak elő a bevonaton. Ezt az akril tömítőmassza nagyobb rugalmassága okozza.

A piacon előforduló számos akril termék miatt egyedi tesztek szükségesek a tapadásképesség igazolásához. Távolítsa el a tapétát a felületről, tisztítsa meg a tapétaragasztótól.

A felsorolt bevonati rendszerek javaslatok és nem mentesítik a kivitelezőt az alapfelület ellenőrzése és értékelése alól.

## Műszaki adatlap

# StoColor Select Matt

### Alkalmazás

<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Legalacsonyabb alapfelület és levegőhőmérséklet: +5 °C	
<b>Anyag előkészítése</b>	<p>Közbenső bevonatként: maximum 3% vízzel hígítva Záró bevonatként: maximum 3% vízzel hígítva.</p> <p>Állítsa be a feldolgozási konzisztenciát vízzel. Használat előtt alaposan keverje fel a terméket. A gépi feldolgozáshoz a szivattyút és a gépet a megfelelő vízellátásra be kell állítani.</p> <p>Az intenzív színárnyalatok általában kevesebb vizet igényelnek az anyag állagának optimalizálásához.</p> <p>Ha az anyagot túlságosan hígítják, a felhordási tulajdonságok romolhatnak (például: fedőképesség, színhűség).</p>	
<b>Anyagszükséglet</b>	Alkalmazási mód	körülbelüli anyagszükséglet
	rétegenként	0,13 – 0,15 l/m <sup>2</sup>
	2 rétegenben	0,26 – 0,30 l/m <sup>2</sup>
	Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékek, a pontos anyagszükségletet az adott épületen, építményen kell meghatározni.	
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>Alapozás: Az alapfelület összetételének és minőségének függvényében.</p> <p>Közbenső bevonat: StoColor Select Matt</p> <p>Záróbevonat: StoColor Select Matt</p> <p>Az alapfelület függvényében további festékrétegek is szükségesek lehetnek.</p>	
<b>Felhordás</b>	<p>ecsettel, hengerrel, Airless szórással</p> <p>Az egyenletes felület érdekében a rétegeket nedves a nedvesre kell felhordani.</p> <p>Airless szórás:</p> <p>Dúzni: 0,018" – 0,026" Nyomás: 150 – 180 bar Fúvókaszog: 50 ° Hígítás: kb. 3% vízzel</p>	
<b>Száradási, kikeményedési, átdolgozási idő</b>	<p>Teljes száradási idő: kb. 3-4 nap Magas levegő páratartalom és alacsony hőmérséklet a száradási időt meghosszabbíthatja.</p>	

## Műszaki adatlap

# StoColor Select Matt

### Átvonási idők:

20 °C levegő és alapfelület hőmérséklet, valamint 65% relatív páratartalom esetén kb. 6 óra múlva átvonható

### Eszközök tisztítása

Használat után azonnal vízzel lemosandó.

### Ajánlások, egyéb megjegyzések

#### Megjegyzések a száradáshoz:

A gipszbázisú hézagolók a gipszkarton glettelés során rendkívül érzékenyek a levegő nedvességtartalomra. Ez az érzékenység hólyagosodáshoz és töltőanyag duzzadáshoz vezethet. Gondoskodjon a helyiség megfelelő szellőzéséről, a helyiség megfelelő hőmérsékletéről a gyors száradás érdekében.

#### Nedvességnek kitett felületeken való alkalmazás:

a DIN 18534-1:2017 szerint W0-I vízterhelési osztályú felületekre alkalmas (alacsony vízterhelés).

#### Kedvezőtlen fényviszonyok (súrlófény):

Javaslat: kedvezőtlen fényviszonyok, súrlófény esetén használja a StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Supermatt, vagy StoColor Sil Comfort termékeket.

A fa tartalmú tapéták (pl: fűrészporos) festések előfordulhat, hogy a fa anyagait (lignin, gyanta) a színes bevonatok aktiválják és a felületen sárgás elszíneződések jelennek meg. Ilyen esetekben a felületet szigetelő alapozással kell ellátni. Az elszíneződések természetes összetevőkből fakadnak, ezért egészségügyi kockázatot nem képeznek.

## Szállítás

### Szín

fehér, Altweiß AW11/AW15, STH01 (RAL9010), STH02 (NCS S 0500N), STH03 (RAL9003), a StoColor System színeiben korlátozottan keverhető.

Színezett termék esetén a pigmentek által kis mennyiségben tartósítószer kerül a termékbe. Nagyobb mennyiség esetén konzerválószer mentes verzió is kérhető.

#### Töltőanyag törés:

Ha a bevonat felülete mechanikai igénybevételnek van kitéve, intenzív színek esetén világosabb árnyalatúvá válhatnak a felhasznált természetes töltőanyagok miatt. Ez sem a termék minőségét, sem a termék működését nem befolyásolja.

Ragyogó, intenzív színekhez az 1. nedves dörzsállóságú selyemmatt, vagy selyemfényű, vagy fényes StoColor Opticryl Satinmatt / Satin / Gloss terméket ajánljuk. A fenti anyagok növelik a felületi tisztíthatóságot és a mechanikai ellenállóságot az erősen igénybe vett területeken.

#### Színezett termék:

A felhordás előtt ellenőrizze a megrendelt anyag színét. Kisebb színbeli eltérések előfordulhatnak a korábbi szállításoktól. Csak ugyanazon Sarzs (gyártási szám) számú termékeket tartalmazó szállítmányokat használjon egy adott felületen.

## Műszaki adatlap

### StoColor Select Matt

**Színpontosság:**

Az eltérő időjárási és tárgyi feltételek esetén végbemenő kémiai és/vagy fizikai kötési folyamatok miatt - különösen az alábbi esetekben - nem vállalhatunk felelősséget a színek egyenletességéért és pontosságáért, valamint a foltmentességéért:

- a. egyenetlen nedvszívási viselkedésű alapfelület
- b. változó alapfelület-nedvesség tartalom
- c. az alapfelület egyes részeiben jelentősen eltérő lúgosság / különböző alkotóelemek kiválása az alapfelületből

Javítások és utómunkák még azonos termék esetén is eltéréseket okozhatnak a felületen, tekintettel a foltszerű javítás alaptéziseire a struktúra és színeltérés függvényében.

**Színezhetőség** 1%-ban StoTint Aqua-val

**Csomagolás** vödör

#### Tárolás

**Tárolási feltételek** Száraz, fagymentes raktárban, szorosan lezárva tárolandó.

**Tárolási időtartam** A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a maximális élettartam lejártáig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő kötegszámról olvasható le.

A gyártási tételszám értelmezése:

1.szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét, Példa: 2450013223, a 2022. 45 naptári hétig őrzi meg minőségét.

#### Engedélyek

TÜV-Zertifikat TM-07/201103-1 StoColor Select Matt (károsanyag kibocsátás, káros anyagokra tesztelt, gyártásellenőrzött)

TÜV tanúsítvány StoColor Select Matt felületi fertőtlenítőszerrel szembeni ellenállás

#### Jelölés

**Termékcsoport** Akрил beltéri festék

**Összetétel** VdL irányelvek szerinti festék/bevonat  
 polimerdiszperzió  
 ásványi töltőanyagok  
 szilikát töltőanyagok  
 titán-dioxid  
 víz  
 diszpergáló szerek  
 nedvesítő szerek  
 habzástgátlók  
 térhálósítók

## Műszaki adatlap

# StoColor Select Matt

sűrítő anyagok  
Tartósítószeresek BIT/ZPT bázissal  
Tartósítószeresek CIT/MIT 1:3 bázissal

**GISCODE** BSW20

**Biztonság** Tartsa be a biztonsági adatlapban leírtakat!  
A biztonsági utasítások a használatra kész, feldolgozatlan termekre vonatkoznak.  
A színezett termékek a pigmentek miatt kis mennyiségben tartósítószeret tartalmaznak!

**EUH210** A biztonsági adatlap a [www.sto.hu-n](http://www.sto.hu-n) elérhető.

**EUH208** Tartalmaz 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-on, reakciómassza 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-onból [EK sz. 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on [EK sz. 220-239-6] (3:1). Allergiás reakciókat okozhat.

A fentiek tartósítószeresek.  
Kerülje a bőrrel való érintkezést és a szembe kerülést.

**EUH211** Vigyázat! A szórásos technológiánál veszélyes belélegezhető permet keletkezik. Ne lélegezze be az aeroszolt és a permetkődőt.

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a Sto ismeretein és tapasztalatain alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes. Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkor legújabb megfogalmazás az interneten elérhető

Gyártó: Sto SE & Co. KGaA Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744-57 -2178  
[infoservice@sto.com](mailto:infoservice@sto.com)  
[www.sto.de](http://www.sto.de)

Kizárólagos magyarországi importőr:  
Sto Építőanyag Kft. H-2330  
Dunaharaszti, Jedlik Ányos utca 17.  
Telefon: +36 24 510210  
Telefax: +36 24 510216  
[info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)  
[www.sto.hu](http://www.sto.hu)