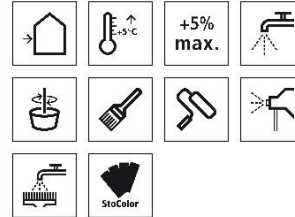


# Műszaki ismertető

## StoColor Dryonic® S

Dryonic® és kiegészítő SunBlock Technology alkalmazásával készült homlokzatfesték, nagy színválasztékkal és színtabilitással, biocid filmvédelem nélkül



### Jellemzők

#### Alkalmazás

- kültérben
- ásványi alapú és szerves kötésű alapfelületeken
- hőszigetelő rendszeren
- szinte minden szokásos építőipari alapfelületen
- ferde, nedvességre nem érzékeny alapfelületen 45° lejtésig
- ferde felületű hőszigetelő rendszer esetén objektumfüggő tanácsadás szükséges
- betonon
- trapézlemez homlokzatokon (pl. Coil Coating eljárással bevont)
- horganyzott fém alapfelületeken (pl. ereszfolyó csöveken)
- szálcement homlokzatokon
- HPL (high pressure laminate) homlokzatokon
- alkalmas 3°-nál nagyobb dőlésű tetőfelületekhez, pl.: betoncserép, kerámiacserép, szálcement (azbesztmentes), fémlemez

#### Tulajdonságok

- az eső és páralecsapódás utáni gyors száradás érdekében, bionikus elv alapján
- X-black Technology-val is kapható: hővédelem a szoláris felmelegedés ellen
- legnagyobb színválaszték
- kiváló színtabilitás
- nagyon alacsony töltőanyagtörés
- nagyon jó mechanikai terhelhetőség
- struktúramegtartó
- tiszta akrilát kötőanyag
- CO<sub>2</sub>-diffúzió: C1 osztály az EN 1062-1 szerint
- nagyon jó fedőképesség
- páraáteresztő
- lúgálló
- nagyon jó tapadás minden szokásos építőipari alapfelületen
- biocid filmvédelem nélkül

#### Megjelenés

- matt (G3) az EN 1062-1 szerint
- a fényiránytól függően a felület selyemmattnak látszik

# Műszaki ismertető

## StoColor Dryonic® S

### Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	0,50 m	V2 közepes
Vízáteresztési ráta, w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 alacsony
Páradiffúziós ellenállási szám, $\mu$	EN ISO 7783	2.520	
Fényesség	EN 1062-1	matt	G3
Száraz rétegvastagság	EN 1062-1	150 $\mu$ m	E3 > 100; $\leq$ 200
Szemcseméret	EN 1062-1	< 100 $\mu$ m	
Széndioxid-áteresztő képesség	EN 1062-6	< 3 g/m <sup>2</sup> ·d	C1

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.

### Alapfelület

#### Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie, festékrétegektől, kivirágzástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie. A nedves, vagy nem teljesen megkötött alapfelületek károkat, pl. hólyagokat, repedéseket okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

#### Előkészületek

A meglévő bevonatok teherbírását ellenőrizni kell. A nem hordképes bevonatokat el kell távolítani.  
Az algákkal és gombákkal fertőzött homlokzatfelületeket átdolgozás előtt gondosan meg kell tisztítani. A száraz felületeket a fertőzőtől függően 1 - 2 menetben StoPrim Fungal fertőtlenítő oldattal kezelni kell.

### Feldolgozás

#### Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C  
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Az alapfelület hőmérsékletének a harmatpont fölött kell lennie. Az ajánlott különbség értéke +3°C.

# Műszaki ismertető

## StoColor Dryonic® S

### Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 5 % vízzel hígítható.  
Záró bevonatként: max. 5 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
	festékrétegenként	0,12 - 0,15 l/m <sup>2</sup>
	2 réteg esetén	0,24 - 0,30 l/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

### Rétegfelépítés

#### Alapozás:

Az alapfelület típusától és állapotától függően felületszilárdító, nedvszívást szabályozó alapozásra lehet szükség.

Ásványi alapfelületen nedvszívást szabályozó és tapadásközvetítő alapozó használata szükséges.

#### Fontos:

Az alapozó hiánya károsan befolyásolhatja a termék feldolgozási tulajdonságait és megjelenési képét. Termékek: pl. StoPrim Micro, StoPlex W

Közbenső bevonat:  
StoColor Dryonic® S

Záróbevonat:  
StoColor Dryonic® S

Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

A műszaki adatok 2 rétegű festékbevonatra vonatkoznak.

