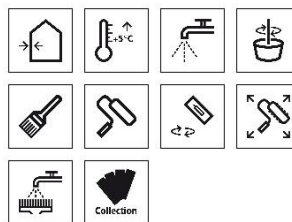


# Műszaki ismertető

## StoColor Metallic

Fémes hatású effektbevonat kreatív felületkialakításra kültérben és beltérben, alacsony VOC-tartalmú



### Jellemzők

- Alkalmazás**
- vízszintes vagy ferde, időjárás hatásoknak kitett felületekhez nem alkalmas
  - fal- és mennyezetbevonatként beltérben
  - kültérben és beltérben
  - előkészített alapfelületekre kétrétegű zárbevonatként, vagy dekoratív lazúrként
  - StoTherm Classic® és StoTherm Vario hőszigetelő rendszerrel egyedi engedéllyel
  - Sto szerelt, átszellőztetett homlokzati rendszerekre

### Tulajdonságok

- fémhatású bevonat
- időjárásálló
- kiváló víztaszítás
- biocid filmvédelem nélkül
- csaknem oldószermentes (csak 2 g/l)

### Megjelenés

- fémes jelleg
- matt-tól a selyemfényűig

### Különlegességek/tudnivalók

- Figyelem! A nem engedélyezett alkalmazásokat az alapfelülettel szembeni követelmények alatt soroltuk fel.

### Műszaki adatok

| Kritérium                               | Szabvány / vizsgálati előírás | Érték/ Egység                                | Tudnivalók  |
|---|-------------------------------|--|-------------|
| Sűrűség                                 | EN ISO 2811                   | 1,0 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>                  |             |
| Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság | EN ISO 7783                   | 0,6 - 0,7 m                                  | V2 közepes  |
| Vízáteresztési ráta, w                  | EN 1062-1                     | < 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) | W3 alacsony |
| Páradiffúziós ellenállási szám, μ       | EN ISO 7783                   | 11.000 - 13.000                              |             |

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

A további diffúziós értékek a függelékben találhatóak.

# Műszaki ismertető

## StoColor Metallic

### Alapfelület

#### Követelmények

Fontos!!

A StoTherm Classic® és StoTherm Vario homlokzati hőszigetelő rendszereken történő alkalmazás esetén a kivitelezőnek az építményre vonatkozó egyedi engedélyt kell kérni a rendszergazdától.

Figyelem!!

a StoColor Metallic épületfizikai számítás és egyedi jóváhagyás nélkül nem használható a következő rendszereken és alapfelületeken:

Homlokzati hőszigetelő rendszerek:

- új hőszigetelő rendszerek kőzetgyapot lapokkal, pl.: StoTherm Mineral,
- fagyapot lapokkal, pl.: StoTherm Wood,
- ásványi hab lapok, pl.: StoTherm Cell

Egyéb aljzatok és rendszerek:

- StoDeco Profile és StoDeco homlokzatok,
- StoReno hőszigetelő szanálórendszer,
- vízszintes, vagy időjárásnak kitett ferde felületek,
- valamint újonnan kivitelezett QS-rendszerek,
- nagyon magas páraáteresztésű falfelületeken és/vagy magas páratartalmú helyisége homlokzatán pl.: idősök otthona, fedett uszodák

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves ill. nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. buborékképződést, repedést okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Szerelt, átszellőztetett homlokzati hőszigetelő rendszerek, valamint a Sto által engedélyezett kontakt hőszigetelő rendszerek esetén filcezett finomvakolat-/mintázóvakolat-alapfelületek, kapart és gördülőszemcsés struktúrájú, max. 6.0 mm szemcseméretű vakolatok bevonhatók a termékkel.

#### Előkészületek

A bevonandó felületet a feldolgozás alatt védeni kell a közvetlen napsugárzástól. Ásványi, nedvszívó alapfelületeken StoPrim Micro, vagy másik megfelelő Sto alapozó használandó.

A műanyag vagy fémes alapfelületeket alapozókkal szakszerűen elő kell készíteni. Szükség esetén hangolja össze a teherbíró alapfelület színét a tervezett alkalmazási módszerrel.

Fontos tudnivalók a tervezéshez:

Mivel a kisebb, kézzel készített minták vagy mintafelületek nem mindig alkalmasak arra, hogy összbenyomást adjanak egy technika nagyobb felületen való alkalmazásáról, a kivitelezőnek az építményre vonatkozó és a helyszíni adottságokat tükröző mintafelületet kell készítenie.

Elkészülte után az építésvezetőnek/építetőnek át kell vennie a mintafelületet és referencia-felületként meg kell azt őriznie a megbízás szerinti munka végéig. Ha a kivitelezést állványról végzik, akkor azt figyelembe kell venni a minta

## Műszaki ismertető

# StoColor Metallic

elkészítéskor és a mintafelület kiértékelése előtt az állványt el kell távolítani.  
 A nagyobb homlokzatszakaszokat a meglévő szakemberek számának megfelelő, kisebb szakaszokra kell osztani.  
 A bevonat-készítési folyamatot az időjárási feltételek figyelembe vételével, pontosan meg kell tervezni és a munkaeszközöket elő kell készíteni.  
 A túl szorosan a homlokzat elé helyezett, vagy a falnál álló akadályok zavaró alakzatokat okoznak a kész falfelületen.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C  
 Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

#### Anyag előkészítése

Fedőbevonat hengerrel vagy ecsettel:

Közbenső bevonat készítése hígítás nélkül vagy max. 15 % vízzel hígítva.  
 Záróbevonat készítése hígítás nélkül vagy max. 15% vízzel hígítva.

Lazúrozó, dekoratív bevonat készítése 30 - 100 % vízzel hígítva.

Az optimális pigmenteloszlás, így a fémes hatás elérése érdekében a feldolgozás előtt és alatt alaposan fel kell keverni a terméket.

#### Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

rétegeként, fedő mennyiséggel

0,15 - 0,20 l/m<sup>2</sup>

dekoratív lazúrként

0,10 - 0,15 l/m<sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

## Műszaki ismertető

---

# StoColor Metallic

---

### Rétegfelépítés

#### Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Ásványi alapú alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.

#### Fontos:

Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Micro, StoPlex W

#### Fedőbevonatként kivitelezés:

Az alapfelület színét a StoColor Metallic színéhez kell igazítani. A színeltérés elkerülése érdekében az alapfelületet StoColor Jumbosil (kültérben) és StoColor Opticryl (beltérben) a fedőbevonat színében át kell festeni.

#### Közbenső bevonat:

StoColor Metallic

#### Záróbevonat:

StoColor Metallic

#### Lazúrozó kivitelezés:

#### Közbenső bevonat:

StoColor Metallic lazúros technikával

#### Záróbevonat:

StoColor Metallic lazúros technikával

Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.

# Műszaki ismertető

---

## StoColor Metallic

### Alkalmazás

festés, hengerlés, Filcezés, strukturálás struktúrhengerrel

1. kivitelezési módszer:

fedőbevonatként, 2 rétegben, filcezett mintázó vakolatra.

Közbenső bevonat: a max. 15 % vízzel hígított anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen, nedves a nedvesben eljárással (kezdési nyomok nélkül) felhordani.

Záróbevonat: a max. 15% vízzel hígított anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen felhordani és még nedves állapotban kell a fémhatású felületet a Sto-Decorroller Farfalla hengerrel hossz- és keresztirányban egyenletesen strukturálni.

2. kivitelezési módszer:

Fedőbevonatként, 2 rétegben, K 1,5 - K 3,0 kapart struktúrájú alapfelületekre és StoTex Classic üvegszövet tapétára.

Közbenső bevonat: a max. 15 % vízzel hígított anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen, nedves a nedvesben eljárással (kezdési nyomok nélkül) felhordani.

Záróbevonat: a max. 15 % vízzel hígított anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen felhordani és még nedves állapotban kell a fémhatású felületet a Sto-Schlingenwalze hengerrel hossz- és keresztirányban egyenletesen strukturálni.

3. kivitelezési módszer:

fedőbevonatként, 2 rétegben StoTap Pro Vlies tapétára.

Közbenső bevonat: a max. 5 % vízzel hígított anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen felhordani és a (narancssárga) Sto-Schwammscheibe szivacsimitóval el kell simítani.

Záróbevonat: a hígítás nélküli anyagot a Sto-Malerwalze Fil Kurzflor hengerrel kell egyenletesen felhordani és a (narancssárga) Sto-Schwammscheibe szivacsimitóval ívelt, 8-as alakú mozgatóval el kell simítani.

4. kivitelezési módszer:

lazúrozva, filcezett, vagy glettelt finomvakolatokra, pl.: Stolit Milano, StoDecolit MP stb.

A lazúrozó folttechnika első munkamenete: Az anyagot előbb festék hengerrel kell egyenletesen eloszlatott foltokban kell felvinni, majd lazúrozó módon a (narancssárga) Sto-Schwammscheibe szivacs lappal el kell simítani.

