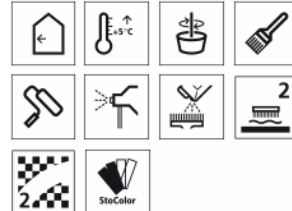


Műszaki ismertető

StoColor Isol

oldószertartalmú szigetelő és javító festék
MSZ EN 13300 szerinti 2. nedves dörzsölésállósági
és 2. fedőképességi fokozatú, beltéri diszperziós festék



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltéri felhasználásra
- falra és mennyezetre
- problémás aljzatokra (pl. nikotin, korom, lignin, vízfoltok)

Tulajdonságok

- nagyon jól szigetel
- nagyon jól takar
- jól terül
- nagy fehérségi fokú
- feszültségben szegény
- nem sárgul
- nem tartalmaz aromás oldószereket

Külső megjelenés

- tompamatt az MSZ EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Kiadósság	MSZ EN 13300	7 m ² /l	
Fényesség	MSZ EN 13300	tompamatt	
Nedves dörzsölésállóság	MSZ EN 13300	2. fokozat	
Fedőképesség	MSZ EN 13300	2. fokozat	
Legnagyobb szemnagyság	MSZ EN 13300	finom	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Alkalmazástechnika

Aljzat

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület száraz, tiszta, hordképes, valamint minden elválasztó jellegű szennyezéstől mentes legyen.

Aljzatelőkészítés:

Régi bevonatok:
A felváltó rétegeket, nem hordképes régi bevonatokat (mechanikai eljárással vagy lemarószerrel) el kell távolítani és utána meg kell tisztítani.

Műszaki ismertető

StoColor Isol

A PG II + III habarcs-csoport vakolatai:

A szilárd, szokásos nedvszívó képességű aljzatok előkezelés nélkül festhetők. Durván porózus, porló, erősen nedvszívó vakolatoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

A PG IV (kivéve IV d habarcs-csoport) + V habarcs-csoportba tartozó gipsz- és készvakolatokat StoPrim Plex alapozással kell ellátni.

Gipsz építőelemek:

Nedvszívó lapoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

Gipszkarton lemezek:

A gipszkarton felületeket – beleértve a lecsiszolt glettelést is – festés előtt szintén StoPrim Plex alapozóval kell kezelni.

Átütő sárgulások esetén kiegészítőleg StoPrim Isol szigetelő réteget kell felhordani.

A gipszkarton gyártók adatai szerint a hosszabb ideig fényhatásnak kitett gipszkarton felületeken elszíneződések keletkezhetnek, melyek a fedővakolatok és színes festékek színének megváltozását okozhatják. A lehetséges veszély felmérése érdekében ajánlatos próbafestést végezni több lapterületen, beleértve a glettelte részeket is.

Teljes felületű erősítéssel (pl. StoTap Pro 100 S ill. StoTap Pro 100 P alkalmazásával) a VOB C része, DIN 18363 3.2.1.2 bekezdése szerinti hajszálrepedés-áthidaló bevonat hozható létre.

Beton:

A zsaluolaj, zsír és viasz szennyeződéseket gőzsugárral el kell távolítani. A hibahelyeket és kavicsfészkeket StoLevell In Z-vel ki kell javítani, majd StoPrim Plex alapozóval kell alapozni.

Pórusbeton:

Alapozás StoPrim Plex-szel, majd simára glettelés.

Látható téglafalazat: alapozás StoPrim Plex-szel.

Fa-, kemény farost-, faforgács- és rétegelt lemezek:

A viaszos lemezeket megfelelően elő kell készíteni. Alapozás StoPrim Plex vagy Sto-Aquagrund alapozóval.

Hordképes bevonatok:

A matt, gyengén nedvszívó bevonatok közvetlenül átfesthetők. A fényes és lakkbevonatokat érdesíteni kell és StoPrim Color közbelső bevonattal kell ellátni. Az erősen nedvszívó, régi diszperziós festékekre StoPrim Plex alapozót kell felhordani.

Régi mész- és ásványi festékek és bevonatok:

Lehetőség szerint mechanikai úton el kell távolítani és a felületet portalanítani kell. Alapozás StoPrim Plex-szel.

Enyves festékek:

Alaposan le kell mosni és az aljzatnak megfelelő további kezelést kell alkalmazni.

Nem szilárdan tapadó tapéták:

Maradéktalanul el kell távolítani. A ragasztó és makulatúra maradványokat le kell

Műszaki ismertető

StoColor Isol

mosni. A lyukakat StoLevell In Fill kitöltő masszával le kell zárni és a felületet tulajdonságainak megfelelően tovább kell kezelni.

Penésszel fertőzött felületek:

A penésztelepeket nedves tisztítással (pl. lekeféléssel vagy lekaparással) el kell távolítani, majd StoPrim Fungal-lal kell kezelni. Alapozás: az aljzat fajtájának tulajdonságainak megfelelően.

Nikotin-, víz-, korom- vagy zsírfoltos felületek:

A felületet háztartási zsíroldószeres vízzel le kell mosni és teljes száradás után le kell kefélni. Ezután StoPrim Isol szigetelő alapozót kell felhordani. A felület állapotától függően második réteg felhordására is szükség lehet.

Akril fugázó és tömítő masszák festésekor az akrilmassza nagy rugalmassága miatt repedések és/vagy elszíneződések keletkezhetnek a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt minden egyes esetben saját próbát kell végezni a tapadás mértékének meghatározására.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az aljzat saját vizsgálatának és megítélésének felelősségétől.

Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási és aljzathőmérséklet alsó határa: +5 °C	
Anyagelőkészítés	Felhasználásra kész, StoFluid AF-fel hígítható. Közbenső réteg StoFluid AF-fel hígítható. Fedőréteg hígítatlan.	
Anyagszükséglet	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	festésenként	0,13 – 0,15 l/m ²
	2 rétegben	0,26 – 0,30 l/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó épületrészen kell meghatározni.	
Rétegfelépítés	Alapozó réteg: az aljzat fajtájától és állapotától függően Közbenső réteg: StoColor Isol Fedőréteg: StoColor Isol A festék színétől és az aljzat tulajdonságaitól függően újabb rétegek felhordására lehet szükség.	
Felhordás	Mázolással, hengerléssel airless-szórással, StoFluid AF-fel hígítható A festésszélek láthatóságának elkerülésére az összefüggő felületeket „nedvesre” módon kell befesteni. A fedőréteget csak teljes száradás után lehet felhordani. Airless-szórás: fúvóka: 0,018" - 0,026" nyomás: 150 - 180 bar fúvókaszög: 50°	

Műszaki ismertető

StoColor Isol

Kötés, száradás, átvonhatóság Megkötött és igénybe vehető: kb. 3 - 4 nap után

Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a kötési és száradási idő meghosszabbodik.

+20 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 12 óra múlva festhető át.

Munkaeszközök tisztítása Használat után azonnal, StoFluid AF-fel.

Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek

A száradásra vonatkozó tudnivalók:
A gipszkartonlap-ipar által előre felhordott gipsz simítómasszák a nedvességre különösen érzékenyek lehetnek. Ez az érzékenység hólyagosodást, felduzzadást és lepattogzást okozhat. A szakirodalom ezért a gyors száradás érdekében javasolja a kielégítő szellőzésről és hőmérsékletről történő gondoskodást.

Tapéta felragasztása!
Amennyiben a termék a mennyezet csatlakozásánál a tapétázandó felületre kerül, a tapétázás előtt 24 óra száradási időt kell betartani (20 °C /65% rel. páratartalom). Be kell tartani a tapétagyártó előírásait!

Kedvezőtlen fényviszonyok (súrlófény)

Kedvezőtlen fényviszonyok esetén sík felületekre a StoColor Rapid Ultramatt alkalmazását ajánljuk.

Szállítás

Szín fehér, törtfehér AW11/AW15, RAL 9010, RAL 9016, NCS S 0500N, korlátozottan a StoColor rendszer színeire színezhető

Töltőanyag-törés:
A bevonatréteg felületének mechanikai terhelésekor sötét, intenzív színek esetén az alkalmazott, természetes töltőanyagok miatt a terhelés helyén világosabban kirajzolódó színeltérések következhetnek be. A termék minőségét és működését ez nem befolyásolja.

Színhűség:
A felhasználás fennálló feltételeinek helyi különbözősége esetén a kémiai és/vagy fizikai kötési folyamat miatt különösen az alábbi esetekben nem szavatolható az egyenletes szín:
a. az aljzat egyenetlen nedvszívása
b. a felület egyes részeinek eltérő nedvességtartalma
c. az aljzat egyes felületrészeinek erősen eltérő kémhatása/anyagtartalma

Megjegyzés:
Színezett festékek esetén a színezőpaszta révén csekély mennyiségű oldószer kerül a termékbe.

A javítások vagy utómunkák észrevehetősége sok tényezőtől függ, a szakirodalom szerint még az eredeti festékanyag alkalmazása esetén is elkerülhetetlen.

Kiszerezés Vödör

Műszaki ismertető

StoColor Isol

Raktározás

Tárolási előírások	Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.
Tárolási szavatossági idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza. A gyártási tételszám magyarázata: 1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2014. év, a 45. naptári hét végéig

Szakvélemények / engedélyek

Megjelölés

Termékcsoport	Szigetelő festék
Összetétel	A VdL építési festékanyag irányelv szerint, akrilát gyanta, titándioxid, kalciumkarbonát, kaolin, izoparaffin, aditívok
GIS-KÓD	M-PL01 polimerizát gyantafestékek, aromás-mentesített
Biztonság	A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon.