

## Műszaki ismertető

# StoColor Lotusan AimS®

Homlokzatfesték Lotus-Effect® technológiával, megújuló alapanyagokból, természetesen az algák és gombák ellen, biocid filmvédelem nélkül



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- kültérben
- ásványi alapú és szerves kötésű alapfelületeken, csökkentett tapadóképesség a szennyeződésmentes bevonatért
- időjárás hatásainak kitett vízszintes, vagy ferde felületekhez nem használható, pl.: a falazatok fugafelületei
- hőszigetelő rendszerek részeként „Blue Angel” Kék Angyal minősítéssel

#### Tulajdonságok

- megújuló nyersanyagokból, nyersanyaggal
- struktúramegtartó
- nagyon magas CO<sub>2</sub>- és páraáteresztő
- csökkentett nedvesedési hajlam
- Lotus-Effect® technológia: csökken a szennyező részecskék megtapadása, öntisztulás eső és szél hatására
- a szennyeződés az esővel együtt leperog
- természetes védelem algásodás és gombásodás ellen
- biocid filmvédelem nélkül
- alacsony feszültség

#### Megjelenés

- matt

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság, sd	EN 1062-3	0,03 m	V1, magas
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	39	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	190 μm	E3 > 100; ≤ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μm	S1 finom

# Műszaki ismertető

## StoColor Lotusan®

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

Alapfelület általánosságban:

- szilárd, száraz, tiszta és hordképes
- festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

Megjegyzés:

A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

#### Előkészületek

1. A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell.
2. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.
3. Az alapfelületet meg kell tisztítani.

Az algákkal és gombákkal fertőzött homlokzatfelületeket átdolgozás előtt gondosan meg kell tisztítani. A száraz felületeket a fertőzöttségtől függően 1 - 2 menetben StoPrim Fungal fertőtlenítő oldattal kezelni kell.

Algákkal és gombákkal erősen fertőzött felületek felújítása és / vagy szemmel láthatóan nagy mikroorganizmus-fertőzési veszély esetén StoColor Lotusan G használatát javasoljuk.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C  
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

#### Anyag előkészítése

Anyag előkészítése:

- Hígítsa az anyagot a lehető legkevesebb vízzel a megfelelő feldolgozási konzisztencia elérése érdekében köztes réteggént, vagy fedőréteggént: max. 5% vízzel hígítható felhordás előtt alaposan keverje fel az anyagot

Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

#### Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

festékréteggént

0,17 - 0,20 l/m<sup>2</sup>

2 réteg bevonat esetén

0,34 - 0,40 l/m<sup>2</sup>

## Műszaki ismertető

# StoColor Lotusan®

---

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

### Rétegfelépítés

#### Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Ásványi alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata szükséges.

#### Fontos:

Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl.: Sto-HydroGrund

Az optimális vízlepergető hatás csak két réteg bevonattal érhető el.

#### Közbenső bevonat:

StoColor Lotusan AimS®

#### Záróbevonat:

StoColor Lotusan AimS®

Az alapfelülettől és a színtől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.

### Alkalmazás

festés, hengerlés, Airless-szórás

#### Általános felhasználási tudnivalók:

Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.

#### Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel:

a fúvóka mérete: 0,017–0,025"

nyomás: 100 - 150 bar

#### Fontos:

A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.

# Műszaki ismertető

## StoColor Lotusan®

<b>Száradás, kötés, átdolgozási idő</b>	<p>A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás, kedvezőtlen időjárási körülmények meghosszabbítják a keményedési és száradási időket.</p> <p>Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.</p> <p>+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 8 óra után átvonható.</p>
---	--

<b>Szerszámok tisztítása</b>	Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.
------------------------------	--

<b>Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek</b>	<p>A vízlepergetés jellege az időjárási hatásoktól és a szintől függően változhat.</p> <p>A lecsökkent nedvesedési hajlam miatt az olajos/zsíros szennyező lerakódások esetén a lepergető hatás kisebb.</p>
---	---

### Szállítás

<b>Szín</b>	<p>fehér, StoColor System szerint korlátozottan színezhető</p> <p><b>Színezett anyag:</b> Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni. A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.</p> <p><b>Színstabilitás:</b> Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat-változások lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertetők, stb. érvényesek.</p> <p><b>Töltőanyag-törés:</b> A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.</p> <p><b>Színpontosság:</b> Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>egyenletlen nedvszívó képességű alapfelület</li> <li>eltérő alapfelület nedvességtartalom</li> <li>helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok</li> <li>közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton</li> </ol>
-------------	---

# Műszaki ismertető

## StoColor Lotusan®

### Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

### Tárolás

#### Tárolási feltételek

Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni. A hőtől, közvetlen napsugárzástól védeni kell.

#### Tárolási időtartam

A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratí időig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le. A gyártási tételszám értelmezése:  
1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét  
Példa: 6450013223 - 2026. 45. naptári hetének végéig tárolható

### Szakvélemény / engedély

Blue Angel környezetvédelmi RAL-UZ 140 Nr.39164  
címke hőszigetelő  
rendszerekhez – Stotherm  
Classic L/MW AimS®

### Jelölés

#### Termékcsoport

Homlokzatfesték

### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
polimer-diszperzió  
titándioxid  
szilikát töltőanyagok  
szerves töltőanyagok  
víz  
alkoholok  
hidrofobizálószer  
sűrítő anyag  
habzásgátló  
diszpergáló szer  
1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT) bázisú tárolásvédő szer  
bronopol (INN) bázisú tárolásvédő szer

### Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre

## Műszaki ismertető

# StoColor Lotusan<sup>®</sup>

vonatkoznak.

### **EUH210**

Kérésre biztonsági adatlap kapható.

### **EUH208**

Tartalmaz 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke, 2-Metil-2H-izotiazol-3-on Allergiás reakciót válthat ki.

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.

A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

### **EUH211**

Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

### **Különleges tudnivalók**

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu