

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

Dryonic® technológiájú homlokzatfesték, bionikus hatással a száraz homlokzatokhoz, alga- és gombafertőzések ellen, biocid filmvédelem nélkül



Jellemzők

Alkalmazás

- kültérben
- ásványi alapú és szerves kötésű alapfelületeken
- hőszigetelő rendszeren
- szinte minden szokásos építőipari alapfelületen
- ferde, nedvességre nem érzékeny alapfelületen 45° lejtésig
- ferde felületű homlokzati hőszigetelő rendszer esetén objektumfüggő tanácsadás szükséges
- betonon
- trapézlemez homlokzatokon (pl. Coil Coating eljárással bevont)
- horganyzott fém alapfelületeken (pl. ereszfolyó csöveken)
- szálcement homlokzatokon
- HPL (high pressure laminate) homlokzatokon
- alkalmas 3°-nál nagyobb dőlésű tetőfelületekhez, pl.: betoncserép, kerámiaacserép, szálcement (azbesztmentes), fémlemez

Tulajdonságok

- az eső és páralecsapódás utáni gyors száradás érdekében bionikus elv alapján
- X-black technológiával is kapható: hővédelem a szoláris felmelegedés ellen
- nagyon magas fehérségi fok
- nagy színválaszték és színtabilitás
- nagyon alacsony töltőanyag-törés
- nagyon jó mechanikai terhelhetőség
- struktúramegtartó
- tiszta akrilát kötőanyag
- CO₂-diffúzió: C1 osztály az EN 1062-1 szerint
- nagyon jó fedőképesség
- páraáteresztő
- lúgálló
- nagyon jó tapadás minden szokásos építőipari alapfelületen
- biocid filmvédelem nélkül

Megjelenés

- matt (G3) az EN 1062-1 szerint
- a fényiránytól függően a felület selyemmattnak látszik

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság, sd	EN ISO 7783	0,50 m	V2 közepes
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	2.520	
Fényesség	EN 1062-1	matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; ≤ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 μm	
Széndioxid-áteresztő képesség	EN 1062-6	< 3 g/m ² ·d	C1

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Előkészületek

A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.

Az algákkal és gombákkal fertőzött homlokzatfelületeket átdolgozás előtt gondosan meg kell tisztítani. A száraz felületeket a fertőzöttségtől függően 1 - 2 menetben StoPrim Fungal fertőtlenítő oldattal kezelni kell.

Algákkal és gombákkal erősen fertőzött felületek felújítása és / vagy szemmel láthatóan nagy mikroorganizmus-fertőzési veszély esetén StoColor Dryonic G használatát javasoljuk.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 5 % vízzel hígítható.
Záró bevonatként: max. 5 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. a felhordási tulajdonságok, a fedőképesség és a színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
festékrétegenként	0,12 - 0,15	l/m ²
2 réteg bevonat esetén	0,24 - 0,30	l/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Ásványi alapú alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata javasolt.

Tudnivaló:

Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Micro, StoPlex W

Közbenső bevonat:
StoColor Dryonic®

Záróbevonat:
StoColor Dryonic®

Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

Alkalmazás

festés, hengerlés, Airless-szórás

Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel:

Alacsony anyagfelhordás, a felhordást követő hengerrel történő átdolgozás nélkül:
FineFinish fúvókák (pl. TradeTrip 3, 412-es fúvóka)
nyomás: 150 - 200 bar
Használjon Metex, vagy vödör szűrőt.

Magas anyagfelhasználás, a felhordást követő hengerrel történő átdolgozással:
fúvóka: 316 - 319 DD
nyomás: kb. 120 bar

Airless szórókészülék:
Inospray A 5000, vagy hasonló készülék
Az Airless-készüléket az objektum mérete szerint kell kiválasztani.

Szükség esetén próbafelületet kell készíteni és azt jóvá kell hagyatni.

Ajánlás: Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.

Fontos:
A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei miatt a beállítások és a specifikációk megváltozhatnak az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.

Száradás, kötés, átdolgozási idő

A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 24 óra után átvonható.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Szállítás

Szín

fehér, StoColor System szerint színeezhető

Színezett anyag:
Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

Színstabilitás:

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat-változások lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertető, stb. érvényesek.

Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenletlen nedvszívó képességű alapelület
- eltérő alapelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

Segédanyagok kimosódása:

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

Tárolás

Tárolási feltételek

Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni. A hőtől és a közvetlen napsugárzástól védeni kell.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratí időig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő gyártási tételszámról olvasható le.

A gyártási tételszám értelmezése:

1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét

Példa: 6450013223 - 2026. 45. naptári hetének végéig tárolható

Jelölés

Termékcsoport

Homlokzatfesték

Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően
 polimer-diszperzió
 titándioxid
 ásványi töltőanyagok
 víz
 észter
 glikol

Műszaki ismertető

StoColor Dryonic®

alkoholok
hidrofobizáló szer
habzásgátló
diszpergáló szer
sűrítő anyag
CIT/MIT bázisú tárolási védőszer 3:1
1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT) bázisú tárolási védőszer

Biztonság A biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!
A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.

EUH210 Kérésre biztonsági adatlap kapható.

EUH208 Tartalmaz 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke. Allergiás reakciót válthat ki.

Ezek az anyagok konzerválóanyagok.
A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.

EUH211 Figyelem! Szórás közben veszélyes, belélegezhető permet képződhet. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu