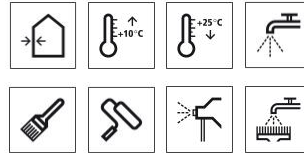


Műszaki adatlap

StoAqua Emaile PU Satin

Vízzel hígítható, poliuretán bázisú lakkfesték kiváló minőségű felületekhez, selyemfényű



Jellemzők

- Alkalmazás**
- kültérben és beltérben
 - fa és fa alapú anyagokra, vas és könnyű fémekre, megfelelő felület előkészítés és alapozás után
 - megfelelő felület előkészítés és alapozás után ásványi alapfelületekre
 - nem alkalmas nedves és szennyezett alapfelületekre

- Tulajdonságok**
- fokozott mechanikai ellenállás
 - nagyon jó területi tulajdonságok
 - blockfest-es (tapadásmentes)
 - magas tartósság
 - jó száradási viselkedés
 - sárgulásmentes
 - ellenáll szerves vegyületeknek az EN 71-3 szerint (játékok biztonsága)
 - ellenálló felületi fertőtlenítő szerekkel szemben
 - nagyon jó tisztíthatóság
 - jó fedőképesség
 - páraáteresztő
 - enyhe szagú

- Megjelenés**
- fényes az EN 13300 szerint

- Megjegyzések**
- A tónusok szintartóssága B osztály színcsoport függvényében (lsd.: 26. számú BFS Merkblatt)

Műszaki adatok

Tulajdonság	Szabvány/ vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség	EN ISO 2811	1,25 g/cm ³	

A jellemzőkben megadott értékek átlagértékek, vagy nagyságrendi értékek. Termékek előállításánál a természetes alapanyagok felhasználása eltérést eredményezhet a deklarált értékekben, melyek nem befolyásolják a termék alkalmasságát.

Műszaki adatlap

StoAqua Emaile PU Satin

Alapfelület

Követelmények

Az alapfelületnek szilárdnak, egyenletesnek, száraznak és teherbírónak, valamint zsír- és pormentesnek kell lennie. A nedves, ill. nem megkötött alapfelületek károkat, pl. buborékképződést, repedést okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Vas, acél felületek:

Felületek rozsdamentesítése, a EN ISO 12944-4 szerinti Sa 2 ½ (homokfúvással), vagy St 3 (mechanikusan) felület előkészítési osztályig. Az új alapfelületekről távolítsa el a szennyeződést, a gyártás során a felületen létrejövő „reve” -t csiszolással, vagy homokfúvással. Távolítsa el a zsíros szennyeződéseket, pl. Multi-Star Gescha eltávolító szerrel. Alapozza kétszer StoAllgrund AF alapozóval.

Cink és horganyzott felületek:

Tisztítsuk a felületet a BFS 5. és 22. adatlap szerint csiszolással. Alapozás StoAqua EP Activ anyaggal.

Alumínium felületek beltérben:

Tisztítsuk a felületet a BFS 6. adatlap szerint csiszolással. Alapozás StoAqua EP Activ anyaggal.

Réz felületek:

Tisztítsa meg a felületet pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel, 1:5 arányú vizes hígítással, csiszolja meg finom csiszoló gyapjával.

Műanyag felületek:

PVC, poliuretán, poliészter és melamin gyanta alapok (Resopal) felületét tisztítsa meg pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel, csiszolja meg finom csiszoló gyapjával.

Régi bevonatok:

Tisztítsa meg a felületet Multi Star Gescha tisztítószerrel, a laza málló részeket távolítsuk el az egészséges fa alapig. A nagyobb hiányosságokat az alapfelületen töltsse ki kétkomponensű gittel, spatulával. A kicsi felületi hibákat javítsa Sto-Mahlerspachtel egykomponensű kitöltőanyaggal, majd csiszolja át a felületet, alapozza és lakkozza.

Fa alapok kültérben:

Új faanyagoknál csiszolja át finoman a felületet. A BSF No.:18. technikai útmutató szerint alapozzon StoPrim Protect AF termékkel, majd alkalmazza a StoAqua Ventilack, vagy a StoVentilack AF terméket 3 rétegben.

Megjegyzés:

Az ajtókat és ablakokat mindkét oldalán kültéri elemnek kell tekinteni és mindkét oldalon felület kezelni kell.

Műszaki adatlap

StoAqua Emaile PU Satin

A festékrétegek eltávolítása, valamint a felület további kezelése (égetés, csiszolás) veszélyes összetételű port és füstöt képez. Dolgozzon jól szellőző helyen, biztosítsa a helyiség átszellőzését. Szükség esetén viseljen légzőkészüléket.

Fa alapok beltérben:

Új faanyagoknál csiszolja át finoman a felületet, alapozzon StoAqua Allgrund alapozóval. Köztes rétegeként vigyen fel StoVorlack AF-et, vagy StoAqua Primer PU-t. Végleges bevonatként alkalmazza a StoAqua Emaile PU Gloss, vagy StoAqua Emaile PU Satin fedőréteget. Az egyenletes szívás érdekében az első réteget 3% vízzel hígítva készítse el. Majd záró bevonatként egy hígítatlan réteggel fejezze be a felületképzést.

Megjegyzés:

Friss fa alapokon vízbázisú lakkok hatására a lignin (sárgás-barna elszíneződés) kiválik a felületre. Javasoljuk a 2 réteg StoAqua Allgrund alapozást.

Aljzat előkészítés

Ellenőrizze a meglévő alapelületek teherbírását és hordképességét. A nem hordképes bevonatokat távolítsa el a felületről. A málló, régi festékrétegeket mechanikusan el kell távolítani, vagy alkalmazhatóak felületnek megfelelő festékeltávolítók is.

Alkalmazás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapelület és levegőhőmérséklet: +10 °C
Legmagasabb alapelület- és levegőhőmérséklet: +25 °C

Keverési arány

A termék használatra kész. Felhasználás előtt alaposan keverje fel.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	körülbelüli anyagszükséglet
rétegenként	0,09 - 0,11 l/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékek, a pontos anyagszükségletet az adott épületen, építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozás:

Új és időjárásnak kitett puhafa alapok:

Impregnálja a felületet StoPrim Protect AF, vagy WN termékkel. Zárórétegeként alkalmazza a StoAqua Ventilack Satin terméket.

Vas és acél alapok:

Tisztítsa és rozsdátlanítsa a felületet. Alapozzon StoAllgrund AF alapozóval.

Alumínium és réz alapok:

Tisztítsa meg a felületet. Alapozzon StoPrim Activ, vagy StoAllgrund AF, vagy StoAqua Allgrund alapozóval.

Műszaki adatlap

StoAqua Emaile PU Satin

Régi bevonatok:

Csiszolja meg a felületet, alapozzon StoAqua Vorlack termékkel.

Felhordás

hengerral, ecsettel, Airless szórással

Szintetikus, vagy természetes szálú ecsetet használjon, vagy Sto-Heizkörperwalze (PES mikroszál) szerszámot alkalmazzon.

Airless gép:

Keverés: hígítatlanul
Dűzni: 0,008" - 0,012"
Nyomás: 150 – 180 bar

Aircoat gép:

Keverés: hígítatlanul
Dűzni: 0,008" - 0,012"
Nyomás: 100 – 120 bar (airless)
Nyomás: 1,0 – 2,0 bar (levegővel)

Finecoat gép:

Keverés: 5-10% hígítással
Dűzni: közepes dűzniméret
Nyomás: maximális

Nagynyomású gép:

Keverés: 5-10% hígítással
Dűzni: 2,0mm
Nyomás: ~ 2 bar

A megadott értékek +20 °C-os anyaghőmérsékletre, valamint 65% relatív páratartalomra vonatkozik. Más gyártójú szóró berendezések esetén a gyártó által megadott nyomás és dűznimérettel kell kivitelezni.

Száradási, kikeményedési, átdolgozási idő

+20 °C levegő és alapfelület hőmérséklet, 65%-os relatív páratartalom esetén, 16 óra múlva átvonható. Kézszáraz a felhordás után 1 órával, felületi szárazság felhordás után 4 órával.

Az eltérő, magas páratartalom és alacsony hőmérséklet a száradási időt meghosszabbíthatja.

Kedvezőtlen időjárási viszonyok között védje a kivitelezendő felületet, például fóliázással.

Gondoskodjon a helyiség megfelelő szellőzéséről.

Megjegyzése, egyéb:

Ártalmatlanítás:

A megszáradt felesleges anyagot a helyi előírásokat betartva a szokásos háztartási hulladékokkal együtt megsemmisítheti. A régi, vagy nem használt anyagokat keverje össze cementtel, hagyja megszáradni, majd a háztartási szemétkébe dobja ki.

Megjegyzés:

A fehér és világos árnyalatok a fénynek (UV sugárzás), vagy hőnek és kémiai hatásoknak (tisztítószer, ragasztók, festékek, tömítőanyagok ammóniagőze) kitétsége a felület sárgulásához vezethet. Ezek a sárgulások

Műszaki adatlap

StoAqua Emaile PU Satin

alapanyag típusból fakadóak és nem jelentenek anyaghibát. Fény hatására a felületek újra kivilágosodnak.

A felületek megcsiszolhatóak. Hagyja 16 órát száradni a felhordott réteget, majd kézi csiszolóval csiszolja. Gépi csiszolás esetén hagyja 36 órát száradni a felületet.

Eszközök tisztítása Használat után azonnal vízzel lemosandó.

Szállítás

Szín fehér, színezett

Színezett termék:

A felhordás előtt ellenőrizze a megrendelt anyag színét. Kisebb színbeli eltérések előfordulhatnak a korábbi szállításoktól. Csak ugyanazon Sarzs (gyártási szám) számú termékeket tartalmazó szállítmányokat használjon egy adott felületen. Az eltérő Sarzs számú termékeket a felhordás előtt össze kell keverni.

Csomagolás Fémkanna

Tárolás

Tárolási feltételek Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a maximális élettartam lejártáig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő kötegszámról olvasható le.

A gyártási tételszám értelmezése:

1.szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét, Példa: 9450013223, a 2019. 45 naptári hétig őrzi meg minőségét.

Engedélyek

TÜV minősítés StoAqua Emaile PU Satin felületi fertőtleníthetőség, felületi fertőtlenítőszerrel szembeni ellenállás igazolás

TÜV minősítés Sto-Aqua Emaile PU Satin károsanyag kibocsájtás vizsgálata és megfelelés igazolás az EN 71-3 szerint

Jelölés

Termékcsoport Fedőlakk

Összetétel VdL irányelvek szerinti festék
alkidgyanta
poliuretán diszperzió

Műszaki adatlap

StoAqua Emaille PU Satin

titándioxid
szilikát töltőanyagok
víz
glikol
sűrítő anyagok
habzásgátló szerek
diszpergáló szerek
nedvesítő szerek
pH szabályozók
tartósító szer BIT/MIT (1:1) bázis

GISCODE BSW20

Biztonság A biztonsági adatlap előírásait be kell tartani.
A biztonsági előírások és utasítások a használatra kész, feldolgozatlan állapotú anyagra vonatkoznak.

EUH210 Biztonsági adatlap elérhető a honlapon. (www.sto.hu)

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a Sto ismeretein és tapasztalatain alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az interneten elérhető.

Gyártó: Sto SE & Co. KGaA Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744-57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de

Kizárólagos magyarországi importőr:

Sto Építőanyag Kft. H-2330
Dunaharaszti, Jedlik Ányos utca 17.
Telefon: +36 24 510210
Telefax: +36 24 510216
info.hu@sto.com
www.sto.hu