

Sto-Allgrund

Oldószermentes, gyorsan száradó korrózióvédő horganyra, horganyzott acélra, alumíniumra és fára

Jellemzés	
Tulajdonságok	Jól tapad horganyra és horganyzott acélra Korrózióvédő pigmentjei révén jó védőhatású Jól terül Gyorsan szárad
Alkalmazási terület	Kül- és beltéri felhasználáshoz egykomponensű, vastag rétegű alapozó horganyra horganyzott acélra alumíniumra felületi leválasztó anyagoktól mentes kemény műanyagokra faforgácslapokra a faházgyártás területén faalapú anyagokra üvegszál erősítésű poliészterre
Műszaki adatok	
Termékcsoport	Alkidgyanta lakk
Összetétel	nem elszappanosodó műanyag fehér pigmentek blanc fixe szárító anyagok
Feldolgozási tudnivalók	
Alapfelület	Az alapfelület tiszta, száraz és leválasztó anyagoktól mentes és szakszerűen megmunkált legyen. Csak a DIN 68 763 szerinti V100 és V110 G típusú faforgácslapon alkalmazható. A nedvességtartalom felhordáskor és a használat során sem haladhatja meg a 12%-ot. Minden fa alapanyagú terméknel követelmény a vízálló ragasztás. A DIN 68 705 szerinti többrétegű lapoknál a fa alapanyag egészének nem, de a ragasztásnak vízállónak kell lennie. Az abszolút nedvességnek 5% és 15% közé kell esnie, mind a felhordás mind a használat során. Ezek a fa alapanyagú termékek közvetlen időjárási hatásoknak kitéve csak feltételeesen alkalmazhatók. Kifogástalan bevonatok ezért nem garantálhatók.
Az alapfelület előkészítése	Vas/acél beltérben: 1x Sto-Allgrund. Kültérben és nedves helyiségekben: 2x Sto-Allgrund. Horgany, horganyzott acél: zsirtalanítás/tisztítás ammóniás nedvesítő mosással és műanyag dörzslappal. Alumínium: tisztítás gőzborotvával vagy zsirtalanító szerrel. Kemény műanyag: finom csiszolópapír/dörzslap lúgos mosóporral vagy ammóniás nedvesítő mosás.

Sto-Allgrund

Oldószertartalmú, gyorsan száradó korrózióvédő horganyra, horganyzott acélra, alumíniumra és fára

Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	8401	rétegenként	0,15-0,20 l/m ²
	a festett anyagtól függően		
Anyagelőkészítés	Felhasználásra kész. Nitrohígítóval hígítható.		
Feldolgozás	<p>Anyagfelhordás:</p> <p>Ecsettel, hengerrel és szórással. Kövér felhordást javasolunk ecsettel. Szórásnál ügyelni kell a száraz filmrétegre. Hosszú időtartamú rugalmasság festékanyagoknál csak kielégítő rétegvastagság esetén érhető el (70-80 µm szárazon).</p> <p>Szállítási viszkozitás: kissé tixotróp</p> <p>Sűrűség: 1,34 g/cm³, szintől függően</p> <p>Airless szórás: Viszkozitás: 30 sec/4 mm-es serleg. Fúvóka: 1,5-1,8 mm. Nyomás: 5-6 bar. 3-4-szeri szórás (70-80 µm szárazon).</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet: Tárgy, levegő, termék = ideális: +21 °C / 65% rel. páratartalom, DIN 50014.</p> <p>Száradás/keményedés: Porszáraz 30 perc múlva, száraz 2 óra múlva, 20 °C-on és 65% rel. páratartalomnál.</p> <p>Átvonás: Ellenőrizni kell az alapfelület szilárdságát. A laza festékrészeket el kell távolítani. A régi, szilárdan tapadó festékrétegeket meg kell tisztítani és kissé meg kell csiszolni. Igény szerint 1-2 alapozó festés Sto-Allgrund-dal.</p> <p>Fedő lakkozás: Sto-Unikolorlac Gloss Sto-Unikolorlac Satin Sto-Premiumlac Gloss AF Sto-Premiumlac Satin AF Sto-Unilac Gloss Sto-Unilac Satin</p> <p>Ártalmatlanítás: Eltávolításkor be kell tartani a törvényes rendelkezéseket. Csak teljesen kiürített dobozokat szabad újrafelhasználásba adni. Maradékanyagot tartalmazó dobozokat a különleges anyagok gyűjtőhelyére kell juttatni.</p>		
A munkaeszközök tisztítása	Használat után nitrohígítóval azonnal meg kell tisztítani.		
Szállítás			
Szín	<p>Fehér</p> <p>RAL 7032</p> <p>RAL 8004</p>		
Fényesség	Matt		

Sto-Allgrund

Oldószertartalmú, gyorsan száradó korrózióvédő horganyra, horganyzott acélra, alumíniumra és fára

Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson))
Különleges tudnivalók	
GIS-KÓD	-
Kiadás száma	Sto-Allgrund/DE/DE/010
Kiadás ideje	2002. 09. 18.
	Az információk ill. adatok a szokásos alkalmazási célok ill. a szokásos felhasználásra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.