

Műszaki ismertető

StoAdditiv WE

Vizes bázisú száradásgyorsító



Jellemzők

Alkalmazás

- kültérben
- opcionális: kiegészítő adalékként a Stolit[®] és StoSilco[®] K/R/MP, StoSilco blue K/MP, Sto-Ispolit K és Sto-Silkolit K vékonyvakolatokhoz
- rugalmas alkalmazás az építkezésen, főként az átmeneti évszakokban, erősen változó nappali és éjszakai hőmérsékletnél
- más Sto termékekben (pl. Sto homlokzatfestékekben) és/vagy QS-termékekben nem használható

Tulajdonságok

- gyorsítja a száradását $\geq +7$ °C hőmérsékleten
- +5 °C és +15 °C közötti hőmérséklet-tartományban használható
- oldószermentes

Formátum

- flakon: 500 ml (2020-tól)
- flakon: 250 ml (csak 2020 / Q1-ig kapható)

Különlegességek/tudnivalók

- Az adalékot közvetlenül a felhordás előtt kell hozzákeverni a fedővakolathoz.
- Az adalékanyag hozzáadása után haladéktalanul dolgozza fel a vékonyvakolatot.

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,0 g/cm ³	
A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmazását.			

Alapfelület

Követelmények

Az adatok az alkalmazott fedővakolat műszaki dokumentumában találhatóak.

Előkészületek

Az adatok az alkalmazott fedővakolat műszaki dokumentumában találhatóak.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +5 °C, max. 85 % relatív páratartalom
Legmagasabb alapfelület- és levegőhőmérséklet: +15 °C

Műszaki ismertető

StoAdditiv WE

Anyag előkészítése

FIGYELMEZTETÉS!

- A termék a szembe, vagy a bőrre kerülése esetén.
- Következmények: bőrirritáció, szemsérülések
- 1. A szembe kerülést és a bőrrel való érintkezést kerülni kell.
- 2. Védőkesztyűt és védőszemüveget kell viselni.

Mennyiségi adatok:

- 500 ml StoAdditiv WE 25 kg fedővakolathoz

Közvetlenül a feldolgozás előtt: 25 kg fedővakolathoz 1 db StoAdditiv WE adalékot kell hozzáadni, majd homogénre keverni.

Fontos: Túladagolás és/vagy túl magas anyaghőmérséklet esetén az anyag azonnal besűrűsödhet az edényben.

Fontos: Színezett fedővakolat használata esetén a viszkozitás csökkenhet. Ebben az esetben nem, vagy csak kevés adalékot kell hozzáadni. Ügyelni kell arra, hogy minden vödörbe azonos mennyiségű adalék kerüljön.

Anyagszükséglet	Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
	adalék a Stolit [®] , StoSilco [®] , Sto-Ispolit és Sto-Silkolit termékekhez	500	ml/25 kg
Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.			
Rétegfelépítés	Az adatok az alkalmazott fedővakolat műszaki dokumentumában található.		

Alkalmazás

Fontos:

- A fedővakolat alkalmazásának leírása annak műszaki dokumentumaiban található.
- Az adalékanyag hozzáadása után haladéktalanul dolgozza fel a vékonyvakolatot.

Színezett fedővakolatoknál fontos:

- Minden vödörbe egyenlő mennyiségű adalékot kell betölteni, majd a keveréket homogénre kell keverni. Ellenkező esetben látható szín- és struktúraeltérések keletkezhetnek a felületen.
- A teljes felületen alkalmazni kell az adalékot, vagy az egész felületet adalék nélkül kell kivitelezni.

Műszaki ismertető

StoAdditiv WE

Száradás, kötés, átdolgozási idő

A vizet tartalmazó termékek száradási ideje erősen függ a hőmérséklettől, a légmozgástól és a páratartalomtól.

Ezek a tényezők a homlokzaton nem kalkulálhatóak, így a száradásgyorsító használatáról nem lehet pontos kijelentéseket tenni.

Kedvezőtlen időjárási körülmények esetén mindig meg kell tenni a megfelelő óvintézkedéseket (pl. eső elleni védelem) a megmunkálandó, vagy frissen elkészített homlokzati felületen.

További adatok az alkalmazott fedővakolat műszaki dokumentumaiban találhatóak.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Szállítás

Csomagolás

PE flakon: 500 ml
Doboz: 24 flakon / 500 ml

Tárolás

Tárolási feltételek

Szorosan lezárva, fagymentes helyen kell tárolni. A hőtől, közvetlen napsugárzástól védeni kell.

Tárolási időtartam

A legjobb minőséget az eredeti csomagolásban a max. lejáratí időig garantáljuk. Ez a csomagoláson lévő gyártási tételszám első három számjegyéből látható.

A gyártási tételszám magyarázata tárolási időtartamhoz: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegy = naptári hét, példa: 1 23 0012345 - tárolási időtartam: 2021. év 23. naptári hetének végéig

Jelölés

Termékcsoport

Adalék

Biztonság

A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját. Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Műszaki ismertető

StoAdditiv WE

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu