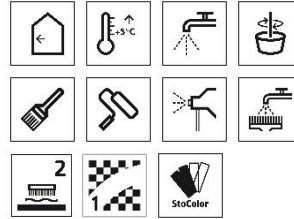


Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Káros anyagokra bevizsgált, nagy fedőképességű, tompamatt diszperziós festék, EN 13300 szerinti 2. nedves dörzsállósági és 1. fedőképességi osztályú



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltéri használatra
 - tompamatt, kiváló fedőképességű diszperziós festékként súrlófényre érzékeny fal- és mennyezetfelületekre

Tulajdonságok

- nagyon jól javítható
- nagyon jó fedőképesség
- nagyon magas fehérségi fok
- a vizsgálati jelentés szerinti felületfertőtlenítő szerekkel szemben ellenálló
- oldó- és lágyítószermentes, alacsony károsanyag-kibocsátású
- TÜV SÜD - egészségügyi szempontból releváns összetevők és kibocsátások vizsgálata, rendszeres termék- és folyamatfelügyelet, a felhasznált anyagok ellenőrzése (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- ködképző anyagoktól mentes

Megjelenés

- tompamatt az EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság (sd)	EN ISO 7783	< 0,1 m	V1, magas
Nedves dörzsölésállóság	EN 13300	2. osztály	
Fedőképesség	EN 13300	1. osztály	
Kiadósság	EN 13300	7 m ² /l	
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	122	átlagérték
Fényesség	EN 13300	tompamatt	
Maximális szemcseméret	EN 13300	finom	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágástól és zsálleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

Előkészületek

Az alapfelület előkészítésének és a festési munkák elvégzésének meg kell felelnie a kivitelezés általánosan elismert szabályainak. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az objektumnak és a vele szemben támasztott követelményeknek megfelelően kell elkészülnie.

A málló bevonati részeket, valamint a nem teherbíró régi festékrétegeket és egyéb bevonatokat el kell távolítani, a felületet meg kell tisztítani (mechanikusan vagy megfelelő marószerekkel).

Az alapozónak nem szabad fényes réteget képeznie.

Normál és erős nedvszívó képességű alapfelületek:
Az alapozáshoz használjon StoPrim Plex, vagy StoPrim GT terméket.
A StoPrim Plex feldolgozásra kész, az alapfelület nedvszívó képességétől függően max. 30% vízzel hígítható.

Gyenge nedvszívó képességű alapfelületek:
Az alapozáshoz használjon StoPrim Color, vagy StoPrim Sil Color terméket.

Vízben oldódó alkotóanyagok:
Szigetelje StoPrep Isol termékkel.
A StoPrep Isol feldolgozásra kész, nem szabad hígítani.

Sértetlen kétkomponensű bevonatok, színesfémek, műanyagok:
Alapozás: StoAqua EP Activ.

Penészes felületek:
A felületeket kezelni kell Geiger STOP szerrel, vagy be kell kenni 10%-os hidrogénperoxid-oldattal, majd tiszta vízzel alaposan le kell mosni. A penészmentesítés során figyelembe kell venni a mindenkori, nemzeti ajánlásokat és irányelveket.

Akril fugák és tömítőmasszák festésekor, az akril tömítőmassza nagyobb rugalmassága miatt, repedések és/vagy elszíneződések léphetnek fel a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt az egyes esetekben saját tesztet kell végezni a tapadás megítéléséhez.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok, nem mentesítik a felhasználót az alapfelület saját felelősségre elvégzett ellenőrzésének és értékelésének szükségessége alól.

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Feldolgozás										
Feldolgozási hőmérséklet	Legalacsonyabb feldolgozási és alapfelület-hőmérséklet: +5 °C									
Anyag előkészítése	<p>Közbenső bevonat max. 5 % vízzel hígítva. Záróbevonat max. 5 %-ig vízzel hígítva.</p> <p>Állítsa be lehetőleg kevés vízzel a felhordási konzisztenciát. Felhordás előtt jól fel kell keverni az anyagot. Gépi felhordáshoz a hozzáadott vizet a mindenkori gépre/szivattyúra kell beállítani. Az intenzív színeknél általában kevesebb vízre van szükség az anyag konzisztenciájának optimalizálásához. Nagyon híg anyag esetén romlik a felhordhatóság és romlanak az anyag tulajdonságai (pl. fedőképesség, szín) is.</p>									
Anyagszükséglet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Alkalmazási mód</th> <th colspan="2">Anyagszükséglet (kb.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>festékrétegenként</td> <td>0,13 - 0,15</td> <td>l/m²</td> </tr> <tr> <td>2 réteg esetén</td> <td>0,26 - 0,30</td> <td>l/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.</p>	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)		festékrétegenként	0,13 - 0,15	l/m ²	2 réteg esetén	0,26 - 0,30	l/m ²
Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)									
festékrétegenként	0,13 - 0,15	l/m ²								
2 réteg esetén	0,26 - 0,30	l/m ²								
Rétegfelépítés	<p>Alapozás: Az alapfelület típusától és állapotától függően.</p> <p>Közbenső bevonat: StoColor Rapid Ultramatt</p> <p>Záróbevonat: StoColor Rapid Ultramatt</p> <p>az alapfelület minőségétől és a választott színtől függően több réteg felhordására is szükség lehet.</p>									
Alkalmazás	<p>festés, hengerlés, Airless-szórás</p> <p>A száradási nyomok elkerülése érdekében az egybefüggő felületekre nedves a nedvesre módszerrel kell felvinni.</p> <p>Airless szórás: Fúvóka: 0,018" - 0,026" Nyomás: 150 - 180 bar Fúvókaszög: 50° Hígítás: kb. 5 % vízzel</p>									

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>Kiszáradt és terhelhető: kb. 3 - 4 nap elteltével.</p> <p>Magas páratartalom és/vagy alacsony hőmérséklet esetén a száradási idő megfelelő módon meghosszabbodik.</p> <p>+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 6 óra után átvonható.</p>
Szerszámok tisztítása	<p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.</p>
Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	<p>Száradásra vonatkozó megjegyzés: A gipszkarton lapokat gyártók által alkalmazandó glettelő, hézagoló anyagok különösen érzékenyek lehetnek a nedvességre. Ez az érzékenység hólyagosodáshoz, a simítóglett felpúposodásához és lepattogzásához vezethet. Ezért a Gipsz- és gipszkarton lapokat gyártó ipari szövetség "Gipszlapok simítása" c. ismertetőjében a megfelelő szellőztetéssel és hőmérséklettel biztosított, gyors szárítást javasolja.</p> <p>Használat víznek kitett felületeken: - Tartsa be a DIN 18534-1:2017-04 és a Bundesverband der Gipsindustrie e.V. 5. számú műszaki dokumentuma szerinti vízbehatási osztályokat. - A termék csak a W0-I (alacsony) vízbehatási osztályú területekre alkalmas.</p> <p>Ritka esetekben előfordulhat a farost tapétáknál, hogy a fában lévő természetes anyagokat (lignint és gyantákat) a festékbevonatok aktiválják, sárgásbarna elszíneződést okozva. Ilyen esetekben ezek a helyek szigetelő bevonattal pontszerűen kezelhetők. Ezeknél a fában lévő természetes alkotóelemeknél semmilyen egészségügyi kockázat nem áll fenn.</p>
Szállítás	
Szín	<p>fehér, ófehér, AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), STH04 (RAL 9016), a StoColor rendszer szerint korlátozottan színezhető</p> <p>Töltőanyag-törés: A bevonat felületének mechanikai terhelése közben a sötét, intenzív színeknél a felhasznált természetes töltőanyagok miatt világosabb színtónusok keletkezhetnek. Ez nem befolyásolja a termék minőségét és funkcionalitását.</p> <p>Javaslat: A ragyogó és intenzív színek eléréséhez használjon 1-es nedves dörzsállóságú festékbevonatot. Matt: StoColor Titanium ASE. Közepesen fényes, fényes felületek: StoColor Opticryl Satinmatt, StoColor Opticryl Satin, vagy StoColor Opticryl Gloss.</p> <p>Ezáltal nagyforgalmú területeken javítható a felület tisztíthatósága és mechanikai</p>

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

ellenálló képessége.

Színpontosság:

Az eltérő időjárási és tárgyi feltételek esetén végbemenő kémiai és/vagy fizikai kötési folyamatok miatt - különösen az alábbi esetekben - nem vállalhatunk felelősséget a színek egyenletességéért és pontosságáért, valamint a foltmentességért:

- a. egyenetlen nedvszívási viselkedésű alapfelület,
- b. változó alapfelület-nedvesség,
- c. az alapfelület egyes részeiben jelentősen eltérő lúgosság / különböző alkotóelemek kiválása az alapfelületből, d. a frissen felhordott bevonatot érő, élesen lehatárolt árnyékképződéssel járó közvetlen napsugárzás

Fontos:

A felület javításainak, vagy utómunkálatainak észrevehetősége sok tényezőtől függ, ezért a 25. sz. BFS-ismertető szerint még az eredeti bevonóanyag használata esetén sem elkerülhető.

Színezhető	Használat előtt max. 1% StoTint Aqua használatával színezhető.
Csomagolás	vödör
Tárolás	
Tárolási feltételek	Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható. Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.
Szakvélemény / engedély	
TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-07/210323-1	StoColor Rapid Ultramatt (emissziószegény, káros anyagok szempontjából bevizsgálva és felügyelt gyártás) Az emissziós viselkedés vizsgálata
TÜV SÜD - evaluation	StoColor Rapid Ultramatt (felületfertőtlenítő szerekkel szembeni ellenálló képesség) A felületfertőtlenítő szerekkel szembeni ellenálló képesség értékelése

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Jelölés

Termékcsoport Beltéri diszperziós festék

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően
 polimer-diszperzió
 titándioxid
 szilikát töltőanyagok
 ásványi töltőanyagok
 víz
 sűrítő anyag
 diszpergáló szer
 habzásgátló
 térhálósító szer
 BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer
 CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
 A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

EUH210

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

EUH208

Tartalmaz 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke. Allergiás reakciót válthat ki.

EUH211

Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
 Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Műszaki ismertető

StoColor Rapid Ultramatt

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu