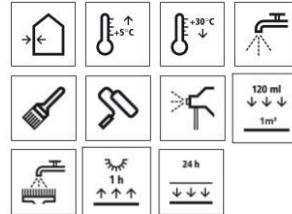


Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

Vízbázisú szigetelő alapozó és közbenső bevonat



Tulajdonságok

Alkalmazás kül- és beltérben
horganyzott lemezekre, alumíniumra, fa és fa alapanyagból készített lemezekre kemény műanyagokra (felületi kipárolgás nélküli)

Jellemzők fa alapanyagokkal szemben szigetelő
rozsdagátló
kiváló tapadás
“blockfest” tapadásmentes technológiájú termék
gyorsan száradó
jó töltési képességű

Megjegyzések BFS 5. pontja szerint

Technikai adatok

Követelmény	Norma / Specifikáció	Érték/m.e.	Megjegyzés
-------------	-------------------------	------------	------------

Sűrűség		1,38 g/cm ³	
---------	--	------------------------	--

A jellemzőkben megadott értékek átlagértékek, vagy nagyságrendi értékek. Termékek előállításánál a természetes alapanyagok felhasználása eltérést eredményezhet, melyek nem befolyásolják a termék alkalmazását.

Alapfelület

Követelmények Az alapfelületnek szilárdnak, egyenletesnek, száraznak és teherbírónak, valamint zsír- és pormentesnek kell lennie. A nedves ill. nem megkötött alapfelületek károkat, pl. buborékképződést, repedést okozhatnak a később felvitt bevonatokban.

Vas és acél alapfelületek:

A rozsdás alapfelületet meg kell tisztítani, hogy a EN ISO 12944-4 követelménye szerinti tisztasági fokot elérje. A felületről csiszolással, vagy homokfúvással távolítsa el a rozsdát. Távolítsa el a zsíros szennyeződések pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel. Vonja át a felületet StoAqua Allgrund termékkel 2 rétegben.

Cink és horganyzott alapfelületek:

Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

Tisztítsa meg az alapfelületet pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel, és csiszolópapírral érdesítse fel (5. és 22. pont BFS adatlapban).

Megjegyzés: ezeknél a felületeknél kérje a Sto SE & Co. KGaA cég műszaki szaktanácsadóinak, vagy értékesítőinek konzultációját.

Alumínium felületek beltérben:

Tisztítsa meg az alapfelületet pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel, és puha, nem szövött anyaggal (csiszológypajjú) törölje át (6. pont BFS adatlapban).

Réz:

Tisztítsa meg az alapfelületet pl. Multi-Star Gescha 1:5 vízzel hígított tisztítószerrel, és puha, nem szövött anyaggal (csiszológypajjú) törölje át.

Műanyagok:

Kemény PVC, PUR, poliészter és melamingyanta bevonatú (Resopal) termékeket tisztítsa meg pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel és csiszoló gyapjával.

Régi bevonatok:

Tisztítsa meg a felületet csiszolással és tisztítószerrel (pl. Multi-Star Gescha). A nagyobb hibákat kétkomponensű töltőanyaggal javítsa ki, majd a felületi egyenetlenségeket Sto-Malerspachtel javítógittellel töltse fel. A javított alapfelületet alapozza és mázolja.

Fa alapok kültérben:

Az új faanyagoknál, melyek méretstabilak az alapozás StoPrim Protect AF (BFS 18. pont szerint). Alapozás StoAqua Ventilack és StoVentilack AF termékekkel. Megjegyzés: Ajtóknál és ablakoknál a belső oldali felületet, beleértve a belső burkolatait is kültéri felületként kell kezelni. (BFS 18. pontja)

A vízbázisú lakkoknál az új faanyagok lignin tartalma (sárgás-barna elszíneződést okozó összetevő) átütő elszíneződést okozhat.

Ajánlott a StoAqua Allgrund terméket 2 rétegben alkalmazni.

Tisztítsa meg az alapfelületet pl. Multi-Star Gescha tisztítószerrel, távolítsa el a máló, laza rétegeket, a szürke elszíneződött részeket az egészséges fa alapig távolítsa el.

Alapozás StoPrim Protect AF termékkel, fedőbevonat készítése StoAqua Ventilack és StoVentilack AF termékekkel.

Fa alapok beltérben:

Új faanyag:

A felületet finoman át kell csiszolni, majd portalanítani.

StoAqua Emaile PU Gloss, vagy StoAqua Emaile PU Satin max. 3 % vízzel hígított verziójával a felületet át kell kenni, hogy biztosítsa az egyenetles nedvszívást.

A vízbázisú lakkoknál az új faanyagok lignin tartalma (sárgás-barna elszíneződést okozó összetevő) átütő elszíneződést okozhat.

Ajánlott a StoAqua Allgrund terméket 2 rétegben alkalmazni.

Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

Faforgácslap:

Csak a DIN 68763 szabvány szerinti V100 és V110 faforgácslap használható aljzatként. A fa nedvességtartalma a faforgácslap feldolgozásakor max. 12% nedvességtartalommal rendelkezhez. Minden faanyag esetén a gyártáskor használt ragasztóanyagoknak időjárásállóknak kell lennie.

Rétegelt lemezek:

A többrétegű lemezek ragasztása a DIN 68705 szerint időjárásálló kell legyen. A fa nedvességtartalma min. 5% és maximum 15% közé kell eszen. Ezen okból a rétegelt lemezek csak feltételekkel alkalmazhatóak időjárásnak kitett felületeken. A bevonatok nem garantálják a rétegelt lemez alapfelületek védelmét.

Előkészítés

Ellenőrizze a meglévő alapfelületek teherbírását és hordképességét. A nem hordképes bevonatokat távolítsa el a felületről. A máló, régi festékrétegeket **mechanikusan el kell távolítani, vagy alkalmazhatóak felületnek megfelelő festékeltávolítók is.**

Alkalmazás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület és levegőhőmérséklet: +5 °C
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +30 °C

Keverési arány

A termék feldolgozásra kész, vízzel hígítható.
Használat előtt az anyagot alaposan fel kell keverni.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	körülbelüli anyagszükséglet
rétegenként	0,11 - 0,13 l/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékek, a pontos anyagszükségletet az adott épületen, építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Fa alapfelületek, színesfémek, alumínium és vakolt alapfelület:
StoAqua Allgrund

Új faanyagoknál és előregedett túlevelű fa felületeken
kültérben:
StoPrim Protect AF
Alapozás: StoAqua Allgrund

Vas és acél alapfelületekre:
Alapozás: StoAqua Allgrund
Közbenső réteg: StoAqua Allgrund

Felhordás

Ecsettel, hengerrel felhordható, szórható

Airless festékszóró gép:
Konzisztencia: hígítatlan

Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

Düsni: 0,015" - 0,019"
Nyomás: cca. 140 - 180
bar

Aircoat festékszóró gép:
Konzisztencia: hígítatlan
Düsni: 0,015" - 0,019"
Nyomás: ca. 120 - 150 bar Airless
Nyomás: 1,0 - 2,0 bar levegővel

Finecoat festékszóró gép:
Viszkozitás: cca. 5 - 10 % hígítással
Düsni: közepes düsni méret

Magasnyomású festékszóró gép:
Viszkozitás: cca. 5 - 10 % hígítva
Düsni: 2,0 mm
Nyomás: ca. 2,0 bar

Az alapfelület a Sto összes vízbázisú fedőlakkjával átvonható.
A megadott értékek cca. +20°C hőmérsékletre és 65%-os relatív páratartalomra vonatknak.

Száradási, kikeményedési, átdolgozási idő	+20 °C levegő és alapfelület hőmérséklet, 65%-os relatív páratartalom esetén, felületi száradás 30 perc után, tapadásmentes 1 óra után, 24 óra múlva átvonható. Az eltérő páratartalom és hőmérséklet a száradási időt meghosszabbíthatja.
--	---

Eszközök tisztítása	Használat után azonnal vízzel lemosható.
----------------------------	--

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyebek	Ártalmatlanítás: A megszáradt anyagokat a háztartási hulladékokkal együtt lehet ártalmatlanítani.
---	--

Szállítás

Szín	Fehér, színezett
-------------	------------------

Csomagolás	Fémdoboz
-------------------	----------

Tárolás

Tárolási feltételek	Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni.
----------------------------	---

Tárolási időtartam	A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a maximális élettartam lejártáig garantáljuk. Ez a csomagoláson szereplő kötegszámról olvasható le. A gyártási tételszám értelmezése:
---------------------------	---

Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét, Példa: **8450013223** – 2018. 45 naptári hétig őrzi meg minőségét.

Jelölés

Termékcsoport

Alapozók

Összetétel

VdL irányelvek szerint festék
 polimerdiszperzió
 titándioxid
 korróziógátló pigmentek
 szilikát töltőanyagok
 ásványi töltőanyagok
 víz
 alkoholok,
 glikoléterek,
 korróziógátlók
 sűrítők
 habzágátló szerek
 diszpergálószer
 Tárolásvédelem BIT/MIT (1:1) alapján

GISCODE

BSW30

Biztonság

Ezen termék a vonatkozó EK rendelet szerint címkézendő.
 Tartsa be a biztonsági adalapban szereplő előírásokat.
 A biztonsági előírások és utasítások a használatra kész, feldolgozatlan állapotú anyagra vonatkoznak.

A termék ártalmatlan a vízi élővilágra, hosszantartó hatással bír. Kerülje el a környezetbe jutását. A fém kannákat az engedéllyel rendelkező hulladékkezelő helyen kell megsemmisíteni.

EUH208

2-metil-2H-izotiazol-3-on-t tartalmaz.
 Ezek a konzerválószerke allergiás reakciót válthat ki.

Műszaki adatlap

StoAqua Allgrund

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a Sto ismeretein és tapasztalatain alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az interneten elérhető.

Gyártó:

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57 -2178
infoservice@sto.com
www.sto.de

Kizárólagos magyarországi importőr:

Sto Építőanyag Kft. H-2330
Dunaharaszti, Jedlik Ányos utca 17.
Telefon: +36 24 510210
Telefax: +36 24 510216
info.hu@sto.com
www.sto.hu