A "foltokat" nem szabályosan, kb. 50 cm távolságban eltolva kell felvinni. Különösen pl. a burkolatok környékén kell az eltolt és nem egyenes vonalú

# Műszaki ismertető

## StoColor Metallic

felvitelre ügyelni.

A lazúrozó folttechnika második munkamenete: Az első munkamenet még nem lefedett közbenső területeit ugyanazzal a módszerrel kell bevonni, mint az első munkamenetnél.

Nagyobb felületek és több szivacssimítást végző kivitelező esetén, megfelelő mennyiségű, nagyobb folttavolságú további munkamenetet kell végezni, hogy egységesen szabálytalan lazúrkép jöjjön létre.

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

Magas páratartalom és/vagy alacsony hőmérséklet esetén a száradási idő megfelelő módon meghosszabbodik.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.

### Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

### Szállítás

#### Szín

a StoColor Metallic kollekciónak szerint színezhető, StoColor Metallic színkártya

#### Színezett anyag:

Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

#### Színstabilitás:

Az időjárás, az UV-sugárzás erőssége és a nedvesség idővel megváltoztathatják a felületet. Látható színárnyalatbeli eltérések lehetségesek. Ezt a változási folyamatot anyag és objektum körülményei befolyásolják. Javaslat: Az intenzív és/vagy nagyon sötét színárnyalatok stabilitása további festéssel javítható.

#### Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

#### Színpontosság:

A kötés kémiai és fizikai folyamatai és az eltérő időjárási és objektum feltételek

## Műszaki ismertető

### StoColor Metallic

hatással vannak a színárnyalat pontosságára, egyenletességére és a foltmentességre. a következő esetekben a fentiek miatt nem vállalunk felelősséget:

- az aljzat egyenetlen nedvszívó képessége
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

Emulgeálószeres kimosása:

Ha a száradás hosszabb időt vesz igénybe, úgy a harmat, a köd, az eső és a permet felületi hatásokat (folyásnyomokat) eredményezhet a nem átszáradt bevonatokon. A bevonatban található segédanyagok feloldódnak a vízben. A színárnyalat intenzitásától függően a hatás eltérő erősségű. Ez nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

|  |  |
|--|--|
| <b>Színezhető</b>                      | Használat előtt max. 1% StoTint Aqua használatával színezhető. A fémes hatást károsan befolyásolja.  |
| <b>Lehetséges különleges beállítás</b> | Ehhez a termékhez nincsenek különleges beállítások.  |
| <b>Csomagolás</b>                      | vödör  |
| <b>Tárolás</b>                         |  |
| <b>Tárolási feltételek</b>             | Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.   |
| <b>Tárolási időtartam</b>              | A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik.<br>A tételszám magyarázata:<br>1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét<br>Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható.<br>Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot. |
| <b>Jelölés</b>                         |  |
| <b>Termékcsoport</b>                   | Effektbevonat  |

#### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
polimer-diszperzió  
effektpigment  
víz  
alkoholok

# Műszaki ismertető

## StoColor Metallic

sűrítő anyag  
habzásgátló  
hidrofobizáló szer  
diszpergáló szer  
1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT) bázisú tárolásvédő szer

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Biztonság</b> | A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!<br>A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.   |
| <b>EUH210</b>    | Kérésre biztonsági adatlap kapható.   |
| <b>EUH208</b>    | Tartalmaz 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke.<br>Allergiás reakciót válthat ki.<br><br>Ezek az anyagok konzerválóanyagok.<br>A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni. |
| <b>EUH211</b>    | Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek.<br>A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.   |

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.



# Műszaki ismertető

## StoColor Metallic

---

### StoColor Metallic diffusion characteristics

|               | Number of coats | Calculated layer thickness [µm] | $\mu$  | sd m | V g/m <sup>2</sup> d | Class |
|---------------|-----------------|---------------------------------|--------|------|----------------------|-------|
| undiluted     | 2               | 89                              | 26,364 | 2,35 | 9                    | 3     |
| 30 % diluted  | 2               | 48                              | 16,864 | 0,81 | 26                   | 2     |
| 50 % diluted  | 2               | 39                              | 15,294 | 0,6  | 34                   | 2     |
| 100 % diluted | 2               | 31                              | 11,968 | 0,34 | 65                   | 2     |

### diffúzió StoColor Metallic

Sto Építőanyag Kft.  
 H-2330 Dunaharaszti  
 Jedlik Á. u. 17.  
 Telefon: +36 24 510-210  
 Telefax: +36 24 510-216  
 info.hu@sto.com; www.sto.hu