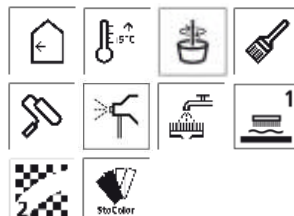


# Műszaki ismertető

## StoColor Isol W

vizes szigetelő és javító festék  
MSZ EN 13300 szerinti 1. nedves dörzsölésállósági  
és 2. fedőképességi fokozatú,  
belső diszperziós festék



### Jellemzés

**Alkalmazási terület**

- beltéri felhasználásra
- falra és mennyezetre
- problémás aljzatokra (pl. nikotin, korom, lignin, vízfoltok)

**Tulajdonságok**

- nagyon jól szigetel
- nagyon jól takar
- jól terül
- nagy fehérségi fokú
- feszültségben szegény
- nem sárgul

**Külső megjelenés**

- matt az MSZ EN 13300 szerint

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Kiadósság	MSZ EN 13300	7 m <sup>2</sup> /l	
Fényesség	MSZ EN 13300	matt	
Nedves dörzsölésállóság	MSZ EN 13300	1. fokozat	
Fedőképesség	MSZ EN 13300	2. fokozat	
Legnagyobb szemnagyság	MSZ EN 13300	finom	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Alkalmazástechnika

#### Aljzat

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:  
Az alapfelület száraz, tiszta, hordképes, valamint minden elválasztó jellegű szennyezéstől mentes legyen.

Aljzatelőkészítés:

Régi bevonatok:

A felváló rétegeket, nem hordképes régi bevonatokat (mechanikai eljárással vagy lemarószerszettel) el kell távolítani és utána meg kell tisztítani.

A PG II + III habarcs-csoport vakolatai:

A szilárd, szokásos nedvszívó képességű aljzatok előkezelés nélkül festhetők.

## Műszaki ismertető

---

### StoColor Isol W

Durván porózus, porló, erősen nedvszívó vakolatoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

A PG IV (kivéve IV d habarcs-csoport) + V habarcs-csoportba tartozó gipsz- és készvakolatokat StoPrim Plex alapozással kell ellátni.

Gipsz építőelemek:

Nedvszívó lapoknál StoPrim Plex alapozót kell alkalmazni.

Gipszkarton lemezek:

A gipszkarton felületeket – beleértve a lecsiszolt glettelést is – festés előtt szintén StoPrim Plex alapozóval kell kezelni.

Átütő sárgulások esetén kiegészítőleg StoPrim Isol szigetelő réteget kell felhordani. A gipszkarton gyártók adatai szerint a hosszabb ideig fényhatásnak kitett gipszkarton felületeken elszíneződések keletkezhetnek, melyek a fedővakolatok és színes festékek színének megváltozását okozhatják. A lehetséges veszély felmérése érdekében ajánlatos próbafestést végezni több lapterületen, beleértve a glettelte részeket is.

Teljes felületű erősítéssel (pl. StoTap Pro 100 S ill. StoTap Pro 100 P alkalmazásával) a VOB C része, DIN 18363 3.2.1.2 bekezdése szerinti hajszálrepedés-áthidaló bevonat hozható létre.

Beton:

A zsaluolaj, zsír és viasz szennyeződések gőzsugárral el kell távolítani. A hibahelyeket és kavicsfészkeket StoLevell In Z-vel ki kell javítani, majd StoPrim Plex alapozóval kell alapozni.

Pórusbeton:

Alapozás StoPrim Plex-szel, majd simára glettelés.

Látható téglafalazat: alapozás StoPrim Plex-szel.

Fa-, kemény farost-, faforgács- és rétegelt lemezek:

A viaszos lemezeket megfelelően elő kell készíteni. Alapozás StoPrim Plex vagy Sto-Aquagrund alapozóval.

Hordképes bevonatok:

A matt, gyengén nedvszívó bevonatok közvetlenül átfesthetők. A fényes és lakkbevonatokat érdesíteni kell és StoPrim Color közbenső bevonattal kell ellátni. Az erősen nedvszívó, régi diszperziós festékekre StoPrim Plex alapozót kell felhordani.

Régi mész- és ásványi festékek és bevonatok:

Lehetőség szerint mechanikai úton el kell távolítani és a felületet portalanítani kell. Alapozás StoPrim Plex-szel.

Enyves festékek:

Alaposan le kell mosni és az aljzatnak megfelelő további kezelést kell alkalmazni.

Nem szilárdan tapadó tapéták:

Maradékalanul el kell távolítani. A ragasztó és makulatúra maradványokat le kell mosni. A lyukakat StoLevell In Fill kitöltő masszával le kell zárni és a felületet tulajdonságainak megfelelően tovább kell kezelni.

# Műszaki ismertető

## StoColor Isol W

### Penésszel fertőzött felületek:

A penésztelepeket nedves tisztítással (pl. lekeféléssel vagy lekaparással) el kell távolítani, majd StoPrim Fungal-lal kell kezelni. Alapozás: az aljzat fajtájának tulajdonságainak megfelelően.

### Nikotin-, víz-, korom- vagy zsírfoltos felületek:

A felületet háztartási zsírolószerves vízzel le kell mosni és teljes száradás után le kell kefélni. Ezután StoPrim Isol szigetelő alapozót kell felhordani. A felület állapotától függően második réteg felhordására is szükség lehet.

Akril fugázó és tömítő masszák festésekor az akrilmassza nagy rugalmassága miatt repedések és/vagy elszíneződések keletkezhetnek a festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt minden egyes esetben saját próbát kell végezni a tapadás mértékének meghatározására.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az aljzat saját vizsgálatának és megítélésének felelősségétől.

**Kivitelezési hőmérséklet** Feldolgozási és aljzathőmérséklet alsó határa: +5°C

**Anyagelőkészítés** Felhasználásra kész, nem szabad hígítani

Közbenső réteg hígítatlan.  
Fedőréteg hígítatlan.

Anyagszükséglet	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	festésenként		0,13 – 0,15
2 rétegben		0,26 – 0,30	l/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó épületrészen kell meghatározni.

**Rétegfelépítés** Alapozó réteg: az aljzat fajtájától és állapotától függően

Közbenső réteg: StoColor Isol W

Fedőréteg: StoColor Isol W

A festék színétől és az aljzat tulajdonságaitól függően újabb rétegek felhordására lehet szükség.

**Felhordás** Mázolással, hengerléssel airless-szórással

A festésszékák láthatóságának elkerülésére az összefüggő felületeket „nedves a nedvesre” módon kell befesteni.

A fedőréteget csak teljes száradás után szabad felhordani.

Airless-szórás:  
fúvóka: 0,018" - 0,026"  
nyomás: 150 - 180 bar  
fúvókaszög: 50°

# Műszaki ismertető

## StoColor Isol W

**Kötés, száradás, átvonhatóság** Megkötött és igénybe vehető: kb. 3 - 4 nap után

Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a kötési és száradási idő meghosszabbodik.

+20 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 12 óra múlva festhető át.

**Munkaeszközök tisztítása** Használat után azonnal, vízzel.

**Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek** A száradásra vonatkozó tudnivalók:  
A gipszkartonlap-ipar által előre felhordott gipsz simítómasszák a nedvességre különösen érzékenyek lehetnek. Ez az érzékenység hólyagosodást, felduzzadást és lepattogzást okozhat. A szakirodalom ezért a gyors száradás érdekében javasolja a kielégítő szellőzésről és hőmérsékletről történő gondoskodást.

Kedvezőtlen fényviszonyok (súrlófény)

Kedvezőtlen fényviszonyok esetén sík felületekre a StoColor Rapid Ultramatt alkalmazását ajánljuk.

### Szállítás

**Szín** fehér, törtfehér AW11/AW15, RAL 9010, RAL 9016, NCS S 0500N, korlátozottan a StoColor rendszer színeire színezhető

**Töltőanyag-törés:**

A bevonatréteg felületének mechanikai terhelésekor sötét, intenzív színek esetén az alkalmazott, természetes töltőanyagok miatt a terhelés helyén világosabban kirajzolódó színváltozások következhetnek be. A termék minőségét és működését ez nem befolyásolja.

**Színhűség:**

A felhasználás fennálló feltételeinek helyi különbözősége esetén a kémiai és/vagy fizikai kötési folyamat miatt különösen az alábbi esetekben nem szavatolható az egyenletes szín:

- az aljzat egyenetlen nedvszívása
- a felület egyes részeinek eltérő nedvességtartalma
- az aljzat egyes felületrészeinek erősen eltérő kémhatása/anyagtartalma

**Megjegyzés:**

Színezett festékek esetén a színezőpaszta révén csekély mennyiségű oldószer kerül a termékbe.

A javítások vagy utómunkák észrevehetősége sok tényezőtől függ, a szakirodalom szerint még az eredeti festékanyag alkalmazása esetén is elkerülhetetlen.

**Színezhetőség** max. 1 % StoTint Aqua hozzáadásával színezhető

**Kiszerezés** Vödör

### Raktározás

**Tárolási előírások** Jól lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.

# Műszaki ismertető

## StoColor Isol W

<b>Tárolási szavatossági idő</b>	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza.  A gyártási tételszám magyarázata: 1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. + 3. számjegy = naptári hét Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig
----------------------------------	---

### Szakvélemények / engedélyek

#### Megjelölés

**Termékcsoport** Szigetelő festék

**Összetétel** A VdL építési festékanyag irányelv szerint, polimerdiszperzió, fehér pigmentek, szerves pigmentek, szilikát töltőanyagok, talkum, víz, glikoléter, aditívok, konzerválószer (klórmentes izotiazolin vegyületek)

**GIS-KÓD** M-DF01 diszperziós festékek, oldószermentes

**Biztonság** A biztonsági adatlap a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

#### Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) honlapon.