# Műszaki ismertető

## StoColor Dryonic® S

### Alkalmazás

festés, hengerlés, Airless-szórás

Ködmentes felhordás Airless szórókészülékkel:

Alacsony anyagfelhordás, a felhordást követő hengerrel történő átdolgozás nélkül:  
 FineFinish fúvókák (pl. TradeTrip 3, 412-es fúvóka)  
 nyomás: 150 - 200 bar  
 Használjon Metex, vagy vödör szűrőt.

Magas anyagfelhasználás, a felhordást követő hengerrel történő átdolgozással:  
 fúvóka: 316 - 319 DD  
 nyomás: kb. 120 bar

Airless szórókészülék:  
 Inospray A 5000, vagy hasonló készülék  
 Az airless-készüléket az objektum mérete szerint kell kiválasztani.

Szükség esetén próbafelületet kell készíteni és azt jóvá kell hagyatni.

Javaslat: Fúvóka hosszabbítót és rugalmas tömlőt kell használni.

Fontos:

- A fúvókára és a nyomásra vonatkozó adatok ajánlások. A gép típusa és az objektum körülményei a beállítások és a specifikációk változtatását tehetik szükségessé, az optimális eredmény érdekében. További információkat a gép gyártójától szerezhet be.

### Száradás, kötés, átdolgozási idő

A magas páratartalom, az alacsony hőmérséklet és az alacsony légmozgás meghosszabbítja a keményedési és száradási időket.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

+20 °C levegő- és alapfelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 24 óra után átvonható.

### Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

### Szállítás

#### Szín

fehér, StoColor System szerint színeezhető

Színezett anyag:

Felhordás előtt ellenőrizni kell az anyagot, hogy az megfelel-e a megrendelt színnek. Az előző szállításokhoz képest kisebb színeltérések előfordulhatnak. Egy adott felületen csak azonos gyártási tételszámmal rendelkező szállított anyagokat

# Műszaki ismertető

## StoColor Dryonic® S

szabad használni.

A különböző gyártási tételszámú adagokat felhordás előtt össze kell keverni.

**Színstabilitás:**

Az időjárási hatások, nedvesség, UV-sugárzás és a lerakódások megváltoztathatják a bevonat felületét. Színárnyalat-változások lehetségesek. A változás folyamata dinamikus, az éghajlati viszonyok és hatások befolyásolják. A mindenkor érvényes nemzeti szabályozások, ismertető, stb. érvényesek.

**Színpontosság:**

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. A következő körülményeket (a - d) mindenképpen kerülni kell:

- egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- eltérő alapfelület nedvességtartalom
- helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy alapfelületből kiváló anyagok
- közvetlen napsugárzás éles árnyékhatárokkal a még nedves bevonaton

**Segédanyagok kimosódása:**

A még ki nem száradt bevonatoknál a vízterhelés, pl. harmat, köd vagy eső, segédanyagokat oldhat ki a bevonatból, amelyek aztán lerakódnak a felületen. Ez az effektus a szín intenzitásától függően eltérő erősséggel válhat láthatóvá. Ez azonban nem befolyásolja a termék minőségét. Az effektusok további időjárás változásra eltűnnek.

### Tárolás

#### Tárolási feltételek

Tárolja az eredeti, szorosan lezárt csomagolásban, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napsugárzástól.

#### Tárolási időtartam

A legjobb minőséget a bontatlan eredeti csomagolásban garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a csomagoláson található gyártási tételszámból látszik.

A tételszám magyarázata:

1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét

Példa: 6450013223 - tárolási idő: 2026 45. hetének végéig tárolható.

Felbontás után azonnal fel kell használni. A belekerülő szennyeződések, pl. koszos szerszám használata, lerövidíthetik az eltarthatóságot.

### Jelölés

#### Termékcsoport

Homlokzatfesték

#### Összetétel

az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően  
polimer-diszperzió  
titán-dioxid  
ásványi töltőanyagok

## Műszaki ismertető

# StoColor Dryonic® S

víz  
észter  
glikol  
alkoholok  
hidrofobizáló szer  
habzásgátló  
diszpergáló szer  
sűrítő anyag  
1,2-benzisotiazolin-3-one (BIT) bázisú tárolásvédő szer  
CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

<b>Biztonság</b>	A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.
<b>EUH210</b>	Kérésre biztonsági adatlap kapható.
<b>EUH208</b>	Tartalmaz 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke. Allergiás reakciót válthat ki.  Ezek az anyagok konzerválóanyagok. A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.
<b>EUH211</b>	Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.

### Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.  
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről letölthető.

Sto Építőanyag Kft.  
H-2330 Dunaharaszti  
Jedlik Á. u. 17.  
Telefon: +36 24 510-210  
Telefax: +36 24 510-216  
info.hu@sto.com; www.sto.hu