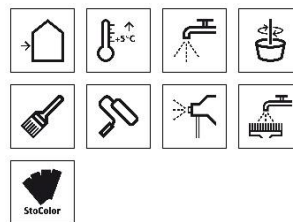


# Műszaki ismertető

## StoColor Lastic

Diszperziós bázisú homlokzatfesték, hidegen rugalmas



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- kültérben
- közbenső és lezáró bevonatként a Sto repedésszanáló rendszerében max. 1,0 mm szélességig
- kétrétegű bevonat esetén max. 1,2 mm széles repedésekhez használható, A3 osztály az EN 1062-7 szerint
- optimális repedés-áthidalás csak kétrétegű bevonat esetén érhető el
- nem alkalmas vízszintes vagy ferde felületekhez
- nem alkalmazható mésztartalmú alapfelületekhez és a DIN 18550 szerinti PI vakolati osztályú alapvakolatokhoz, valamint az EN998-1 szerinti CS1 habarccsoportba tartozó alapvakolatokhoz, melyek < 1 N/mm<sup>2</sup> szilárdságúak
- lágyítóval (pl. nem maradéktalanul eltávolított festékeltávolító szerből származó) és paraffinnal szennyezett felületeken nem használható

#### Tulajdonságok

- UV hatásra térhálósodik
- nagyon elasztikus
- a nagyfokú rugalmassággal rendelkező homlokzatfestékekhez képest a szennyeződésekkel szemben nagyon nagy ellenálló képességgel rendelkezik
- nagyon jó fedőképesség
- nagyon nagy vízlepergető hatás
- páraáteresztő
- hidegen is rugalmas

#### Megjelenés

- selyemmatt

#### Különlegességek/tudnivalók

- kapszulázott filmvédelemmel

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	1,6 m	V3 alacsony
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony

# Műszaki ismertető

## StoColor Lastic

Páradiffúziós ellenállási szám, $\mu$	EN ISO 7783	3.900	átlagérték
Fényesség	EN 1062-1	Matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	410 $\mu$ m	E5 > 400
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 $\mu$ m	S1 finom

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

### Alapfelület

#### Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

#### Előkészületek

A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C  
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

#### Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 2 % vízzel hígítható.  
Felhasználás záróbevonatként: hígítás nélkül.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel kell hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

#### Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
festékrétegenként	0,35 - 0,45	l/m <sup>2</sup>
2 réteg bevonat esetén	0,70 - 0,90	l/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

# Műszaki ismertető

## StoColor Lastic

<b>Rétegfelépítés</b>	<p><b>Alapozás:</b> Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség. Ásványi alapú alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.</p> <p><b>Fontos:</b> Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Micro, StoPlex W</p> <p><b>Közbenső bevonat:</b> StoColor Lastic</p> <p><b>Záróbevonat:</b> StoColor Lastic</p> <p>Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.</p> <p>A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.</p>
<b>Alkalmazás</b>	<p>festés, hengerlés A könnyen felhordható termék, feldolgozása egyszerű.</p>
<b>Száradás, kötés, átdolgozási idő</b>	<p>A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.</p> <p>Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.</p> <p>+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 12 óra után átvonható.</p>
<b>Szerszámok tisztítása</b>	<p>Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.</p>
<b>Szállítás</b>	
<b>Szín</b>	<p>fehér, StoColor System szerint színezhető</p> <p><b>Színezett anyag:</b> Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat szabad használni. A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.</p> <p><b>Színstabilitás:</b> Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások</p>

## Műszaki ismertető

# StoColor Lastic

megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat-változások lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertető, stb. érvényesek.

#### Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termék minőségére és funkcionalitására.

#### Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenletlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

#### Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

<b>Színezhető</b>	Színezés StoColor Tint-tel, vagy max. 1 % StoTint Aqua-val színezhető.
<b>Csomagolás</b>	vödör
<b>Tárolás</b>	
<b>Tárolási feltételek</b>	Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.
<b>Tárolási időtartam</b>	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható. Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.
<b>Jelölés</b>	
<b>Termékcsoport</b>	Homlokzatfesték

# Műszaki ismertető

---

## StoColor Lastic

### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
polimer-diszperzió  
titándioxid  
ásványi töltőanyagok  
szilikát töltőanyagok  
víz  
glikol-éter  
alifás vegyületek  
alkoholok  
sűrítő anyag  
habzásgátló  
diszpergáló szer  
térhálósító szer  
izoproturon/terbutrin bázisú bevonatvédő szerek  
3-jód-2-propinil-butil-karbamát (IPBC) bázisú bevonatvédő szerek  
BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer  
CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

---

### Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.  
A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!  
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

Allergiás bőrreakciót válthat ki.  
Kerülje a gőzök belélegzését.  
Védőkesztyű használata kötelező.  
Bőrirritáció vagy kiütések megjelenése esetén: orvosi ellátást kell kérni. A szennyezett ruhadarabot le kell vetni és újbóli használat előtt ki kell mosni.  
Tartalmát/tároló edényét minősített hulladékkezelő vállalkozáson keresztül vagy kommunális hulladékgyűjtőben kell elhelyezni.

### EUH211

Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

---

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

# Műszaki ismertető

---

## StoColor Lastic

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu